



DE	Deutsch	Bedienungsanleitung- und Montageanleitung
EN	English	Operating and installation manual
FR	Français	Instructions d'utilisation et de montage
RU	русский	Инструкция по эксплуатации
SV	Svenska	Bruksanvisning och monteringsanvisning
ES	Español	Instrucciones de uso y montaje

Grain Mixing Aupger

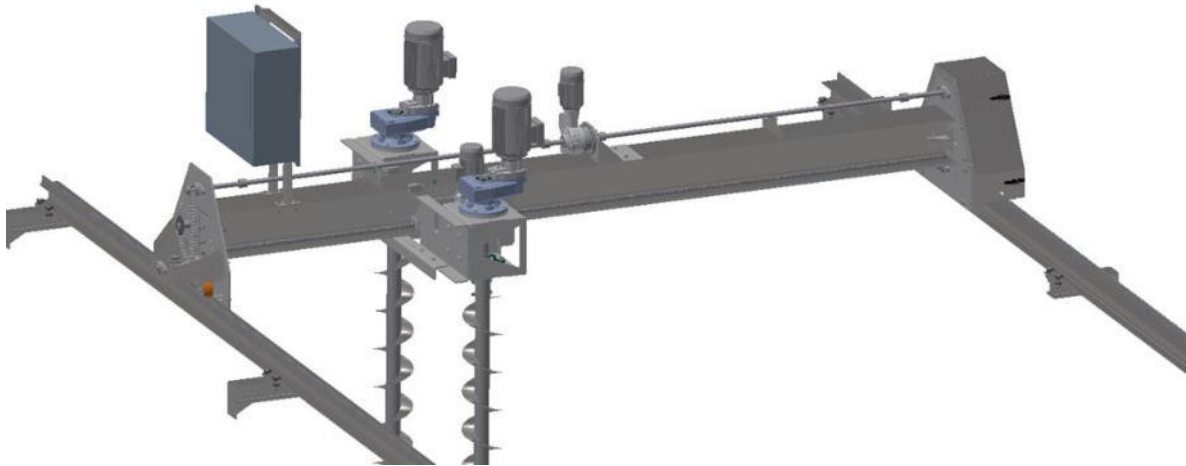


Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co KG
Dr.-Zimmer-Str. 28, 95679 Waldershof
Telefon 09231-9792-0 Fax 09231-72697 E-Mail info@a-schmelzer.de
www.a-schmelzer.de

Betriebsanleitung

Originalbetriebsanleitung

Rührschnecke



Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co. KG
Dr.-Zimmer-Str. 28, 95679 Waldershof
Telefon 09231-9792-0 Fax 09231-72697 E-Mail info@a-schmelzer.de
www.a-schmelzer.de

Inhaltsverzeichnis

1	Allgemeines.....	4
1.1	Vorwort	4
1.2	Symbolerklärung	5
2	Konformitätserklärung	6
3	Maschinenbeschreibung.....	7
3.1	Bezeichnung	7
3.2	Technische Daten	7
3.2.1	Lieferumfang	7
3.2.2	Umgebungsbedingungen	7
3.2.3	Maschinendaten.....	8
4	Bestimmungsgemäße Verwendung.....	8
4.1	Bestimmungsgemäße Verwendung der Maschine	8
4.2	Warnhinweise zur Fehlanwendung der Maschine	8
5	Sicherheitshinweise.....	10
5.1	Standsicherheit der Maschine	10
5.2	Zu treffende Schutzmaßnahmen	10
5.3	Sicherheitshinweise zum Transport, zur Handhabung und zur Lagerung.....	11
5.4	Vorgehen bei Störungen und Unfällen	11
6	Transport und Montage	11
6.1	Anschlagmittel (Optional).....	11
6.2	Installation der Stahlträger mit Zahnstange (Y-Richtung)	12
6.3	Ausrichten der Stahlträger	15
6.4	Platzieren des Portals	16
6.5	Installieren der Absturzsicherung	16
6.6	Installation der Endschalter	17
6.7	Festschrauben der Rührschnecken an der Antriebseinheit	18
6.8	Positionieren der Endschalter-Stopper	19
6.9	Kabel-Management.....	19

6.10	Optionalen Master-Slave Steuerung	20
6.11	Hinweise zur Inbetriebnahme und Ausbildung des Betriebspersonals.....	20
6.12	Betrieb	20
6.13	Automatikmodus	22
6.14	Erster Lauf	23
6.15	Änderung der Vorschubzeit (Anpassung durch Elektrofachkraft)	23
7	Wartung und Instandsetzung.....	24



Vor Inbetriebnahme diese Anleitung lesen und beachten

1 Allgemeines

1.1 Vorwort

Diese Anleitung wurde erstellt unter Beachtung der Maschinen-Richtlinie der EU (06/42/EG) umgesetzt durch das Produktsicherheitsgesetz und soll es erleichtern, die bestimmungsgemäßen Einsatzmöglichkeiten zu nutzen. Die Anleitung enthält wichtige Hinweise, die Maschine sicher und sachgerecht zu betreiben. Ihre Beachtung hilft durch Konstruktions- und Sicherheitsmaßnahmen nicht vermeidbare Restgefahren, Reparaturkosten und Ausfallzeiten zu vermindern und die Zuverlässigkeit und die Lebensdauer erhöhen.

Die Anleitung muss ständig am Einsatzort verfügbar sein.

Die Anleitung ist von jeder Person zu lesen und anzuwenden, die mit Bedienung und Handhabung, Instandhaltung (Wartung, Inspektion, Instandsetzung) beauftragt ist.

Die Anleitung ist an jeden nachfolgenden Besitzer oder Benutzer weiterzugeben.

Neben der Anleitung und den im Verwenderland und am Einsatzort geltenden, verbindlichen Regelungen zur Unfallverhütung wie „Vorschriften für Sicherheit und Gesundheitsschutz der landwirtschaftlichen Berufsgenossenschaft“ sind auch die anerkannten fachtechnischen Regeln für sicherheits- und fachgerechtes Arbeiten zu beachten.

Das Urheberrecht für die Anleitung bleibt Eigentum der Fa. Schmelzer und darf ohne deren schriftliche Einwilligung nicht kopiert oder Dritten zugänglich gemacht werden.

Hersteller:

Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co. KG

Dr.-Zimmer-Str. 28

95679 Waldershof

Tel.: 09231 / 9792-0

Fax: 09231 / 72697

www.a-schmelzer.de

1.2 Symbolerklärung



Vor Öffnen des Gehäuses Netzstecker ziehen



Fußschutz benutzen



Augenschutz benutzen



Gehörschutz tragen



Gebrauchsanweisung beachten



Kopfschutz benutzen



Warnung vor einer Gefahrenstelle



Warnung vor gefährlicher Spannung



Vor Reinigungs-, Wartungs- und Reparaturarbeiten Motor abstellen, Netzstecker ziehen oder Hauptschalter in Nullstellung mit Vorhängeschloss sichern!



Schutzvorrichtung bei laufendem Motor nicht öffnen oder entfernen!



2 Konformitätserklärung

Gemäß der EG-Maschinen-Richtlinie 2006/42

Hiermit erklären wir, dass die nachstehend bezeichnete Maschine in ihrer Konzeption und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG entspricht. Bei einer mit uns nicht abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Hersteller und Bevollmächtigter:

Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co KG

Dr.-Zimmer-Str. 28

95679 Waldershof

Beschreibung der Maschine:

Rührschnecke für körniges Schüttgut

Typ: siehe Typenschild

Baujahr: siehe Typenschild

Seriennummer: siehe Typenschild

Waldershof den 02.05.23

(Originalunterschrift siehe englische Ausführung der Betriebsanleitung)

3 Maschinenbeschreibung

3.1 Bezeichnung

Automatische und manuelles Durchmischen von freifließenden Schüttgütern landwirtschaftlichen Ursprungs von 1mm-10mm Korngröße und Holzhackschnitzel bis maximal P45 (DIN EN 14961).

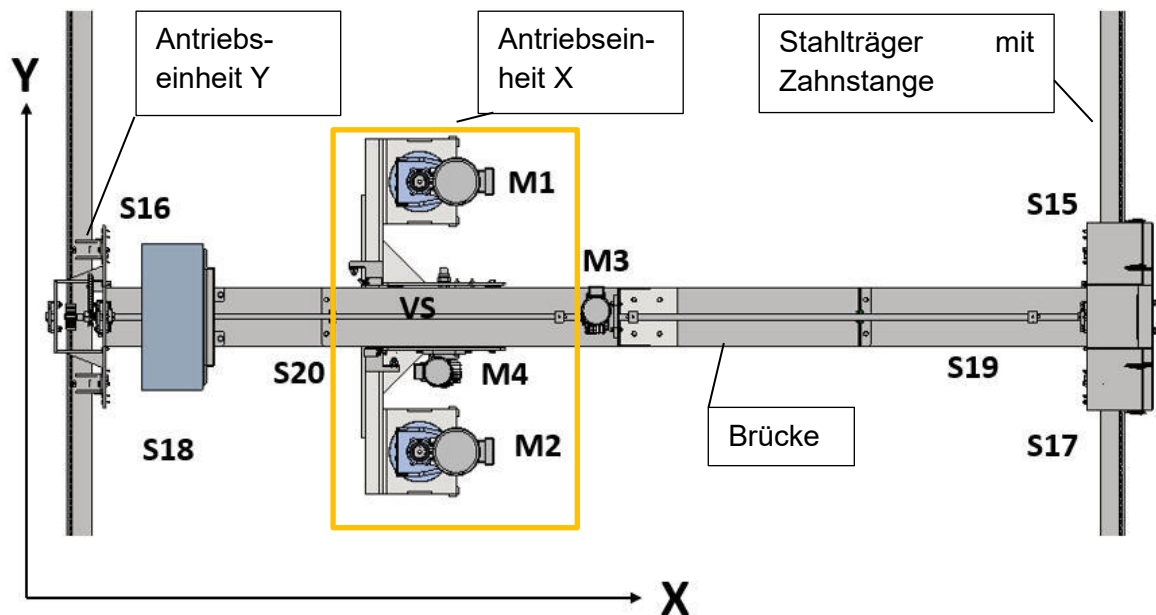


Abbildung 1: Übersicht über die Rührschnecke.

3.2 Technische Daten

3.2.1 Lieferumfang

- Vormontierte Antriebseinheit auf der Vormontierten Brücke
- Stahlträger für die bauseitige Installation
- Elektrischer Anschlusskasten aufmontiert auf die Brücke
- Endschalteranschlüsse mit Schraubenmaterial

3.2.2 Umgebungsbedingungen

Vor übermäßiger Hitze schützen. Trocken und nicht in aggressiven oder korrosiven Medien lagern.

Betriebsbedingungen: Temperaturbereich: -20...40°C

Druck: Üblicher Atmosphärischer Luftdruck

Vor Spritzwasser und Regen schützen

3.2.3 Maschinendaten

Spannung: 400V 3 Phasen Drehstrom

Elektrische Leistungsaufnahme: 7,5kW

Gewichte:

Antriebseinheit ohne Brückenträger	695 kg
Brückenträger pro Meter	85 kg/m
2xAuger:	2x14,5 kg/m=29 kg/m

4 Bestimmungsgemäße Verwendung

4.1 Bestimmungsgemäße Verwendung der Maschine

Automatisches und manuelles Rühren von frei fließenden, landwirtschaftlichen Ernteprodukten (Schüttgut) von 1mm-10mm Korngröße und Holzhackschnitzel max. P45 (Hierfür ist eine spezielle Schnecke erforderlich, diese ist nicht Teil der Standardausführung)

- Jede andere Verwendung ist nicht bestimmungsgemäß. Für hieraus resultierende Schäden haftet der Hersteller nicht; das Risiko trägt allein der Benutzer.
- Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch die Einhaltung der vom Hersteller vorgeschriebenen Betriebs-, Wartungs- und Reinigungsbedingungen
- Die Maschine darf nur von Fachleuten benutzt, gewartet und instandgesetzt werden, die auch über fundierte Kenntnisse der Gefahren verfügen.
- Bei der Inbetriebnahme und beim Wechsel des Verlängerungskabels mit Stecker ist auf die richtige Drehrichtung der Schnecke zu achten.
- Das Gerät darf in der Standardausführung nicht in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden
- Eigenmächtige Veränderungen sind nicht zulässig

4.2 Warnhinweise zur Fehlanwendung der Maschine





Vergewissern Sie sich, dass sich während des Betriebs keine Personen oder Tiere im Bereich des Geräts aufhalten.

Entfernen Sie keine Schutzvorrichtungen.

Greifen Sie nicht in die laufende Maschine.

Stellen Sie sicher, dass sich keine Personen im Gefahrenbereich aufhalten können, wenn die Schnecke läuft.

Vergewissern Sie sich vor dem ersten Einsatz, dass die Stahlträger korrekt und parallel ausgerichtet sind. Die Balken müssen befestigt sein. Vergewissern Sie sich, dass die Endschalter sicher befestigt sind.

Achten Sie bei der Inbetriebnahme und beim Wechsel des Verlängerungskabels auf die richtige Drehrichtung der Schnecke. Andernfalls kann es zu schweren Schäden an den Bauteilen und am Getreidespeicher kommen.

Drehen Sie die Schnecken nicht, wenn sich kein Getreide im Lager befindet (außer zu Testzwecken). Verwenden Sie zu diesem Zweck den Leerlauf.

Wenn das untere Ende der Schnecke mit Getreide in Berührung kommt, schalten Sie den Leerlauf aus.

Fahren Sie bei vollem Lager niemals mit der Brücke oder der Antriebseinheit, ohne die Schnecken zu drehen (Leerlauf muss ausgeschaltet sein). Es kann zu massiven Schäden an den Bauteilen kommen.

Stromanschluss



Achtung! Die Anschlussarbeiten bei einem Festanschluss darf nur ein zugelassener Elektroinstallateur ausführen! Allgemeine VDE-Vorschriften sowie regional geltende Vorschriften der zuständigen Energieversorgungsunternehmen sind unbedingt zu beachten.

Schaltschrank niemals direktem Spritzwasser aussetzen. Niemals den Schaltschrank öffnen, ohne den Stecker zu ziehen. Ein elektrischer Schlag könnte die Folge sein.

5 Sicherheitshinweise

5.1 Standsicherheit der Maschine

Im fertig montierten Zustand ist die Standsicherheit des Reinigers sichergestellt. Insbesondere bei der Montage und Wartung sind die Einzelteile hingegen gegen Umfallen zu sichern.

5.2 Zu treffende Schutzmaßnahmen

Insbesondere muss bei der Montage auf einen ausreichenden Fuß- und Handschutz geachtet werden. Beim Anheben eines der Bauteile über Kopf sollte ein ausreichender Kopfschutz getragen werden. Wenn Sie die Maschine mit Druckluft reinigen, sollte ein Augenschutz getragen werden.





5.3 Sicherheitshinweise zum Transport, zur Handhabung und zur Lagerung

Bei allen Transport-, Hebe- oder Verschiebearbeiten sind alle einschlägigen Sicherheitsvorschriften einzuhalten. Dazu gehört auch, dass nur geprüfte und geeignete Hebezeuge verwendet werden.

- Der Aufenthalt unter einer schwebenden Last ist generell verboten.
- Hebezeuge mit ausreichender Tragkraft verwenden.
- Ggf. erforderliche Transportsicherung anbringen.
- Gegen Abrutschen sichern.
- Unfallverhütungsvorschriften beachten.

Gegen Herabfallen von Personen sind Sicherheitsmaßnahmen wie bspw. Gurte oder Arbeitsbühnen zu verwenden und die Unfallverhütungsvorschriften und sonstige Regeln zu beachten.

5.4 Vorgehen bei Störungen und Unfällen

Bei Unregelmäßigkeiten und Störungen Arbeit einstellen.

Im Falle einer unvorhergesehenen Störung ist die Maschine auszuschalten, vom elektrischen Netz zu trennen und anschließend ist die Störung zu beseitigen oder ggf. der betriebliche Vorgesetzte oder Fachhändler zu kontaktieren.

6 Transport und Montage

6.1 Anschlagmittel (Optional)

Sie können ein optionales Anschlagmittel miterwerben. Dieses Anschlagmittel wird im Schwerpunkt der Rührschnecke montiert. Dieser ist im Falle, dass die Rührschnecke mit Anschlagmittel bestellt wurde, markiert. Dabei befindet sich die Katze immer so Nahe wie möglich an

der Außenseite, an der auch der Schaltschrank montiert ist. Nachdem die Rührschnecke montiert wurde und vor der Inbetriebnahme, muss das Anschlagmittel wieder entfernt werden.

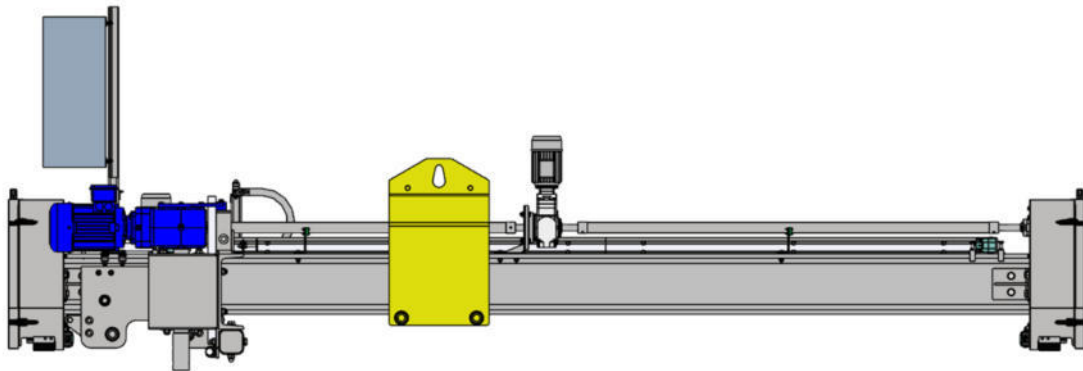


Abbildung 2: Optionales Anschlagmittel (gelb) für die Rührschnecke.

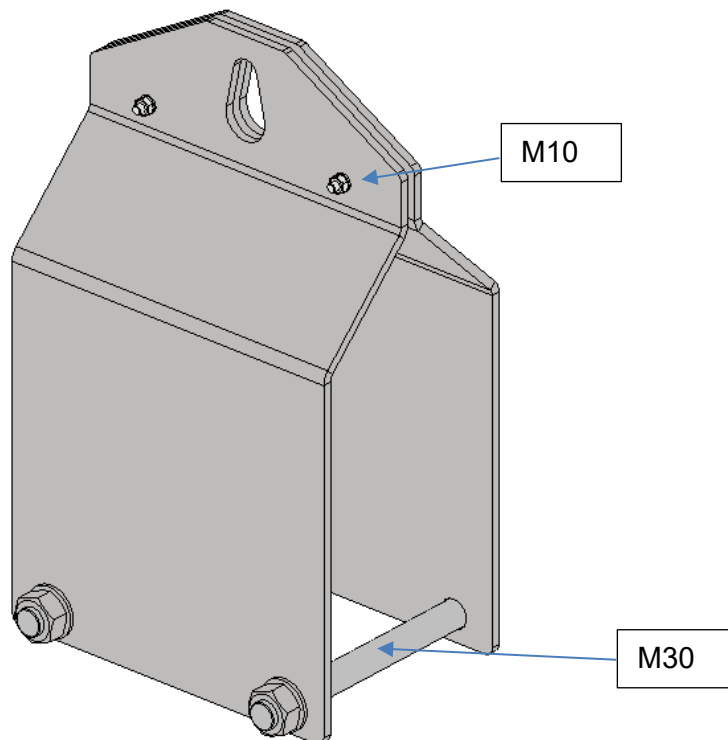


Abbildung 3: Anschlagmittel im Detail.

6.2 Installation der Stahlträger mit Zahnstange (Y-Richtung)

Als erstes müssen Sie die Träger für die Abstützung in Y-Richtung an Ihrer Silowand befestigen. Achten Sie darauf, dass die Befestigung ausreichend ist. Die Befestigung ist abhängig von Ihrer Silowand und kann hier nicht im Detail wiedergegeben werden. Sie können das Portal z.B. mit Trägerklammern an einem HEB100 Stahlträger befestigen.

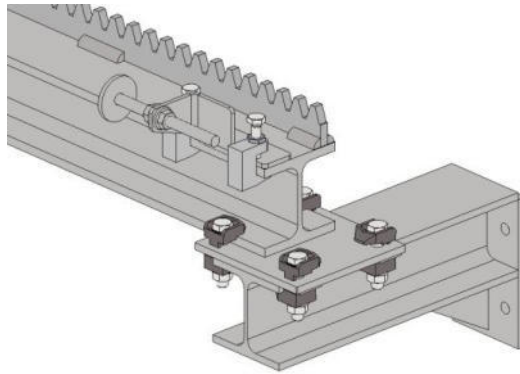


Abbildung 4: Installation der Stahlträger auf einen HEB Träger mit Trägerklemmen (Beispiel).



Achten Sie darauf, dass die Zahnstangen am Stoß jeweils den gleichen Abstand haben wie die Zahnstange selbst. Messen Sie den korrekten Abstand oder verwenden Sie eine Schablone.

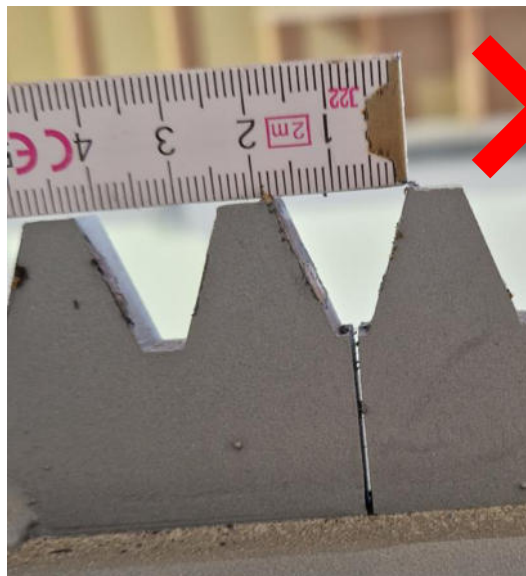


Abbildung 5: Zu geringer Abstand.



Abbildung 6: Zu großer Abstand.

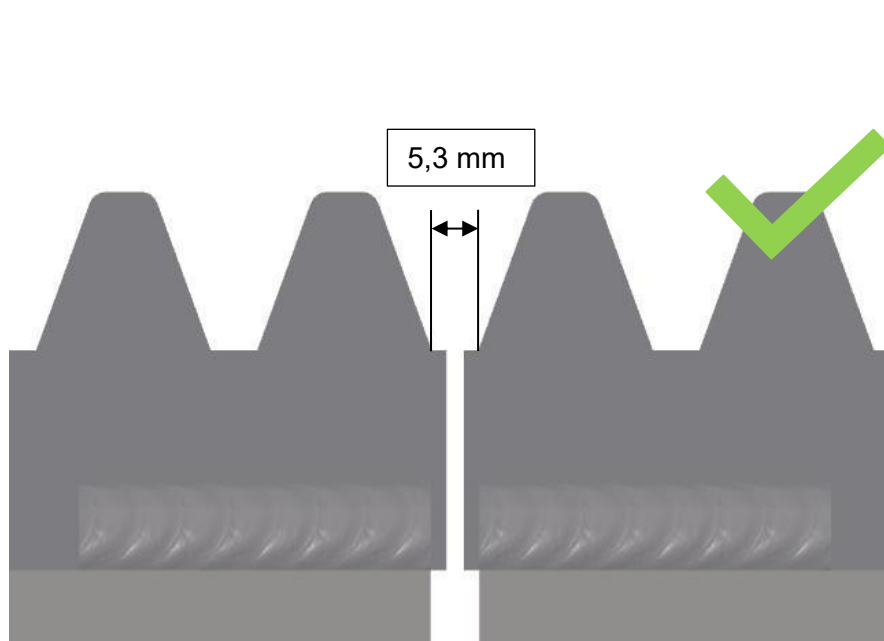


Abbildung 7: Korrekter Abstand.

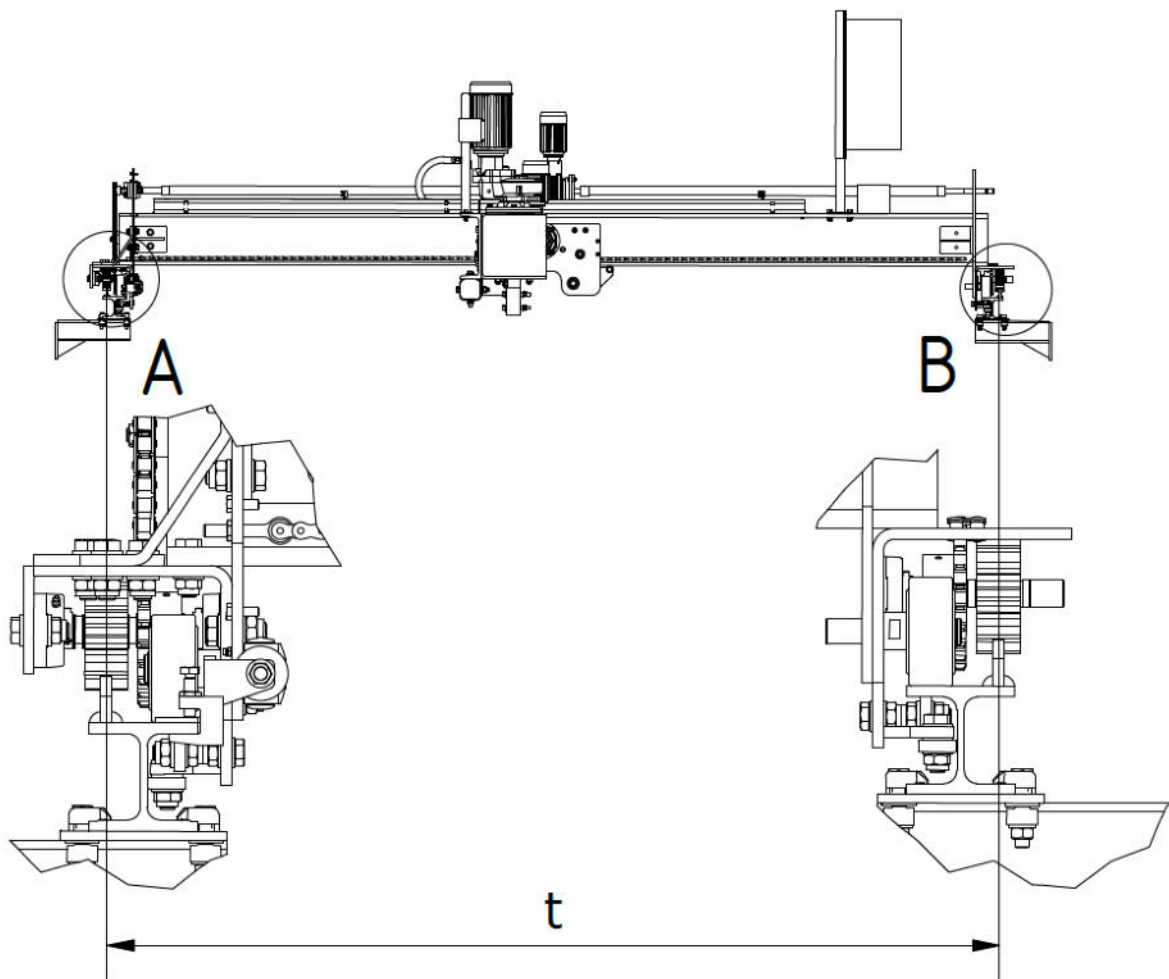


Abbildung 8: Messung der Distanz $t +10 -5$ mm.

6.3 Ausrichten der Stahlträger

Platzieren Sie die Stahlträger auf ihrer Silowand und achten Sie auf den korrekten parallelen Abstand der Zahnstangen. Die Toleranz beträgt ± 5 mm.

6.4 Platzieren des Portals

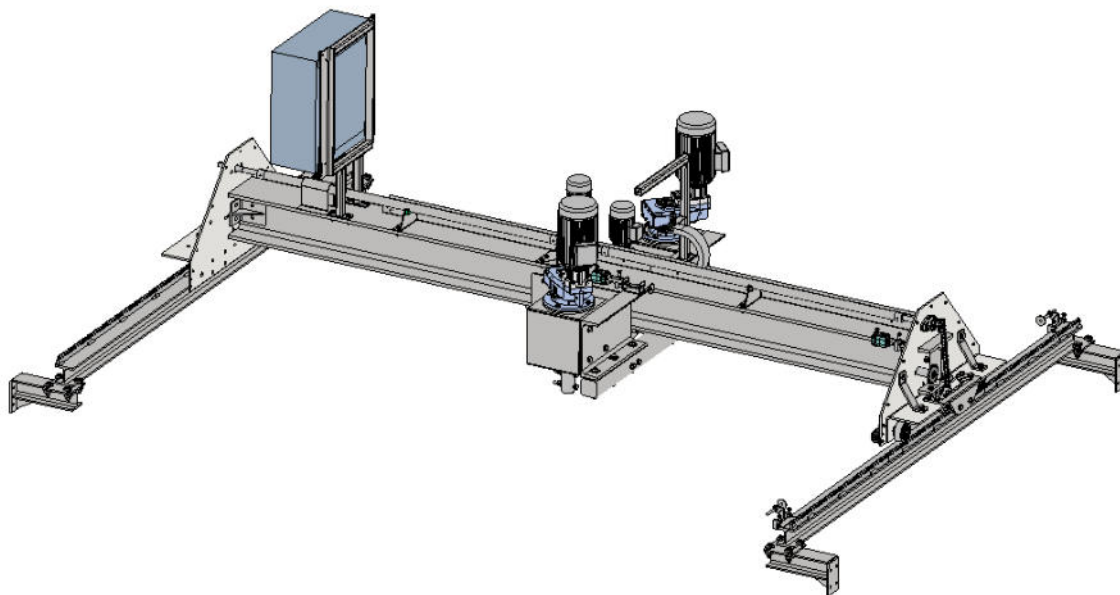


Abbildung 9: Fertig platziertes Portal.

6.5 Installieren der Absturzsicherung

Schrauben Sie die 4 Absturzsicherungen an jeder Seite mit 130 Nm Drehmoment fest.

s. Zeichnung Z23040

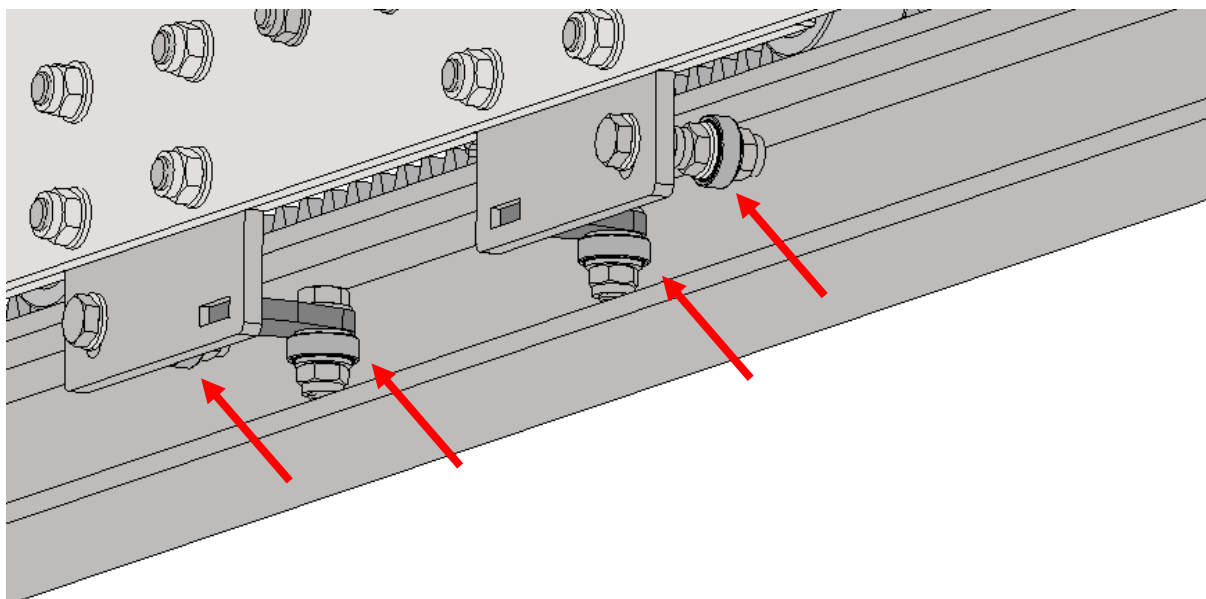


Abbildung 10: Installation der Absturzsicherung.

6.6 Installation der Endschalter

Im Auslieferungszustand sind die Endschalter gegen Regen geschützt montiert. Schrauben Sie diese an den vorgesehenen Platz fest.

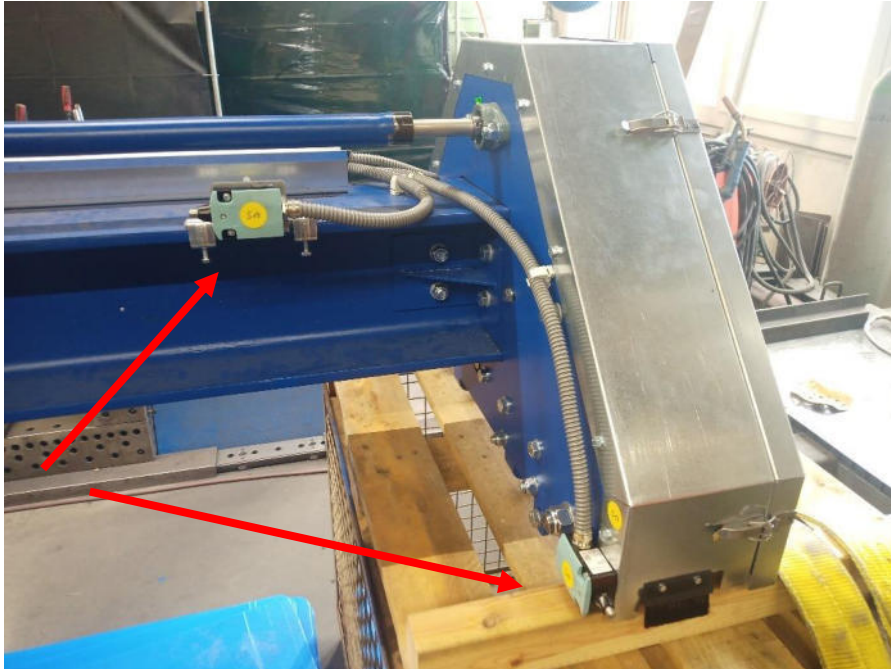


Abbildung 11: Befestigte Endschalter.

Achten Sie auch darauf, dass die Laufkatze die Position der Endschalter erreichen kann. Dies gilt speziell für die Endschalter für die X-Richtung (Katze).

6.7 Festschrauben der Rührschnecken an der Antriebseinheit

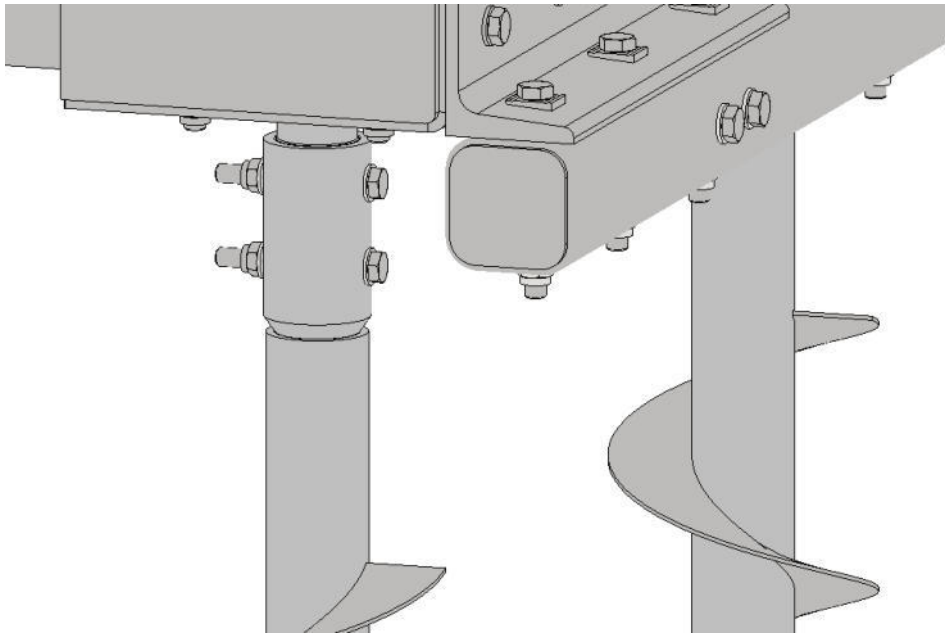


Abbildung 12: Schrauben Sie die beiden Rührschnecken fest.

Benutzen Sie dazu die mitgelieferten Schrauben. Verwenden Sie 2 Schrauben pro Schnecke. Drehrichtung beachten. Die Schnecke muss das Material nach oben fördern. Dazu ist an den Schnecken und an der Antriebseinheit ein roter bzw. weißer Ring/Punkt angebracht.

s. Zeichnung Z23040



Abbildung 13: Schrauben Sie die rot markierte Schnecke an die Seite mit dem roten Punkt.

Die korrekte Drehrichtung ist mit einem Pfeil markiert.

6.8 Positionieren der Endschalter-Stopper

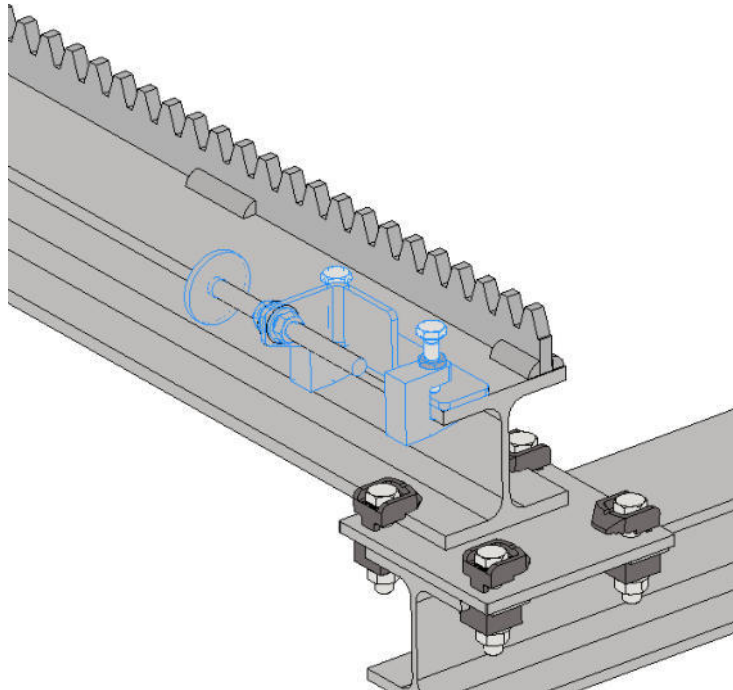


Abbildung 14: Befestigung der Endschalter-Stopper.

6.9 Kabel-Management

Dies kann hier natürlich nicht im Detail beschrieben werden, da die Kabellängen und das Managementsystem von den örtlichen Gegebenheiten abhängen.

Es kann zum Beispiel so aussehen.



Abbildung 15: Kabel-Schleppkette

Produkte, die hier verwendet werden können sind beispielsweise:

<https://www.mea-group.com/en/products/steel-tracks/>

<https://www.deyle-power.de/de/produkt-kabelschleppsysteme-f.html>

6.10 Optionalen Master-Slave Steuerung

Die Master-Slave Steuerung ist anstelle unserer Standardsteuerung als Sonderausführung bei uns bestellbar. Durch diese kann die Bedienung der Rührschnecke von einem abgesetzten Bediengehäuse aus durchgeführt werden. Somit ist kein direkter Zugang zum Schaltschrank auf der Schnecke mehr nötig. Im Lieferumfang sind alle nötigen Kabel in einer Länge von 10m bzw. 30m enthalten.

Als Slave wird der Schaltkasten, der sich auf der Rührschnecke selbst befindet, bezeichnet. Er verfügt lediglich über einen Not-Aus-Taster.

Als Master wird das kleinere Bediengehäuse auf dem sich die gesamten Steuerelemente befinden bezeichnet.



Wichtig bei der Platzierung des Masters ist, dass von seiner Position aus, aus Sicherheitsgründen eine uneingeschränkte Sicht zur gesamten Rühranlage bestehen muss.

Die Verkabelung zwischen Master und Slave ist den beigelegten Schaltplan, der sich im inneren des Schaltschranks befindet zu entnehmen. Diese Arbeit muss von einem Elektriker vor Ort durchgeführt werden.

6.11 Hinweise zur Inbetriebnahme und Ausbildung des Betriebspersonals

Vor Inbetriebnahme muss diese Anleitung gelesen und verstanden werden. Bei weiteren Fragen wenden Sie sich vor Inbetriebnahme an Ihren Fachhändler.

Die Anleitung ist jederzeit insbesondere dem Bedienpersonal zugänglich aufzubewahren.

Das Betriebspersonal sollte mit den allgemeinen Unfallverhütungsvorschriften vertraut sein.

6.12 Betrieb

Schalten Sie zuerst den Hauptschalter ein. Stellen Sie sicher, dass sich niemand in der Nähe der Rührschnecke befindet.

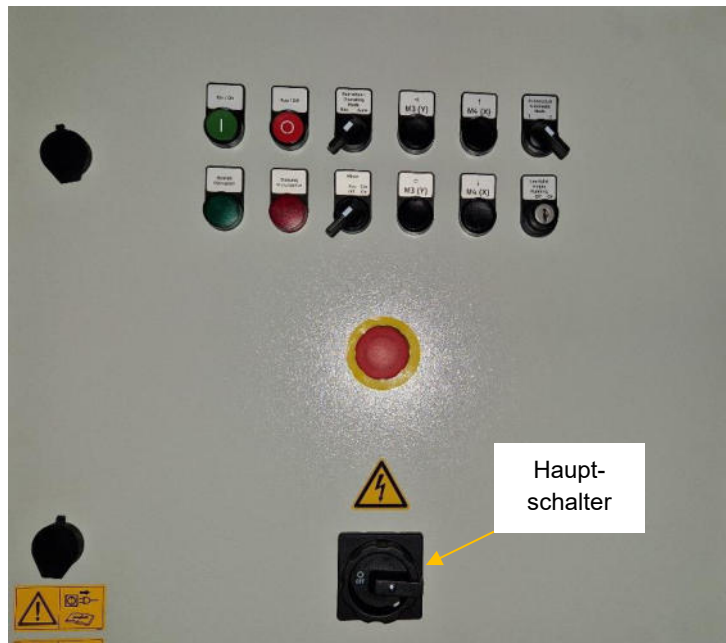


Abbildung 16: Schaltschrank.



Abbildung 17: Bedienpanel.

Name:	Funktion:
Ein/On	Schaltet das System abhängig von der Schneckenstellung ein.
Aus/Off	Schaltet das System ab
Betriebsmodus/Operating Mode	Wahlschalter zwischen Hand- und Automatik-Modus
Man.	Die Katze und die Brücke kann durch drücken und halten der Vorschubtasten bewegt werden. ACHTUNG: Im manuellen Modus werden die Endschalter nicht berücksichtigt und haben somit keine Funktion.

Auto.	Die Katze und die Brücke fahren automatisch zwischen den Endschaltern hin und her. Voraussetzung ist, dass die Schnecke dreht. Die Art der Automatik kann durch den Wahlschlater „Automodus/Automatic Mode“ gewählt werden
Y-Richtung	Bewegt die Brücke in Y Richtung
X-Richtung	Bewegt die Katze in X-Richtung
Automodus/Automatic Mode	1: Zick-Zack Diagonalfahrt 2: Linearfahrt
Betrieb/Operation	Wenn das grüne Licht leuchtet, ist die Anlage in Betrieb
Störung/Disturbance	Zeigt durch rotes Licht eine Störung an
Mixer	Schaltet die Schnecke ein und aus.
Leerlauf/Empty Running 	Dieser Schlüsselschalter überbrückt den Schneckenantrieb (Stellung 1). Dieser darf nur eingeschaltet werden, wenn das Silo leer ist. Andernfalls kann es zu schwerwiegenden Defekten an der Maschine kommen.

6.13 Automatikmodus

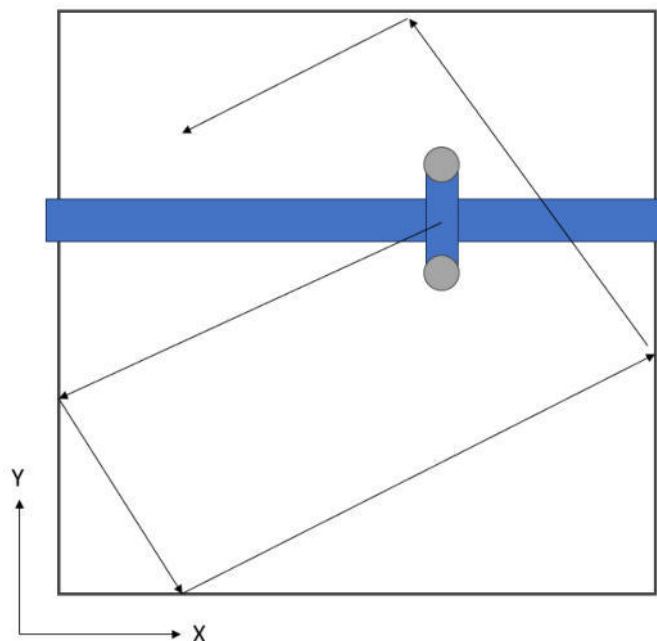


Abbildung 18: Modus 1: Diagonal

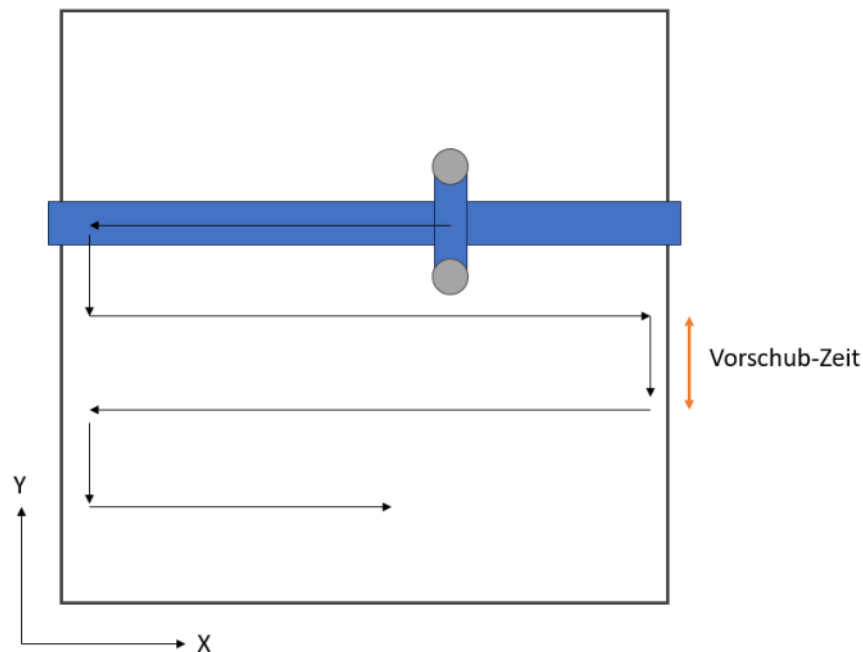


Abbildung 19: Linearfahrt: Modus 2, mit einstellbarer Vorschubzeit

6.14 Erster Lauf

Nach der Installation empfiehlt es sich, das Lager in leerem Zustand abzufahren, um mögliche Kollisionen mit Wänden etc. frühzeitig zu erkennen.

Stellen Sie dazu den Schlüsselschalter "Leerfahrt" auf Position „On“.

Nun können Sie die Mischschnecke im Automatikbetrieb und im Handbetrieb fahren.

Fahren Sie die Antriebseinheit und die Brücke einmal in X- und Y-Richtung. Sie können auch die Positionen der Endscharter überprüfen.

Danach können Sie die Schnecke nutzen.

6.15 Änderung der Vorschubzeit (Anpassung durch Elektrofachkraft)

Sie können die Vorschubzeit der Schnecke an der „Logosteuerung“ anpassen. Hierzu muss der Schaltschrank geöffnet werden.

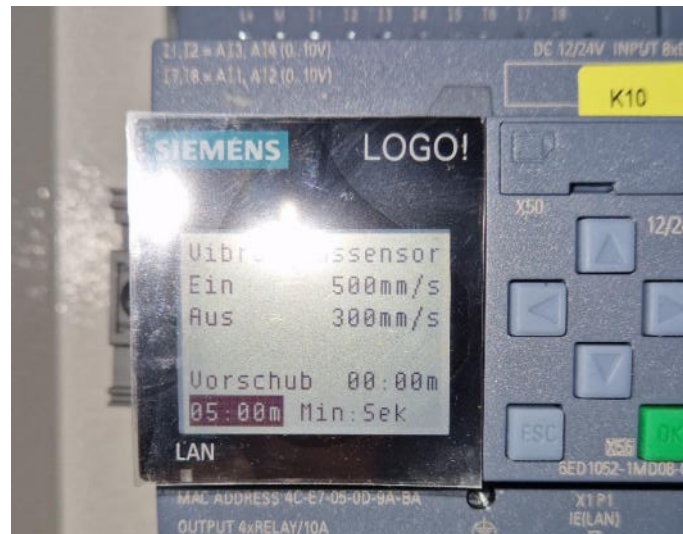


Abbildung 20: Logo Steuerung Startbildschirm.

- Drücken Sie dazu die Taste ESC um das Licht zu aktivieren
- Halten Sie die Taste ESC gedrückt um in den Bearbeitungsmodus zu wechseln
- Navigieren sie zu der Vorschubzeit, bis diese schwarz hinterlegt ist
- Drücke Sie OK um diese Auszuwählen
- Stellen Sie mit den Auf- und Abtasten die gewünschte Zeit ein
- Bestätigen Sie mit OK
- Schließen Sie das Menü mit ESC

7 Wartung und Instandsetzung

Generell gilt: Nur Warten oder Instandsetzen, wenn die Maschine vom Stromnetz getrennt wurde.

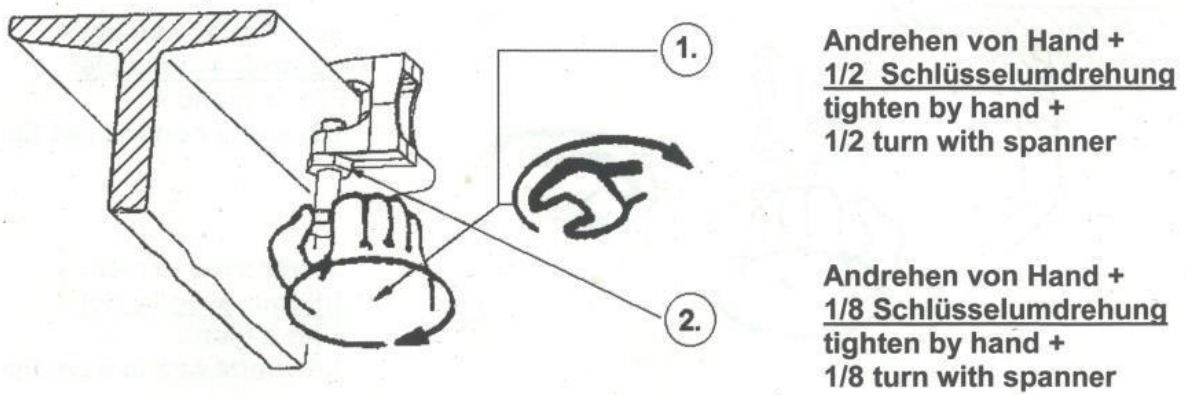


Aktivität	pro Einmal	Nach 400 Be- triebsstunden	Bemerkung

Schmierung der Lager	X		Mehrzweckfett benutzen
Schmierung der Kette		X	Mehrzweckfett benutzen
Reinigung der Kette	X		Druckluft benutzen. Auf Augenschutz achten.
Kettenspannung prüfen		X	Nachspannen falls erforderlich
Kettenverschleiß prüfen		X	Mittels Kettenlehre 0,4%. Wenn die Kettenlehre zwischen die Glieder passt. Bitte die Kette austauschen.
Reinigung der Ventilatoren der Elektromotoren	X		Druckluft benutzen. Auf Augenschutz achten.
Endschalter auf Gängigkeit prüfen		X	Bei Bedarf reinigen
Schnecke auf Verschleiß prüfen	X		Bei Bedarf austauschen
Festigkeit der Endschalterplatten prüfen		X	Schrauben bei Bedarf nachziehen
Zahnräder auf Verschleiß prüfen	X		Bei Bedarf austauschen
Schmierung der Zahnräder		X	Mehrzweckfett benutzen
Teflon Lager des Y-Antriebs auf Verschleiß prüfen	X		Bei Bedarf austauschen
Schmutzabweiser-Bürsten auf Verschleiß prüfen	X		Bei Bedarf austauschen
Schraubverbindungen überprüfen	X		Schrauben bei Bedarf nachziehen

Nur Originalersatzteile des Herstellers verwenden.

Anhang



Sicherungs-
 lasche
 Safety strap



Abbildung 21: Anzug der Trägerklemmen der Endschalterhalter.

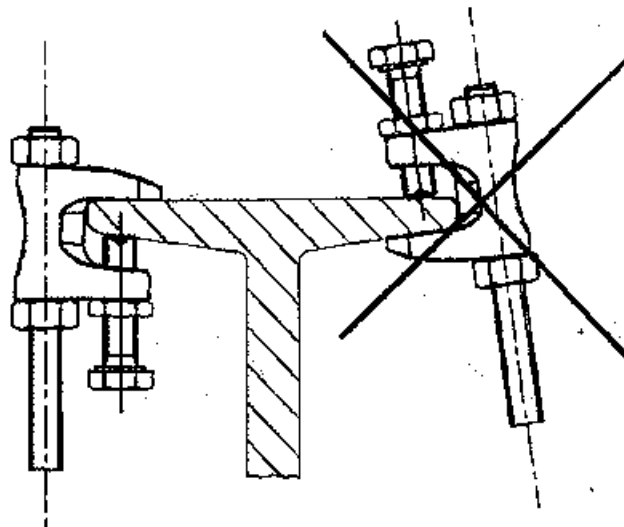


Abbildung 22: Richtige und falsche Montage der Klemmen für Endschalter.

Type / Typ A

Nose
Nase
Nez

Recess
Vertiefung zur Aufnahme
des Schraubenkopfes
Cavité

Tail
Nocken
Talon

Clamping Area
Klemmfläche
Surface de serrage

Skirt
Anschlag als
Verdrehsicherung
Épaulement

Type / Typ B

Flat Top
Auflagefläche
für Mutter oder
Schraubenkopf
Face pleine

Type / Typ BR

Type / Typ BSLN

For safe working loads and characteristic resistances please refer to the Lindapter website www.Lindapter.com
Die Belastungswerte entnehmen Sie bitte der bauaufsichtlichen Zulassung und von der Internetseite www.Lindapter.de
Pour les charges utiles et les résistances caractéristiques veuillez vous référer au site de Lindapter www.Lindapter.fr

Approvals (Type A and B only)
Zulassungen (Nur Typ A und B)
Homologations (Type A et B seulement)

CE Lloyd's Register

8.8 Bolt Schraube 8.8 Boulon 8.8	Torque (for unlubricated bolts)* Anziehmoment (für ungeschmierte Schrauben)* Couple de serrage (pour boulons non-lubrifiés)* Nm
M8	6
M10	20
M12	69
M16	147
M20	285
M24	491

Grd. 5 / A325 Bolt	Torque (for unlubricated bolts)* ft. lb
3/8"	15
1/2"	50
5/8"	108
3/4"	210
1"	362

* All torque figures provided are based on fasteners in an unlubricated condition. For further information contact Lindapter.
* Alle angegebenen Anziehmomente basieren auf Befestigungselementen im ungeschmierten Zustand. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Lindapter.
* Les valeurs des couples de serrage sont fournies sur la base de boulons non-lubrifiés. Pour plus d'information, contacter Lindapter.

Abbildung 23: Trägerklemmen Typ A

Type / Typ CF

Nose
Nase
Nez

Anti-rotation device
Losdrehsicherung
Dispositif d'anti-rotation

Reaction Leg
Stütznocken
Jambe de réaction

Bolt Hole
Schraubenloch
Trou de boulon

Approvals
Zulassungen
Homologations

CE

Product Code Artikelnummer Code Produit	8.8 Bolt Schraube 8.8 Boulon 8.8	Torque (for unlubricated bolts)* Anziehmoment (für ungeschmierte Schrauben)* Couple de serrage (pour boulons non-lubrifiés)*	Clamping Range V Klemmbereich V Capacité de serrage V
CF12	M12	90 Nm	6 - 13mm
CF212	M12	90 Nm	12 - 20mm
CF16	M16	240 Nm	8 - 16mm
CF216	M16	240 Nm	15 - 25mm
CF20	M20	470 Nm	10 - 19mm
CF220	M20	470 Nm	18 - 30mm

CF combinations with other Lindapter clamps
CF-Kombination mit anderen Lindapter-Klemmen
Combinaisons CF avec d'autres crapauds de fixation Lindapter

Type	8.8 Bolt	Torque*
CF + A ¹⁾	M12	69 Nm
CF + A ¹⁾	M16	147 Nm
CF + A ¹⁾	M20	285 Nm
CF + AF / AAF	M12	90 Nm

* All torque figures provided are based on fasteners in an unlubricated condition. For further information contact Lindapter.
* Alle angegebenen Anziehmomente basieren auf Befestigungselementen im ungeschmierten Zustand. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Lindapter.
* Les valeurs des couples de serrage sont fournies sur la base de boulons non-lubrifiés. Pour plus d'information, contacter Lindapter.

Abbildung 24: Trägerklemmen Typ CF für Laufsteg.

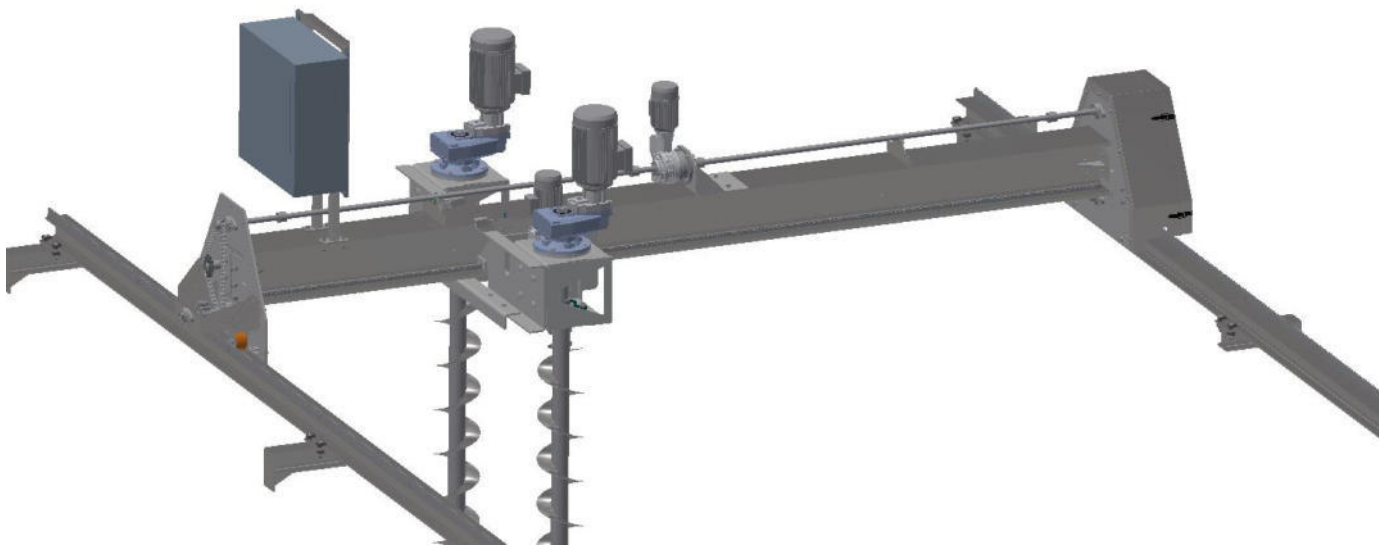
Tabelle 1: Nockenhöhe Typ A und B

Schraube	Belastung in kN	Nockenhöhe in mm			Breite
		Kurz	Mittel	Lang	
M8	1		4		20
M10	1,5	4	5	7	26
M12	5,8	4,5	6	9,5	29
M16	8,5	5,5	8	11	36
M20	14,7	7	10	12,5	46
M24	19,7	9	12	16	55

User and installation manual

Original

Grain mixing auger



Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co. KG
Dr.-Zimmer-Str. 28, 95679 Waldershof
Telefon 0049 (0) 9231-9792-0 Fax 0049 (0) 9231-72697
E-Mail info@a-schmelzer.de
www.a-schmelzer.de

Content

1	General	4
1.1	Foreword.....	4
1.2	Symbols	5
2	Declaration of Conformity	6
3	Machine description	7
3.1	Description	7
3.2	Technical information	7
3.2.1	Scope of delivery.....	7
3.2.2	Environmental conditions	8
3.2.3	Data	8
4	Intended use	8
4.1	General.....	8
4.2	Warnings for misuse of the machine	9
5	Safety instructions	10
5.1	Protective	10
5.2	Safety instructions for transport, handling and storage.....	11
5.3	Procedure for incidents and accidents	11
6	Assembly.....	11
6.1	Lifting device (optional)	11
6.2	Attach the support in the Y-direction	12
6.3	Align the steel beam on site	15
6.4	Place the portal on the steel beams	16
6.5	Install security screws	16
6.6	Install the limit switches.....	17
6.7	Screw the auger under the drive unit.....	18
6.8	Position the limit switch stops (on the steel beams with rack).....	19
6.9	Cable Management.....	19
6.10	Optional master-slave control.....	20

6.11	Notes of the commissioning and training of operating personnel.....	20
6.12	Operation	20
6.13	Automatic mode	22
6.14	First Run	23
6.15	Changing the feed time (adjustment by electrician).....	24
7	Maintenance and Repair	24



Read and follow these instructions before using

1 General

1.1 Foreword

These instructions have been prepared in accordance with the EU Machinery Directive (06/42 / EC) implemented by the product safety law (Germany) and to make it easier and safe to use it. The instructions contain important information to operate the product safely and correctly. Your attention will help to reduce the residual risks, repair costs and downtime. This will increase the reliability and service life.

The instructions must be available wherever the mixing auger is in use.

The manual must be applied by every person, which is responsible for operation and manual handling, maintenance (maintenance, inspection, repair).

The instructions have to be passed to any subsequent owner or user.

In addition to these instructions in the country and at the site in force, binding regulations for accident prevention as "rules for safety and health of agricultural trade association" and the recognized technical re-rules for safe and professional work must be observed.

The copyright for the manual remains property of the company Schmelzer and may be without their written consent not be copied or reposted.

Manufacturer:

Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co KG

Dr.-Zimmer-Str. 28

D - 95679 Waldershof

Tel.: 0049 (0) 9231 / 9792-0

Fax: 0049 (0) 9231 / 72697

www.a-schmelzer.de

1.2 Symbols



Before opening unplug the power supply



Use foot protection



Wear eye protection



Follow the instructions



Use head protection



Warning of a potential danger



Warning of dangerous voltage



Before any cleaning, maintenance and repair work switch off the engine, pull the power plug!



Do not open or remove protective device with the engine running!

2 Declaration of Conformity

According to the EC Machinery Directive 2006/42

We declare that the machine indicated below in its conception and construction and in the version marketed by us is conform to the basic safety and health requirements of the EC Directive 2006/42 / EC. If the machine is modified this declaration loses its validity.

Manufacturer and authorized representative:

Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co KG

Dr.-Zimmer-Str. 28

D - 95679 Waldershof

Description of the machine:

Grain Mixing Auger for granular bulk goods

Type: See machine plate

Year: See machine plate

Serial number: Se machine plate

Waldershof, 02.05.2023



Dipl.-Ing. Helmut Keck

Managing Director

3 Machine description

3.1 Description

Automatic and manual stirring of free-flowing, agricultural harvested products (bulk materials) of 1mm-10mm grain size and wood chips up to max. P45 according to DIN EN 14961.

The grain auger consists of a drive unit X with motors for the two augers (M1 a. M2) which can move in the X direction by a chain (powered by M4) on a beam (called bridge). The Bridge has two drive units Y, one on each side. The entire bridge moves in the Y direction (powered by M3). The entire control of the mixing auger is carried out automatically or can be controlled by hand. The end position detection works in the X as well as in the Y direction with limit switches (S15-20). The end positions can be adjusted.

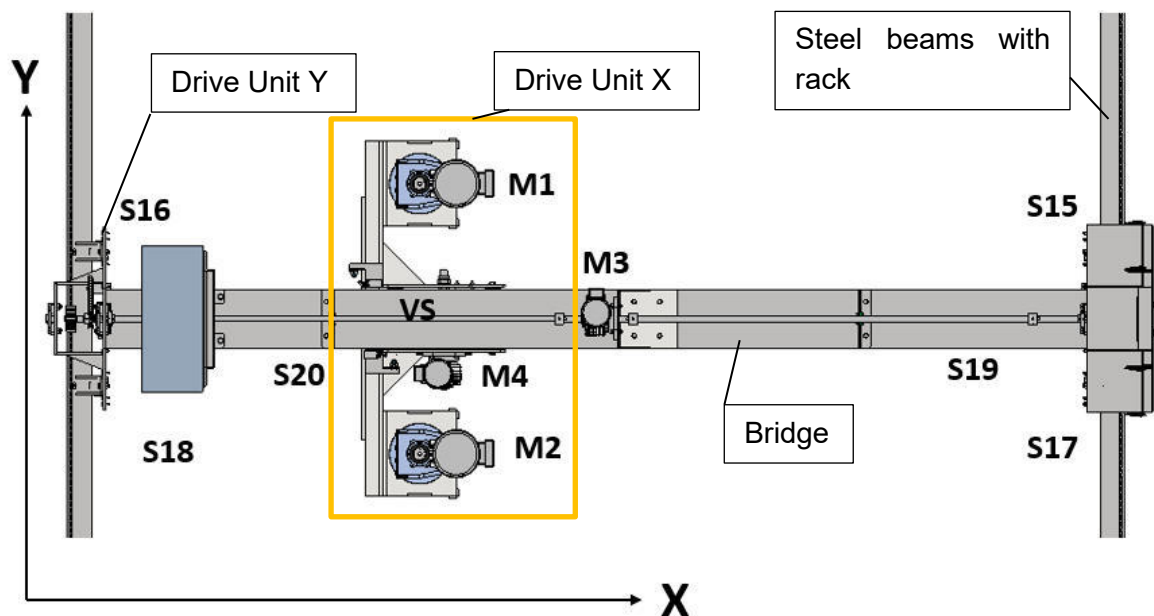


Figure 1: Overview sketch from the grain mixing auger

3.2 Technical information

3.2.1 Scope of delivery

- pre mounted drive unit on a pre mounted portal
- steel beams for installation on site
- complete electrical control box, preinstalled
- limit switch stops with screws

3.2.2 Environmental conditions

Protect it from heat and water. Store it dry and not in aggressive or corrosive media.

Operating conditions:

Temperature range: -20 ... 40 °C

Pressure: Typical terrestrial atmospheric pressure

3.2.3 Data

Voltage: 400V, 3 phases

Electrical power consumption: 7,5 kW

Weights:

Complete (without bridge beam, without steel beam with rack):	695 kg
Bridge beam per meter:	85 kg/m
2xAuger:	2x14,5 kg/m=29 kg/m

Length over all: Length of the bridge beam +600mm

Width: 1,5m

Height: 1,1m without the augers

4 Intended use

4.1 General

Automatic and manual stirring of free-flowing, agricultural harvested products (bulk materials) of 1mm-10mm grain size.

- Any different use is improper. The manufacturer is not liable for resulting damage; the risk is on the user
- Intended use also includes compliance with the prescribed by the manufacture operation, maintenance and cleaning requirements
- The machine may only be used, maintained and repaired by experts who also have a profound knowledge of the dangers.
- During commissioning and when changing the extension cable with plug, ensure that the direction of rotation of the auger is correct.
- The device must not be used in hazardous areas in the standard version

- Unauthorized modifications are not allowed

4.2 Warnings for misuse of the machine



Make sure that no people or animals are in the range during operation.

Do not remove any protective devices.

Do not reach into the running machine.

Make sure that no person can be in the danger zone when the auger runs.

Before first use, make sure the steel beams are aligned correctly and parallel. The beams must be fixed. Ensure that the limit switches are fixed securely.

During commissioning and when changing extension cable, ensure that the direction of rotation of the auger is correct. Otherwise, serious damage can occur to the components and the grain store.

Do not rotate the augers when there is no grain in storage (except for testing purposes). Use the Empty Run for this purpose.

If the lower end of the auger makes contact with grain, switch off the Empty Run.

When the store is full, never drive the bridge or drive unit without rotating the augers (Empty-Run has to be switched off). Massive damage can occur to the components.

Power Connection



Attention! The permanent connection must only be carried out by an approved electrician! General VDE regulations and local code of responsible energy supply company must be observed.

5 Safety instructions

5.1 Protective

In particular, during the assembly an adequate foot and hand protection must be ensured. When raising one of the components overhead adequate head protection should be worn. If you clean the machine with compressed air an eye protection should be worn.





5.2 Safety instructions for transport, handling and storage

For all lifts be sure that you comply with all relevant safety regulations. This also means that only tested and suitable lift hoists can be used

- Standing under suspended loads is prohibited
- lift hoists with sufficient load capacity.
- If necessary, attach required traffic safety.
- Secure against slipping.
- Accident prevention regulations are to be obtained.
- Against falling things personal safety measures must be used.

5.3 Procedure for incidents and accidents

The work has to be stopped in the event of irregularities and disorders.

In the case of an unexpected failure, the machine has to be shut down, immediately isolate it from electrical network and then the interference has to be eliminated or, if necessary, please contact your dealer.

6 Assembly

6.1 Lifting device (optional)

You can also purchase an optional Lifting device. This device is mounted in the centre of gravity of the auger. This centre of gravity is marked on the auger. The trolley is always located as close as possible to the outside where the control cabinet is mounted. After the auger has been fitted and before commissioning, the device must be removed.

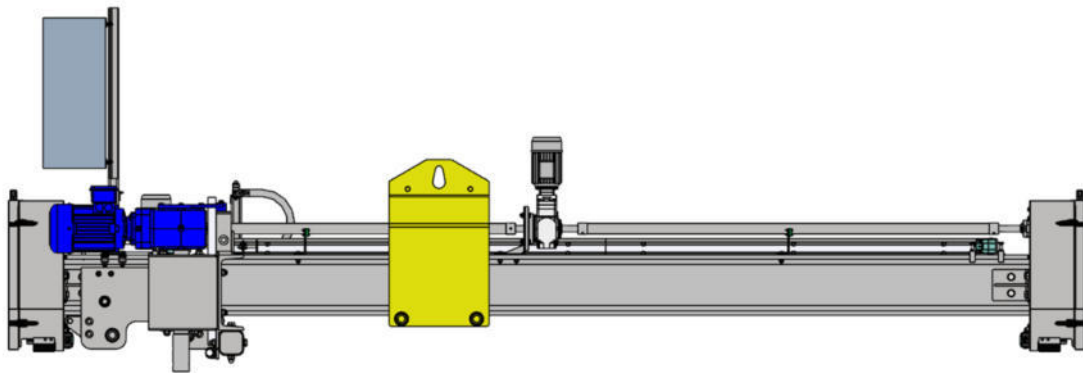


Figure 2: Lifting device (yellow).

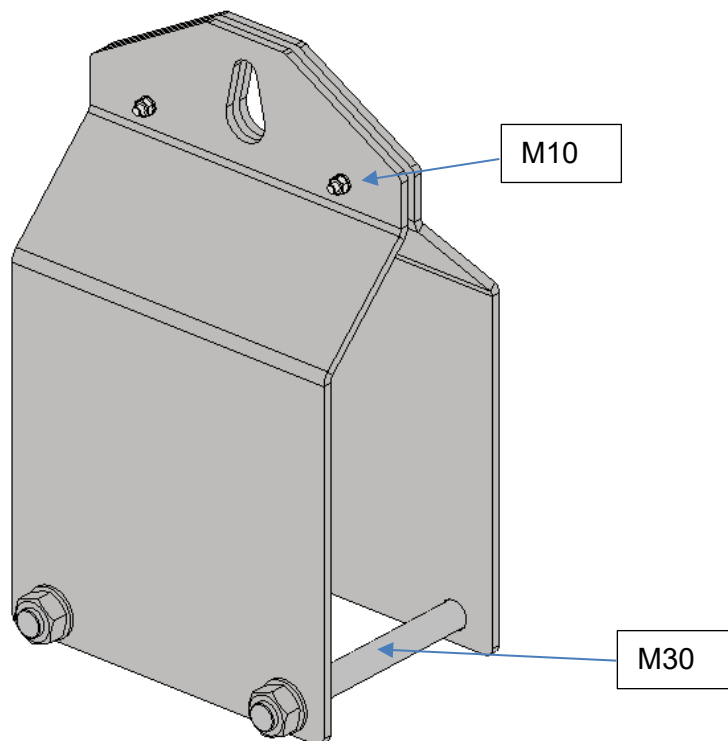


Figure 3: Lifting device in detail.

6.2 Attach the support in the Y-direction

First of all you have to fix the beams for the support in the Y-direction on your silo wall. Please ensure that the attachment is sufficient. The attachment depends on your silo walls and can not be reproduced in detail here. For example, you can attach the portal to a HEB100 steel beam by using beam clamps.

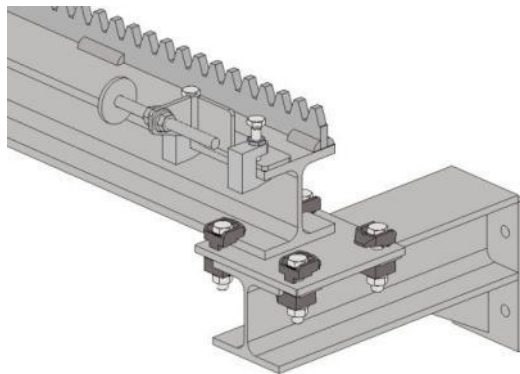


Figure 4: Support installed with beam clamps.



Make sure that the racks at the joint are each the same distance apart as the rack itself.
Measure the correct distance or use a scraper.

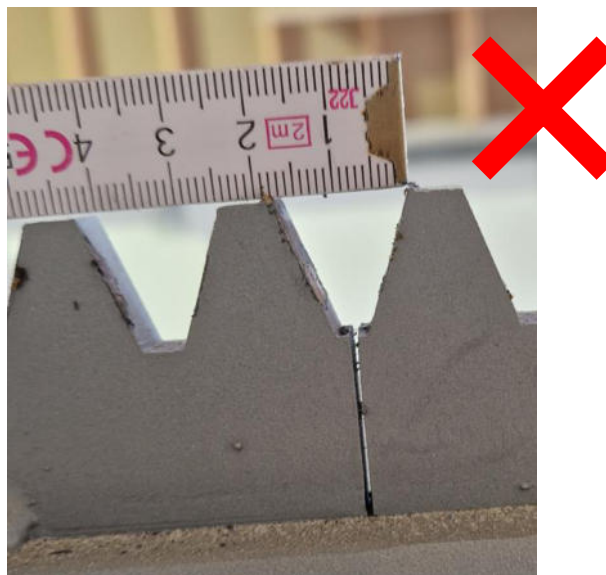


Figure 5: Distance too small.



Figure 6: Distance too big.

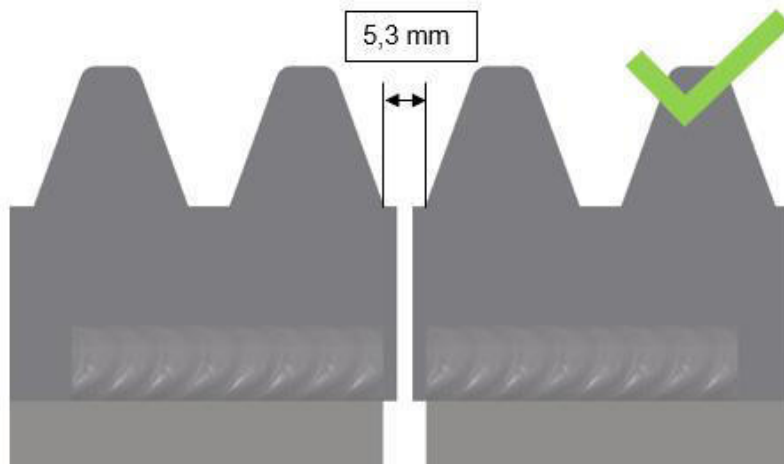


Figure 7: Distance correct.

Measure the correct distance between the two drive gears again and align the steel beams to this measurement beforehand.

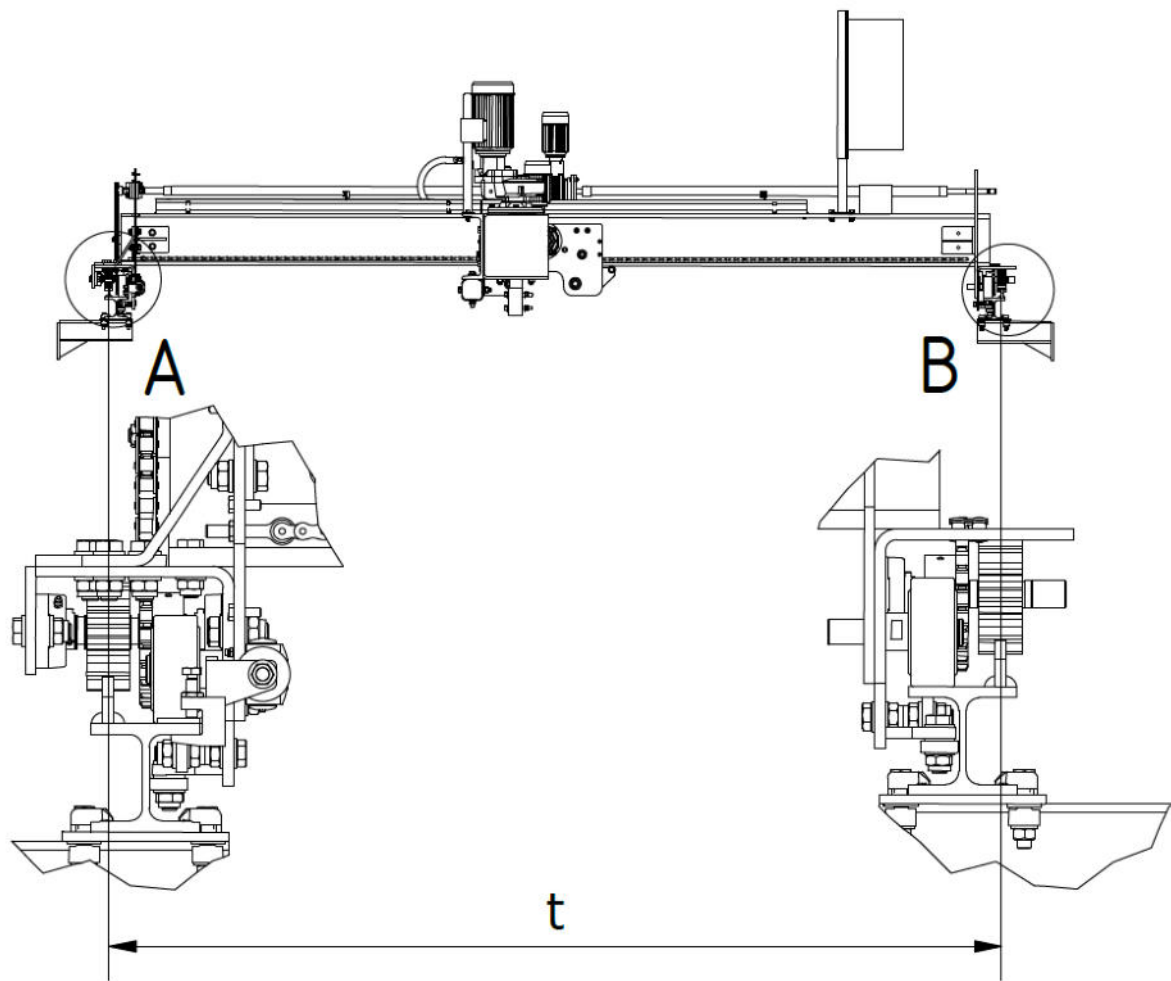


Figure 8: measure the distance $t + 10-5\text{mm}$.

6.3 Align the steel beam on site

Place the steel beams on your silo wall and fasten them at the correct distance t . Make sure that the beams are arranged in a parallel position. It may have an inaccuracy of $\pm 5\text{mm}$.

6.4 Place the portal on the steel beams

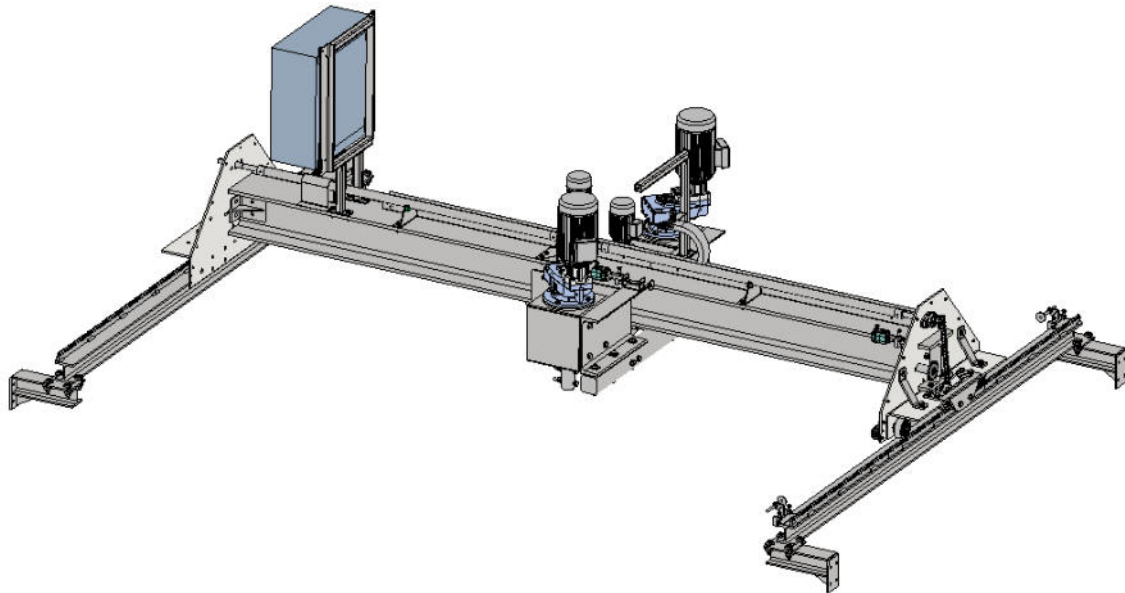


Figure 9: Placed portal

6.5 Install security screws

Fix 4 safety elements on both sides together with the ball bearing. The safety elements are to protect the bridge from falling down.

Tighten the screws with the torque of 130 Nm.

Drawing Z23040

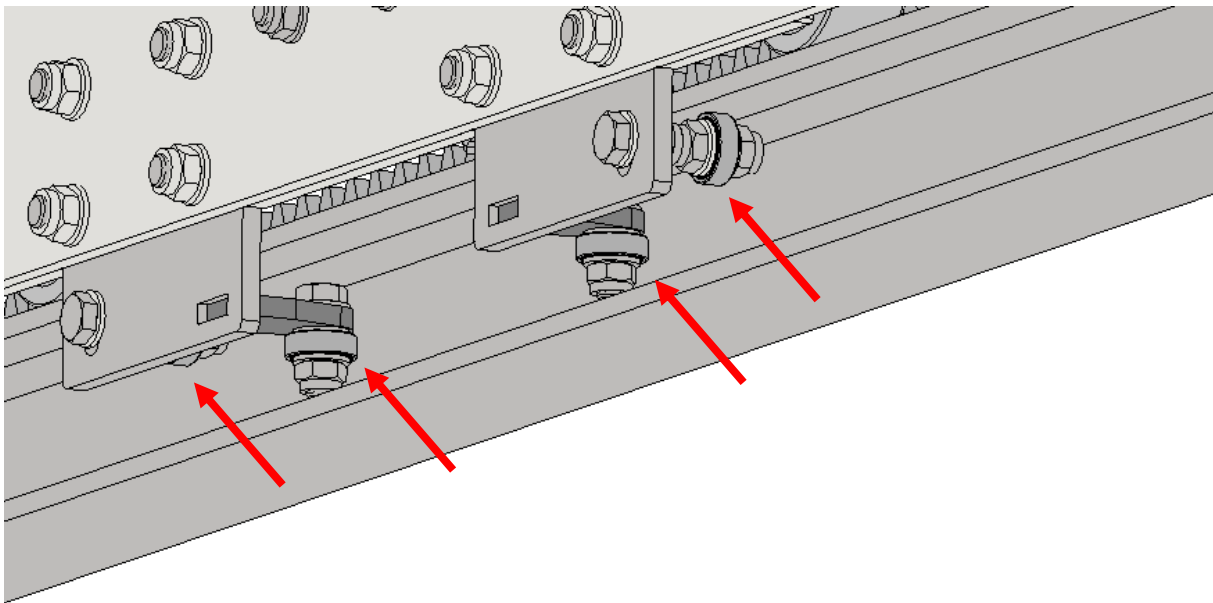


Figure 10: Install security screws

6.6 Install the limit switches

Mount on each side 3 limit switches.

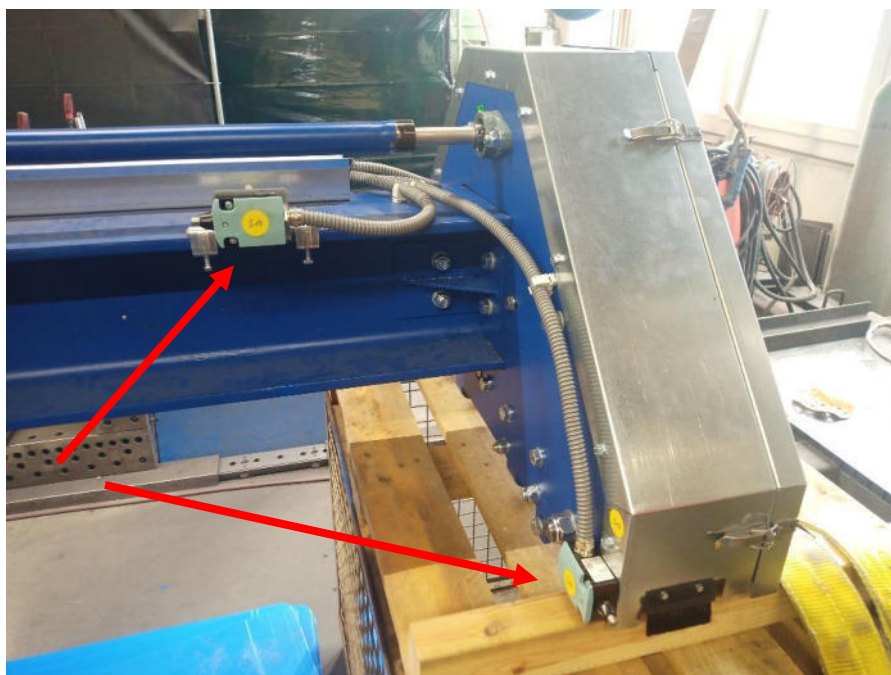


Figure 11: Limit switch

6.7 Screw the auger under the drive unit

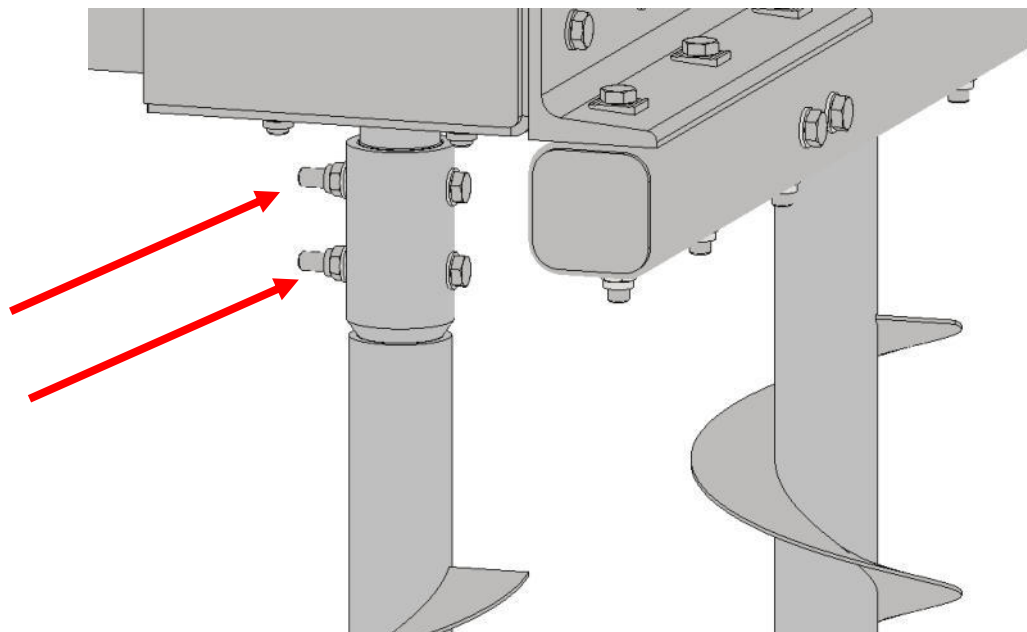


Figure 12: Mounting the augers

Mount the augers by using the delivered screws. Use 2 screws for each auger. Watch out that you use the correct auger for the motor. Tighten the screws with the torque of 190 Nm. There is a white and a red line on the top of the auger.

Drawing Z23040



Figure 13: Put the red auger on the side with the red point

Put the red auger on the side with the red point. Put the white auger on the side with the white point. Watch out the correct rotation of the motors (see arrows).

6.8 Position the limit switch stops (on the steel beams with rack)

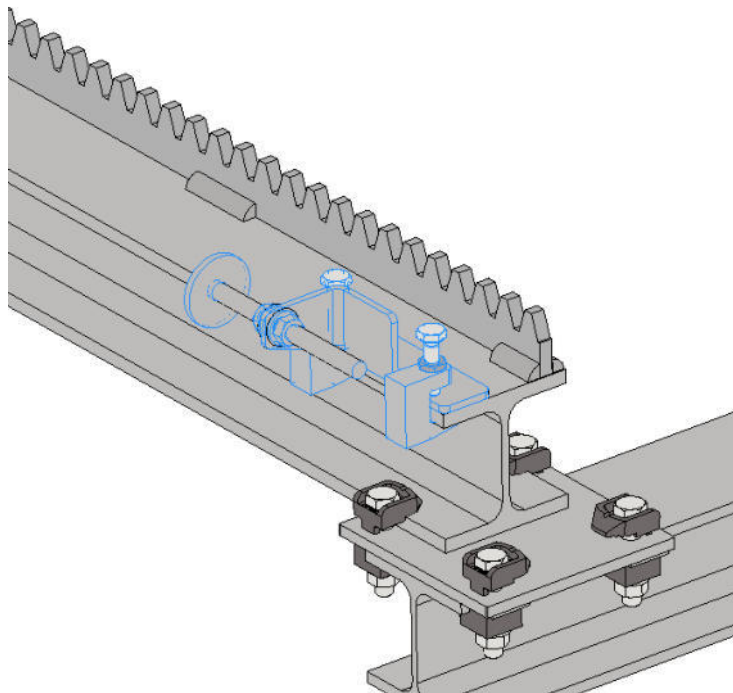


Figure 14: Fix the limit switch stoppers.

6.9 Cable Management

Of course, this cannot be described in detail here, since the cable lengths and the management system depend on the local conditions.

For example, it can look like this.



Figure 15: Cable management. Picture from Deyle

Products which can be used:

<https://www.mea-group.com/en/products/steel-tracks/>

<https://www.deyle-power.de/de/produkt-kabelschleppsysteme-f.html>

6.10 Optional master-slave control

The master-slave control can be ordered from us as a special version instead of our standard control. This allows the mixing auger to be operated from a remote-control housing. This means that direct access to the control cabinet on the auger is no longer necessary. The scope of delivery includes all necessary cables in lengths of 10m or 30m.

The control box located on the mixing auger itself is referred to as the slave. It only has an emergency stop button.

The master is the smaller control box on which all the control elements are located.



When positioning the master, it is important that there is an unrestricted view of the entire mixing system from its position for safety reasons.

The wiring between the master and slave can be found in the enclosed wiring diagram inside the control cabinet. This work must be carried out by an electrician on site.

6.11 Notes of the commissioning and training of operating personnel

Before starting these instructions must be read and understood. For further information, please contact your dealer.

The manual must be kept at all times particularly accessible to the operating personnel.

The operating personnel should be familiar with the general accident prevention regulations.

6.12 Operation

First switch on the main switch. Make sure that no one is near the stirring auger.

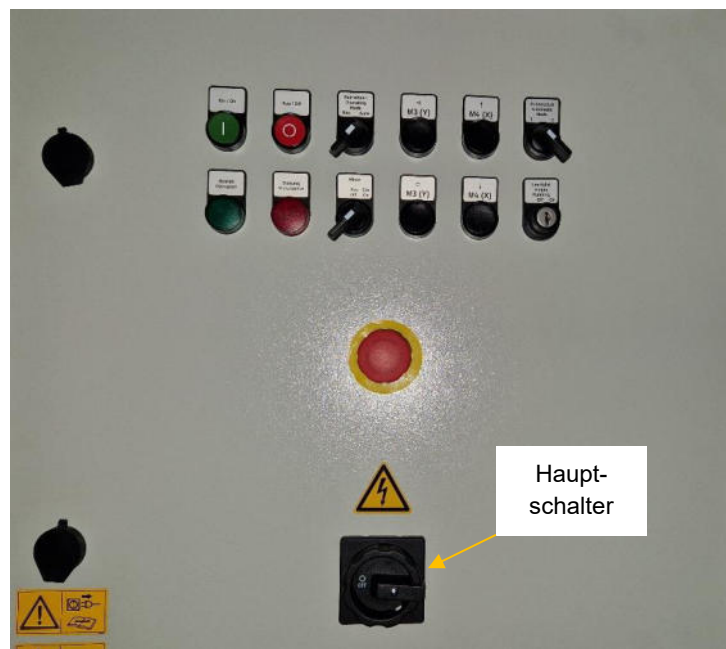


Figure 16: Control-Box.



Figure 17: Control panel.

Name:	Funktion:
Ein/On	Switches the system on depending on the screw position.
Aus/Off	Switches the system off
Betriebsmodus/Operating Mode	Selector switch between manual and automatic mode
Man.	The trolley and the bridge can be moved by pressing and holding the feed buttons. 

	ATTENTION: In manual mode, the limit switches are not taken into account and therefore have no function.	
Auto.	The trolley and bridge move automatically between the limit switches. The prerequisite is that the auger is turning. The type of automatic can be selected by the "Auto Mode/Automatic Mode" selection slider	
Y-Richtung	Moves the bridge in Y direction	
X-Richtung	Moves the bridge in X direction	
Automodus/Automatic Mode	1: Zig-zag diagonal travel 2: Linear travel	
Betrieb/Operation	If the green light is on, the system is in operation	
Störung/Disturbance	Indicates a malfunction with a red light	
Mixer	Switches the auger on and off.	
Leerlauf/Empty Running	This key switch bypasses the auger drive (position 1). This may only be switched on when the silo is empty. Otherwise, serious defects may occur in the machine.	



6.13 Automatic mode

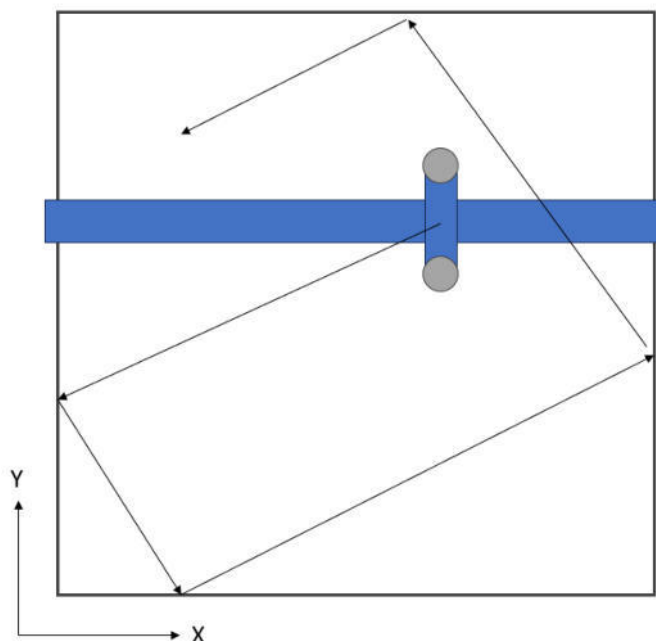


Figure 18: Diagonal Mode 1.

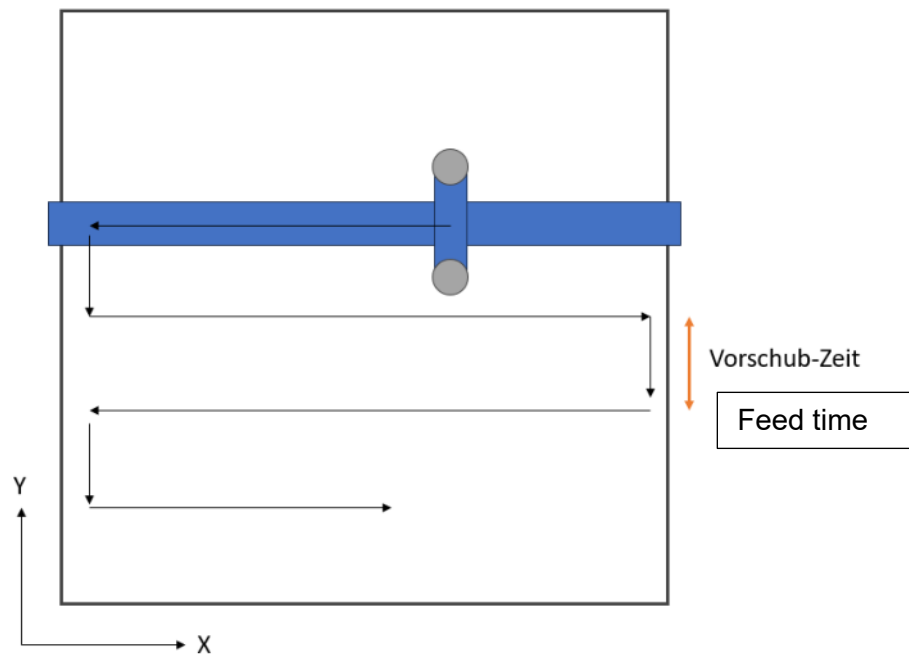


Figure 19: Linear Mode 2, with adjustable time

6.14 First Run

After installation, it is advisable to drive down the storage when it is empty in order to detect possible collisions with walls etc. To do this, set the "Empty run" key switch to the "On" position. Now you can drive the mixing auger in automatic mode and in manual mode. Move the drive unit and the bridge once in X and Y direction. You can also check the positions of the limit switches.

Then you can use the auger.

6.15 Changing the feed time (adjustment by electrician)

You can adjust the feed time of the auger on the "logo control". To do this, the control cabinet must be opened



Figure 20: Logo

- Press the ESC key to activate the light.
- Press and hold the ESC key to switch to edit mode.
- Navigate to the feed time until it is highlighted in black.
- Press OK to select it
- Use the up and down keys to set the desired time.
- Confirm with OK
- Close the menu with ESC

7 Maintenance and Repair

Generally, only maintenance or repair when the machine was separated from the electrical network.



Activity	Once a year	After 400 operating hours	What to do
Lubrication of the bearings	X		Use multifunctional grease for relubrication
Lubrication of the chain		X	Use multifunctional grease for relubrication
Cleaning the chain	X		
Check chain tension		X	Retighten if necessary
Check chain wear		X	By means of chain gauge 0.4%. If the chain gauge fits between the links. Please replace the chain.
Cleaning the fans of the electric motors	X		Use compressed air. Make sure you wear eye protection.
Check limit switch for free movement		X	Clean them if necessary
Check the auger helix for wear	X		Replace them if necessary
Check tight fit of limit switch plates		X	If necessary, tighten the screws.
Check gear wheels for wear	X		Replace them if necessary
Regrease the gears		X	Use multifunctional grease
Check Teflon bearings for wear	X		Replace them if necessary
Check brush strips for wear	X		Replace them if necessary
Check all important screw connections to see if they have become loose.	X		If necessary, tighten the screws.

Only use original spare parts from the manufacturer.

Attachment

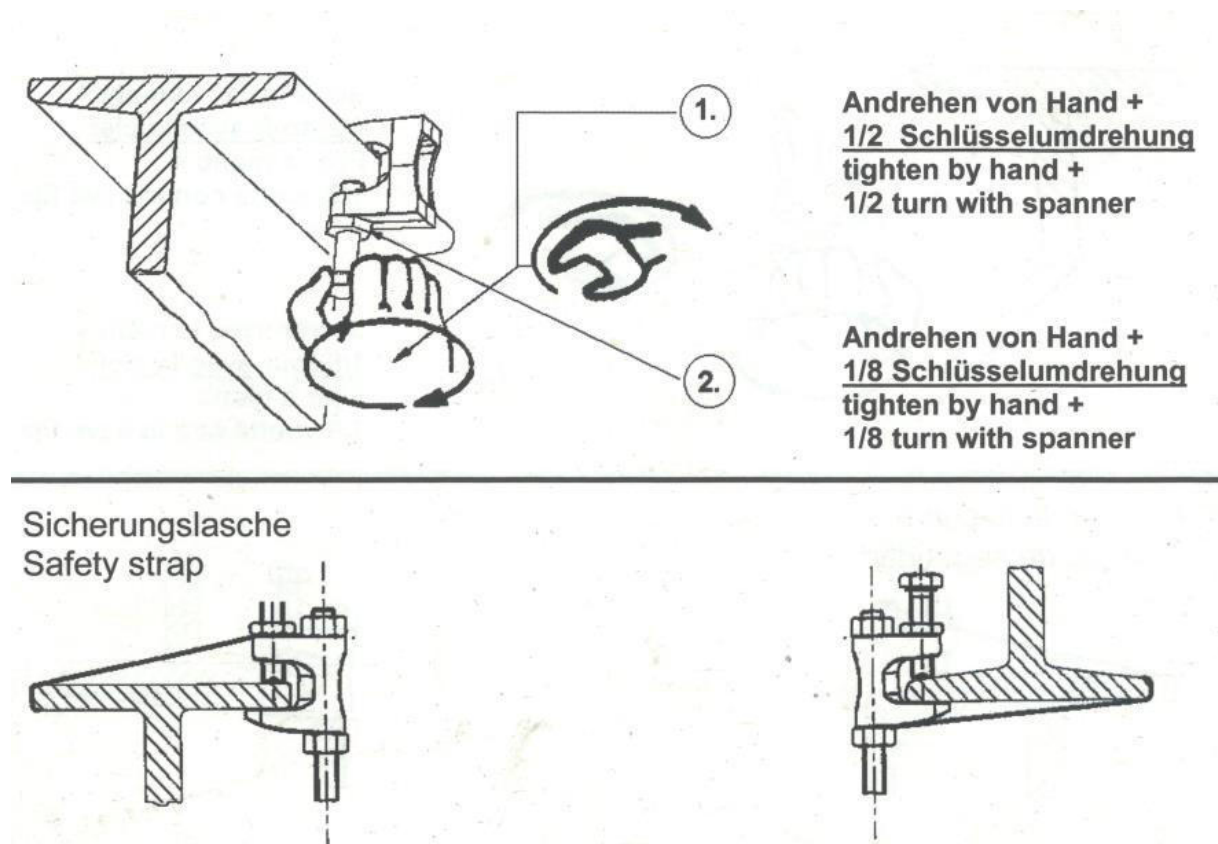


Figure 21: Tightening of the beam clamps of the limit switch holders.

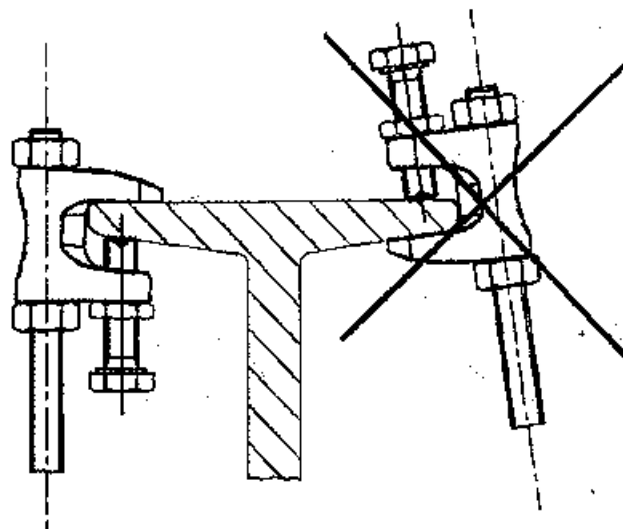


Figure 22: Correct and incorrect installation of clamps for limit switches.

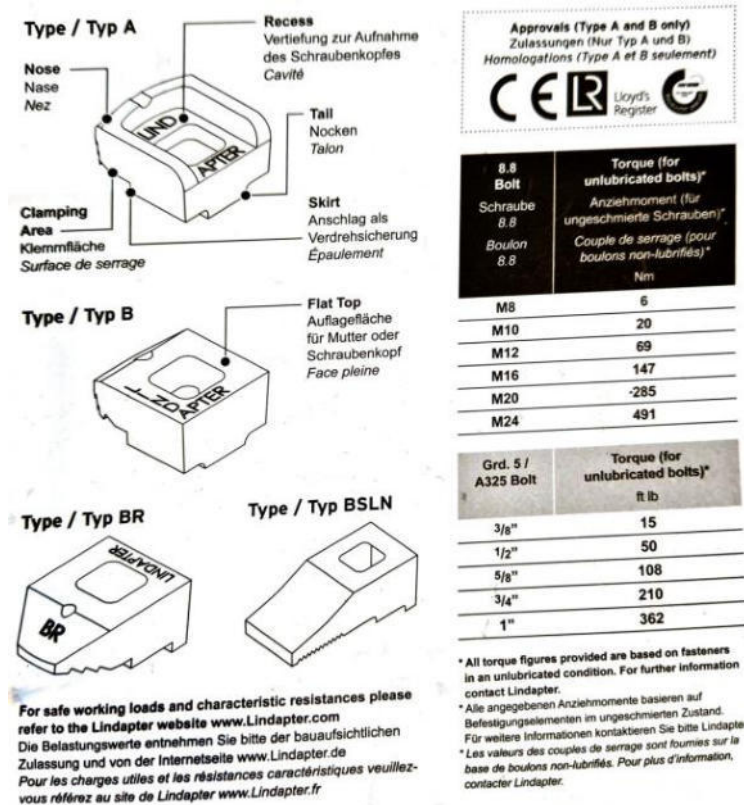


Figure 23: Beam clamps type A.

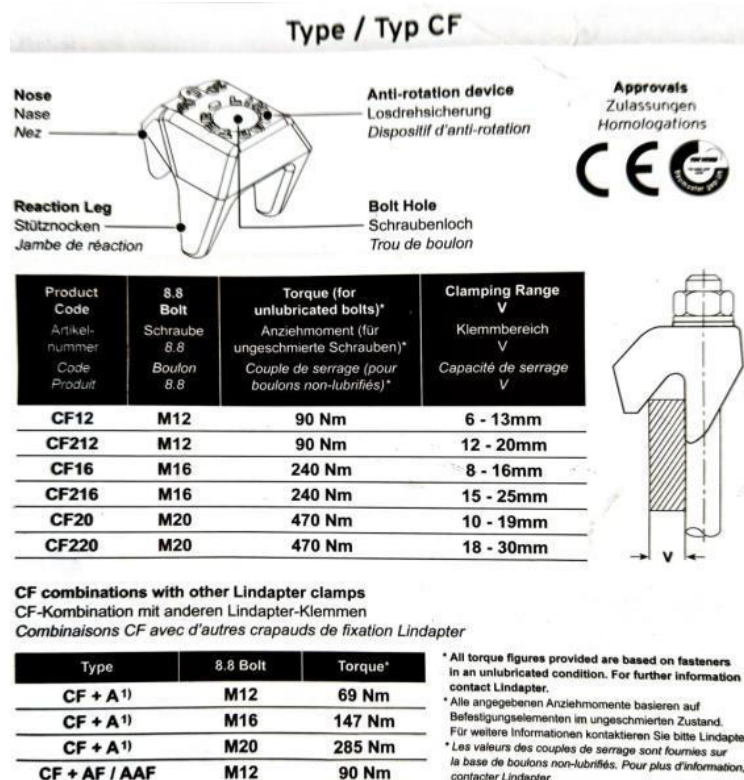


Figure 24: Beam clamps type CF for catwalk.

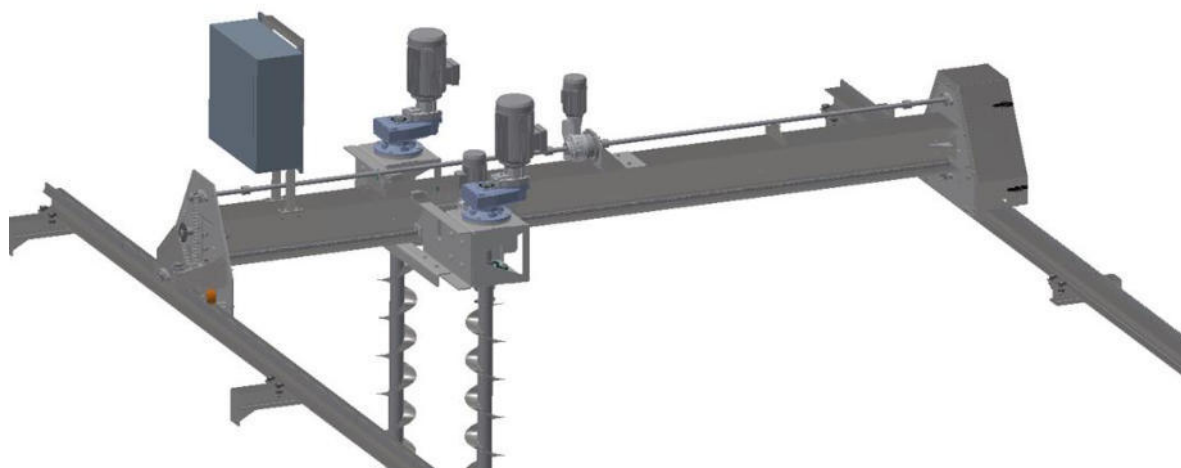
Table 1: Cam height type A and B

Screw	Load in kN	Cam height in mm			Width in mm
		Short	Medium	Long	
M8	1		4		20
M10	1,5	4	5	7	26
M12	5,8	4,5	6	9,5	29
M16	8,5	5,5	8	11	36
M20	14,7	7	10	12,5	46
M24	19,7	9	12	16	55

Manuel d'utilisation

Manuel d'utilisation original

Vis mélangeuse



Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co. KG
Dr.-Zimmer-Str. 28, 95679 Waldershof
Telefon 09231-9792-0 Fax 09231-72697 E-Mail info@a-schmelzer.de
www.a-schmelzer.de

Sommaire

1	Généralités.....	4
1.1	Préface	4
1.2	Signification des symboles	5
2	Déclaration de conformité.....	6
3	Description de la machine	7
3.1	Désignation	7
3.2	Données techniques	7
3.2.1	Livraison	7
3.2.2	Conditions environnementales	7
3.2.3	Données machine	8
4	Utilisation adéquate.....	8
4.1	Utilisation adéquate de la machine.....	8
4.2	Messages d'avertissement en cas de mauvais utilisation de la machine	8
5	Consignes de sécurité	10
5.1	Stabilité de la machine	10
5.2	Les mesures de sécurité à prendre	10
5.3	Mesures de sécurité relatives au transport, à la maintenance et au stockage	11
5.4	Procédures à suivre en cas de dysfonctionnements et d'accidents	11
6	Transport et Montage	12
6.1	Elingage (en option).....	12
	Installation de la poutre en acier avec crémaillère (direction Y).....	13
	Alignement des poutres en acier.....	16
	Mise en place du pont.....	16
	Installation du dispositif antichute.....	16
	Installation des interrupteurs de fin de course	17
	Vissage des vis mélangeuses sur l'unité de commande.....	18
	Positionnement des butées de fin de course.....	19
	Gestion des câbles	19

Remarques sur la mise en service et la formation du personnel	21
Fonctionnement	21
Mode automatique	23
Première mise en service.....	24
Modification du temps de changement de direction (Adaptation à faire par un électricien qualifié)	25
7 Maintenance et réparation	25



Avant la mise en service,
veuillez lire attentivement ce manuel d'utilisation et prendre les recommandations en compte

1 Généralités

1.1 Préface

Ce manuel d'utilisation a été élaboré en tenant compte de la directive européenne relative aux machines (06/42/EG) afin de faciliter la mise en service. Ce manuel d'utilisation contient des remarques importantes pour utiliser le produit correctement et en toute sécurité. Votre attention lors de la construction et le respect des mesures de sécurité permettent d'éviter des réparations coûteuses et des temps d'immobilisation. Elle permet également d'augmenter la fiabilité et la durée de vie du produit.

Le manuel d'utilisation doit toujours se trouver près du produit.

Le manuel d'utilisation doit pouvoir être lu et utilisé par toute personne en charge de son utilisation et de la manutention (maintenance, inspection, réparation).

Le manuel d'utilisation doit toujours être transmis au propriétaire ou utilisateur suivant.

En plus du manuel d'utilisation et des règles associées pour la prévention des accidents comme „les prescriptions en matière de santé et de sécurité des syndicats professionnels agricoles“ devant être respectées sur le lieu d'utilisation du produit il est également nécessaire de porter attention aux règles techniques spécifiques pour la sécurité et relatives à la précision technique du travail.

Ce manuel reste la propriété intellectuelle de la société Schmelzer et ne doit aucunement être copié ou multiplié sans autorisation écrite.

.

Fabricant :

Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co. KG

Dr.-Zimmer-Str. 28

95679 Waldershof

Tel.: 09231 / 9792-0

Fax: 09231 / 72697

www.a-schmelzer.de

1.2 Signification des symboles



Débrancher la fiche d'alimentation avant d'ouvrir le boîtier



Port de chaussures de sécurité obligatoire



Port de lunettes de protection obligatoire



Protection acoustique nécessaire



Respecter les consignes d'utilisation



Port du casque de protection obligatoire



Signalisation d'un danger



Signalisation d'une tension électrique dangereuse



Avant tout nettoyage, maintenance ou réparation, couper le moteur, débrancher la prise d'alimentation ou mettre le disjoncteur général en position zéro avec un cadenas de sécurité !



Ne jamais ouvrir ou retirer le dispositif de sécurité si le moteur est en fonctionnement !!

2 Déclaration de conformité

En rapport avec la directive relative aux machine 2006/42/EG Annexe II Partie 1 A

Nous confirmons par la présente, que la machine indiquée ci-dessous a été conçue et construite en respectant les recommandations de sécurité et les consignes de santé indiquées dans la directive EG-Richtlinie 2006/42/EG. En cas de modification de l'appareil non autorisée, cette conformité perd sa validité.

Fabricant et mandataire :

Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co KG

Dr.-Zimmer-Str. 28

95679 Waldershof

Description de la machine :

Vis mélangeuse pour les produits en vrac granuleux

Type : voir plaque d'identification

Année de construction : voir plaque d'identification

Numéro de série : voir plaque d'identification

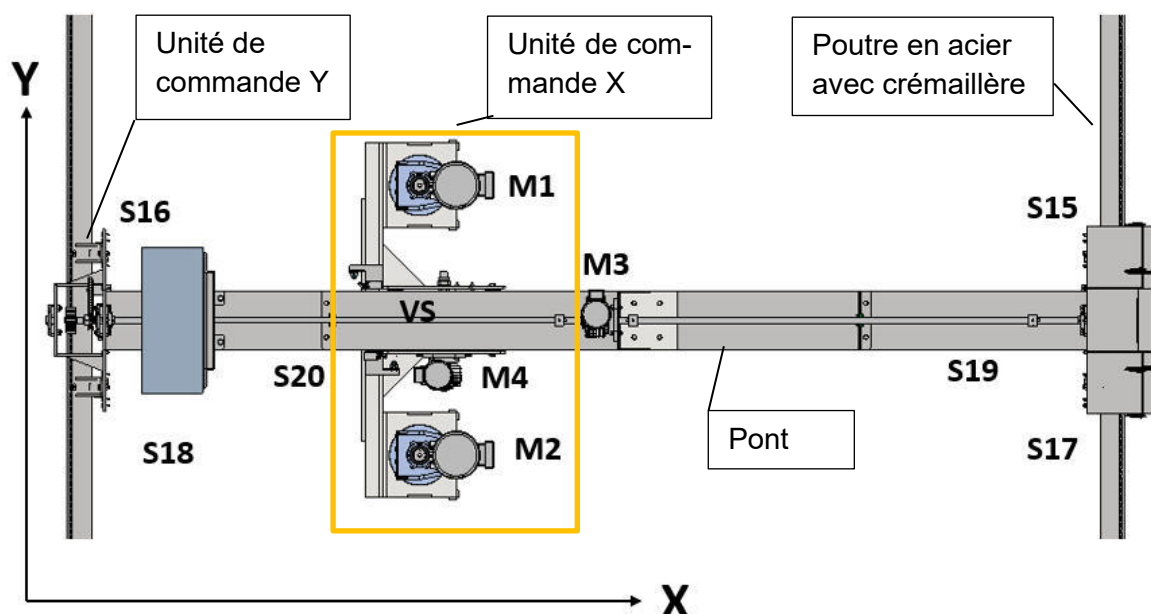
Waldershof, le 02.05.23

(signature originale, voir version anglaise du mode d'emploi)

3 Description de la machine

3.1 Désignation

Mélange automatique et manuel de produits en vrac à écoulement libre d'origine agricole d'une granulométrie de 1 mm à 10 mm et de copeaux de bois jusqu'à P45 maximum (DIN EN 14961).



Représentation 1: Aperçu de la vis mélangeuse (vue de haut)

3.2 Données techniques

3.2.1 Livraison

- - Unité d'entraînement prémontée sur le pont prémonté
- - Support en acier pour l'installation par le client
- - Boîtier de raccordement électrique monté sur le pont
- - Butées de fin de course avec visserie

3.2.2 Conditions environnementales

Protéger de la chaleur excessive. Stocker au sec et à l'abri des milieux agressifs ou corrosifs.

Conditions de fonctionnement : Domaine de température : -20...40°C

Pression : Température atmosphérique ambiante

A protéger des projections d'eau ou de la pluie

3.2.3 Données machine

Tension : 400V triphasé 3 phases

Puissance électrique absorbée : 7,5kW

Poids :

Unité de commande sans les rails du pont :	695 kg
Rails du pont par mètre :	85 kg/m
2x vis :	2x14,5 kg/m=29 kg/m

4 Utilisation adéquate

4.1 Utilisation adéquate de la machine

Mélange automatique et manuel de produits agricoles en vrac de 1 mm à 10 mm de granulométrie et de copeaux de bois P45 max. (Pour cela, une vis sans fin spéciale est nécessaire, elle ne fait pas partie de la version standard)

- Toute utilisation dépassant ce cadre est considérée comme non conforme. Le fabricant n'est pas responsable des dommages qui en résultent ; l'utilisateur en assume seul le risque.
- L'utilisation conforme implique également le respect des consignes de fonctionnement, d'entretien et de nettoyage prescrites par le fabricant.
- La machine ne doit être utilisée, entretenue et remise en état que par des personnes familiarisées avec ces opérations et informées des risques encourus.
- Avant la première mise en service ainsi qu'après un changement de raccordement électrique, il faut s'assurer que le sens de rotation de la vis est correct.
- L'appareil version standard ne doit pas être utilisé dans des zones à risque d'explosion.
- Les transformations arbitraires ne sont pas autorisées

4.2 Messages d'avertissement en cas de mauvais utilisation de la machine





Assurez-vous qu'aucune personne ou animal ne se trouve à proximité de l'appareil pendant son fonctionnement.

Ne retirez pas les dispositifs de protection.

Ne mettez pas les mains dans la machine en marche.

Assurez-vous que personne ne puisse se trouver dans la zone de danger lorsque la vis est en marche.

Avant la première utilisation, assurez-vous que les poutres en acier sont correctement et parallèlement alignées. Les poutres doivent être fixées. Assurez-vous que les interrupteurs de fin de course sont bien fixés.

Veillez à ce que le sens de rotation de la vis soit correct lors de la mise en service et du remplacement de la rallonge. Dans le cas contraire, vous risquez d'endommager gravement les composants et le silo à grains.

Ne faites pas tourner les vis sans fin lorsqu'il n'y a pas de céréales dans le stockage (sauf pour les tests). Utilisez dans ce cas la marche à vide.

Si l'extrémité inférieure de la vis entre en contact avec des céréales, désactivez la marche à vide.

Lorsque le stockage est plein, ne jamais rouler avec le pont ou l'unité d'entraînement sans faire tourner les vis sans fin (la marche à vide doit être désactivée). Cela peut entraîner des dommages importants sur les composants.

Raccordement électrique



Attention ! Les travaux de raccordement d'un branchement fixe ne peuvent être effectués que par un électricien agréé ! Les prescriptions générales VDE ainsi que les prescriptions régionales en vigueur des entreprises de distribution d'énergie compétentes doivent impérativement être respectées.

Ne jamais exposer l'armoire électrique à des projections d'eau directes. Ne jamais ouvrir l'armoire électrique sans débrancher la fiche. Un choc électrique pourrait en résulter.

5 Consignes de sécurité

5.1 Stabilité de la machine

Une fois le montage terminé, la stabilité du nettoyeur est assurée. En revanche, les pièces détachées doivent être sécurisées pour éviter qu'elles ne tombent, en particulier lors du montage et de l'entretien.

5.2 Les mesures de sécurité à prendre

Principalement lors du montage, il est nécessaire de porter des chaussures de sécurité et des gants. En cas de transport d'un des éléments de construction au-dessus de la tête, il convient de porter un casque de protection.

Lorsque vous nettoyez la machine à l'air comprimé, il convient de porter de lunettes de sécurité.



5.3 Mesures de sécurité relatives au transport, à la maintenance et au stockage

Lors de tous les travaux de transport, de levage ou de déplacement, il convient de respecter toutes les prescriptions de sécurité applicables. Utiliser uniquement des engins de levage contrôlés et adaptés.

- En règle générale, il est interdit de rester sous une charge en suspens.
- Pour le soulèvement des pièces, utiliser des engins ayant suffisamment de puissance.
- Prendre les mesures à la sécurité adaptées durant le transport.
- S'assurer contre un glissement éventuel.
- Respecter les mesures de prévention des accidents.

Pour éviter les chutes des opérateurs, respecter les mesures de sécurité et utiliser des sangles ou plateformes élévatrices et suivre les règles contre la prévention des accidents.

5.4 Procédures à suivre en cas de dysfonctionnements et d'accidents

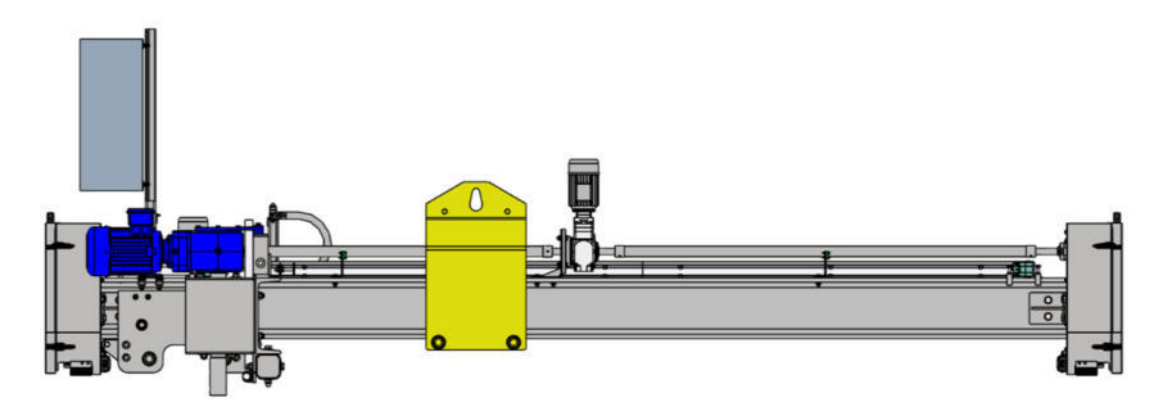
En cas d'irrégularité ou de dysfonctionnement, arrêter le travail.

En cas de dysfonctionnement imprévu, il convient d'éteindre la machine et de la débrancher du réseau électrique, puis de remédier au dysfonctionnement ou, le cas échéant, de contacter le responsable de l'entreprise ou le revendeur spécialisé.

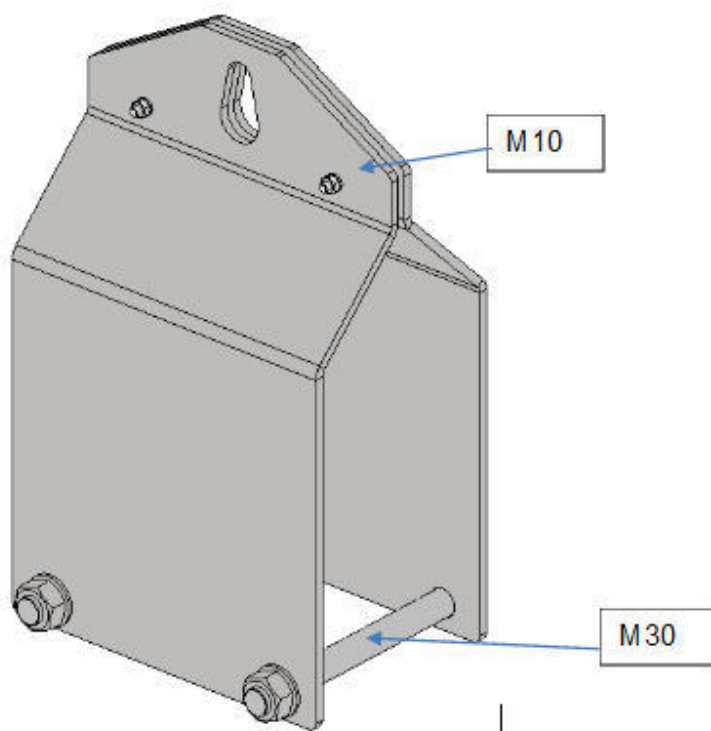
6 Transport et Montage

6.1 Elingage (en option)

Vous pouvez acheter une élingue en option. Cette élingue est montée au centre de la vis mélangeuse. Celui-ci est noté sur le plan si la vis sans fin a été commandée avec une élingue. Le chariot se trouve toujours le plus près possible de l'extérieur, où l'armoire de commande est montée. Après le montage de la vis d'agitation et avant la mise en service, l'élingue doit être retirée.



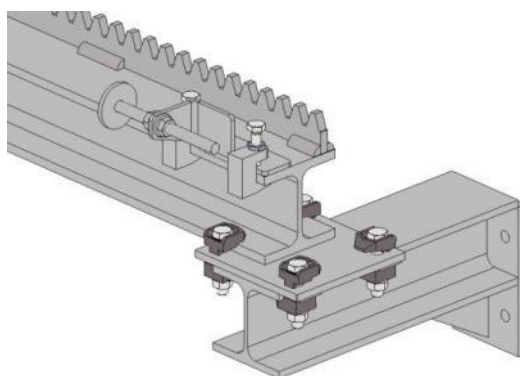
Représentation 2: Elingage en option (jaune) pour la vis mélangeuse.



Représentation 3: Élingue en détail

6.2 Installation de la poutre en acier avec crémaillère (direction Y)

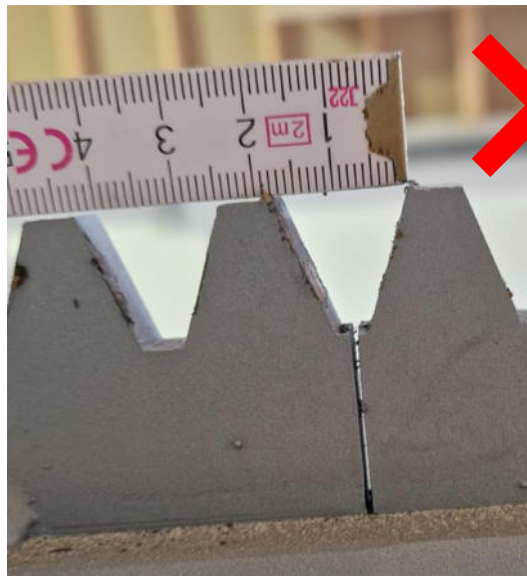
Tout d'abord, vous devez fixer les poutres support dans le sens Y sur votre paroi de silo. Veillez à ce que la fixation soit suffisante. La fixation dépend de votre paroi de silo et ne peut pas être reproduite ici en détail. Vous pouvez par exemple fixer le portique à une poutre en acier HEB100 à l'aide d'attaches de poutre.



Représentation 2: Installation des poutres en acier sur une poutre HEB avec des attaches/pinces pour poutres (exemple).



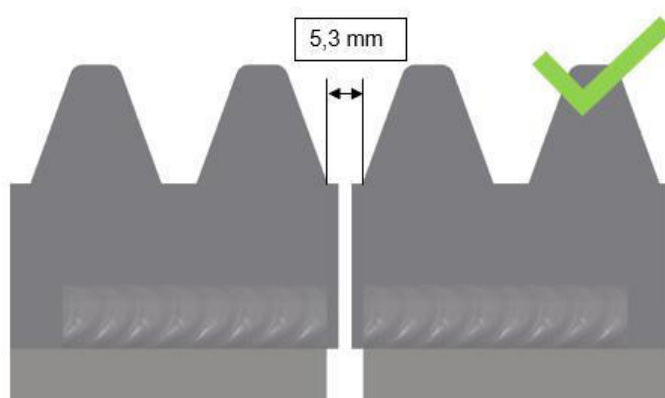
Veillez à ce que les crémaillères soient à la même distance les unes des autres. Mesurez la distance correcte ou utilisez un gabarit.



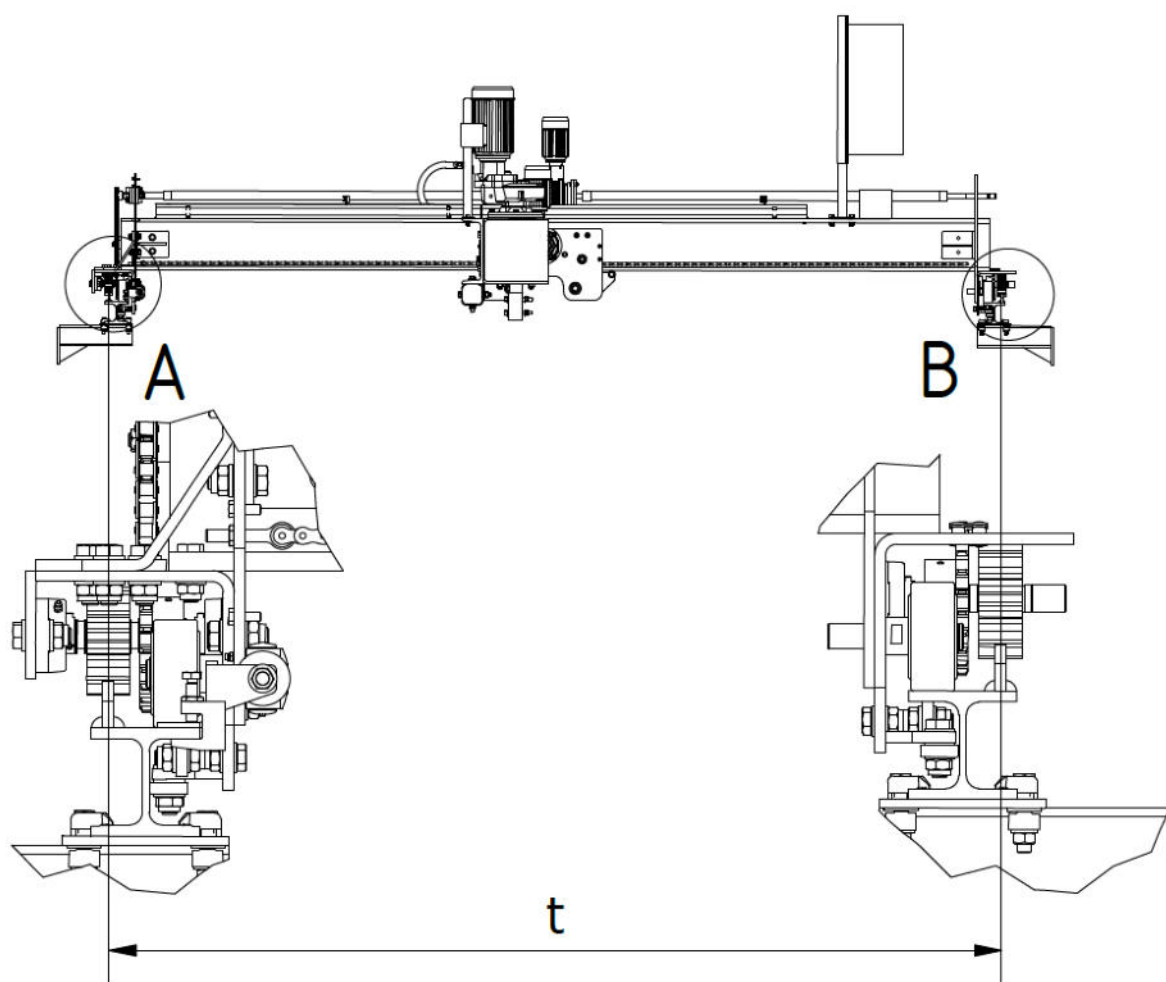
Représentation 3: Distance trop faible



Représentation 4: Trop grande distance



Représentation 5: Distance correcte

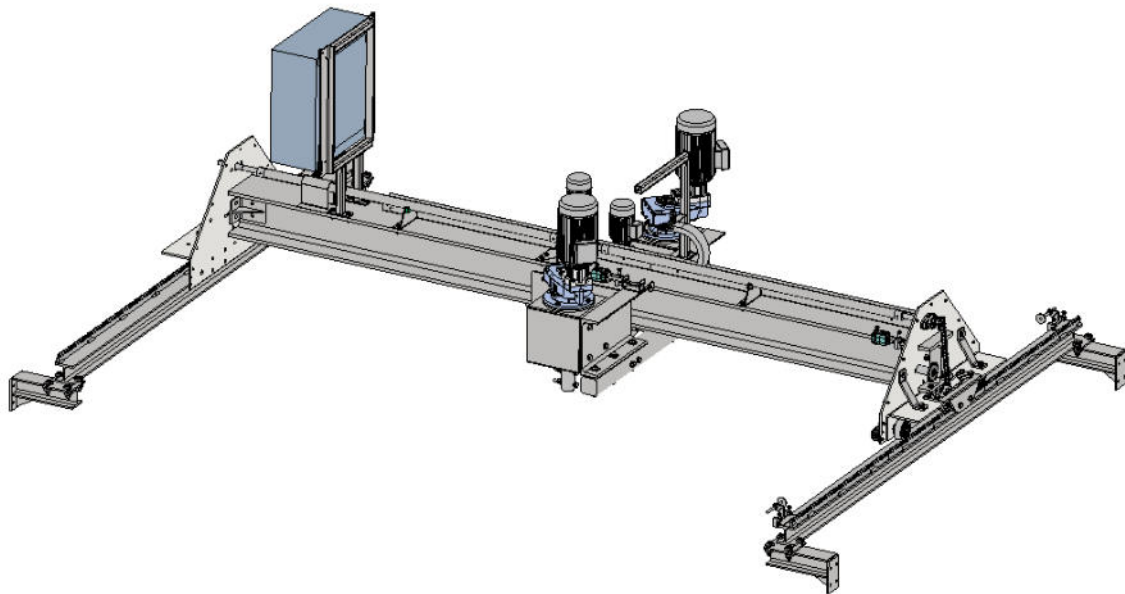


Représentation 6: Mesure de la distance $t + 10-5\text{mm}$

6.3 Alignement des poutres en acier

Placez les supports en acier sur la paroi de votre silo et veillez à ce que les crémaillères soient bien parallèles. La tolérance est de ± 5 mm.

6.4 Mise en place du pont

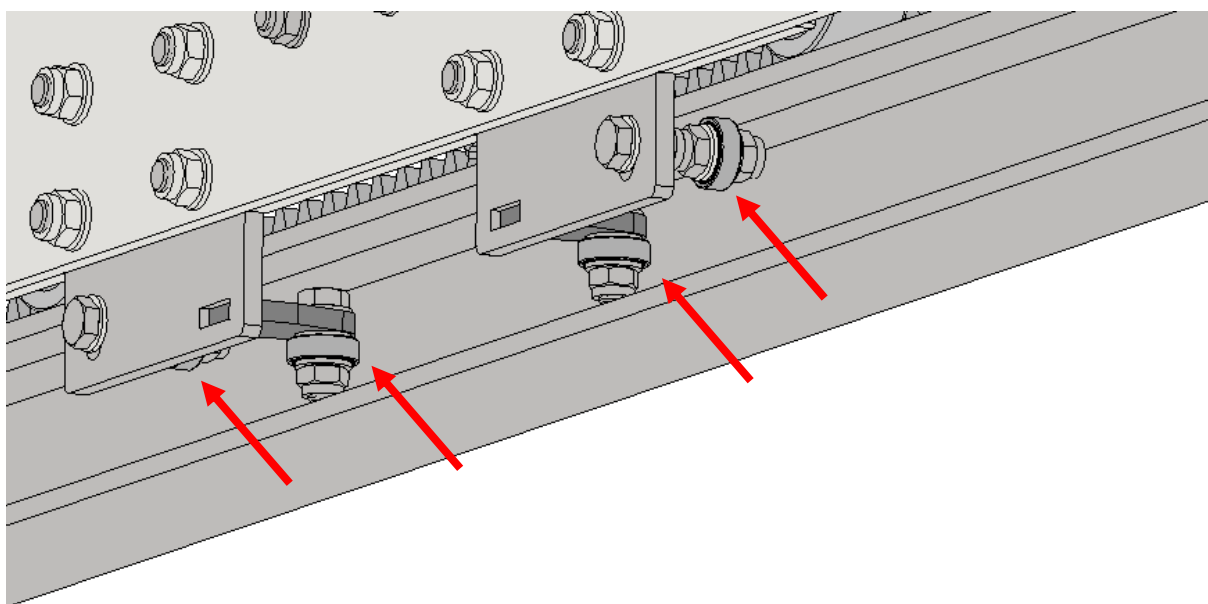


Représentation 7: pont fixé.

6.5 Installation du dispositif antichute

Visser les 4 protections antichute de chaque côté avec un couple de 130 Nm.

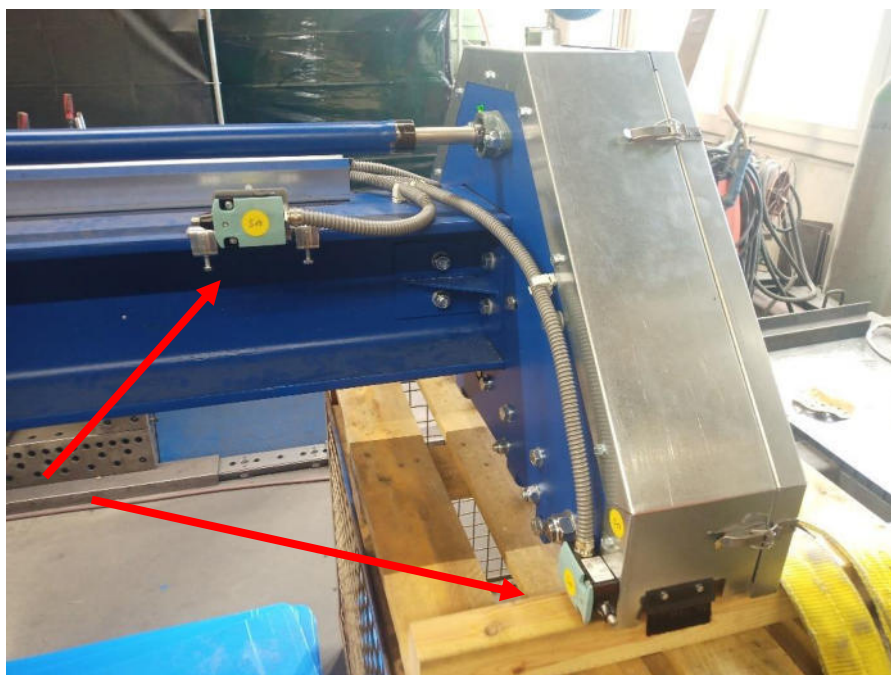
Z23040



Représentation 8: Installation du dispositif antichute.

6.6 Installation des interrupteurs de fin de course

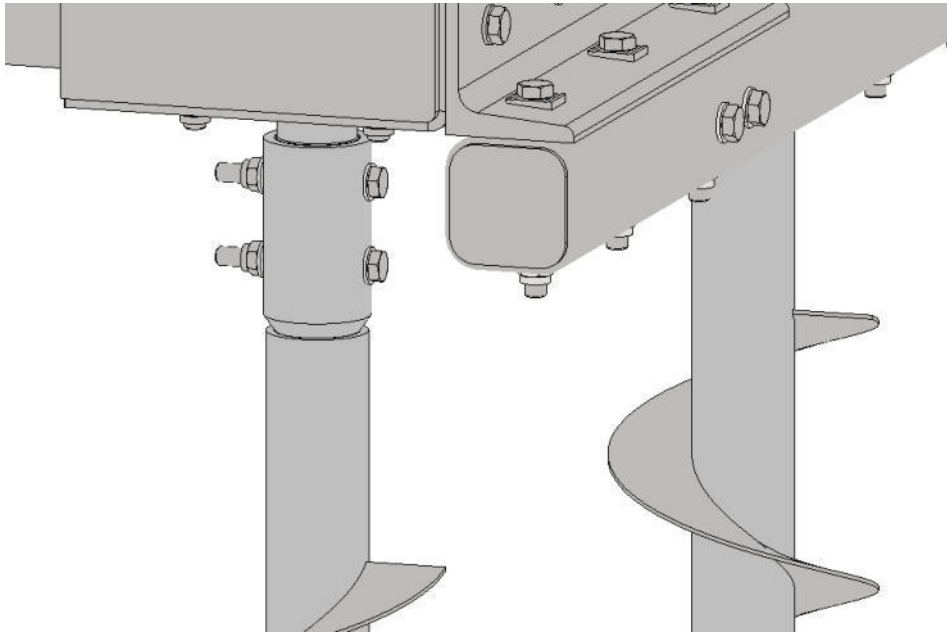
A la livraison, les interrupteurs de fin de course sont montés de manière à être protégés de la pluie. Vissez-les à l'endroit prévu.



Représentation 9: Fins de course fixés.

Veillez également à ce que le chariot puisse atteindre la position des interrupteurs de fin de course. Cela vaut en particulier pour les interrupteurs de fin de course de la direction X (chariot).

6.7 Vissage des vis mélangeuses sur l'unité de commande



Représentation 10: Vissez les deux vis d'agitation.

Utilisez pour cela les vis fournies. Utilisez 2 vis par vis sans fin. Respecter le sens de rotation. La vis sans fin doit transporter le matériau vers le haut. Pour ce faire, un anneau/point rouge ou blanc est fixé sur les vis sans fin et sur l'unité de commande.

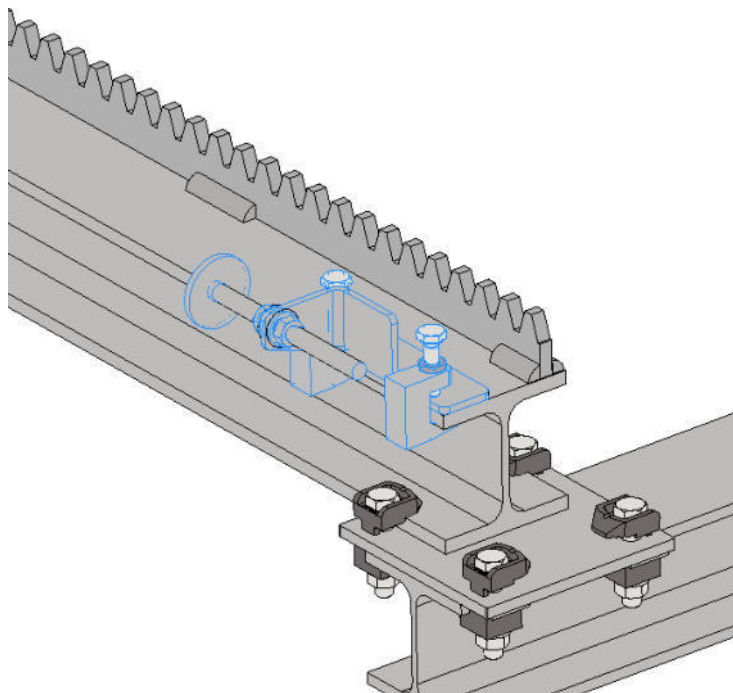
Z23040



Représentation 11: Vissez la vis sans fin marquée en rouge sur le côté avec le point rouge.

Le sens de rotation correct est indiqué par une flèche.

6.8 Positionnement des butées de fin de course



Représentation 12: Fixation des butées de fin de course.

6.9 Gestion des câbles

Il n'est bien sûr pas possible de décrire la gestion des câbles en détail ici, car les longueurs de câble et le système de gestion dépendent des conditions sur place et du stockage.

Ci-dessous un exemple de représentation.



Représentation 13: Chaîne porte-câbles

Les produits qui peuvent être utilisés sont par exemple :

<https://www.mea-group.com/en/products/steel-tracks/>

<https://www.deyle-power.de/de/produkt-kabelschleppsysteme-f.html>

6.10 Commande « Master-slave (maître-esclave) » en option

La commande Master-Slave peut être commandée chez nous en tant que version spéciale à la place de notre commande standard. Elle permet de commander la vis mélangeuse à partir d'un boîtier de commande déporté. Il n'est donc plus nécessaire d'accéder à l'armoire de commande installée sur la vis mélangeuse.

Tous les câbles nécessaires d'une longueur de 10m ou 30m sont compris dans la livraison.

On appelle «slave-esclave » le boîtier de commande qui se trouve sur la vis d'agitation elle-même. Il dispose uniquement d'un bouton d'arrêt d'urgence.

Le boîtier de commande appelé « master – maître » est plus petit et comporte tous les éléments nécessaires à la commande.



Pour des raisons de sécurité, il est important de placer la commande « Master- maître » de manière à ce qu'elle ait une vue dégagée sur l'ensemble de l'installation d'agitation.

Le câblage à effectuer entre la commande « Master – maître » et la commande « Slave-esclave » est indiqué sur le schéma électrique joint, qui se trouve à l'intérieur de l'armoire électrique. Ce travail doit être effectué par un électricien sur place.

6.11 Remarques sur la mise en service et la formation du personnel

Avant la mise en service du nettoyeur, lire et comprendre la notice de mise en service. Si vous avez besoin d'informations complémentaires, veuillez-vous adresser à votre distributeur spécialisé.

Le manuel d'utilisation doit être conservé par le personnel de service et toujours disponible.

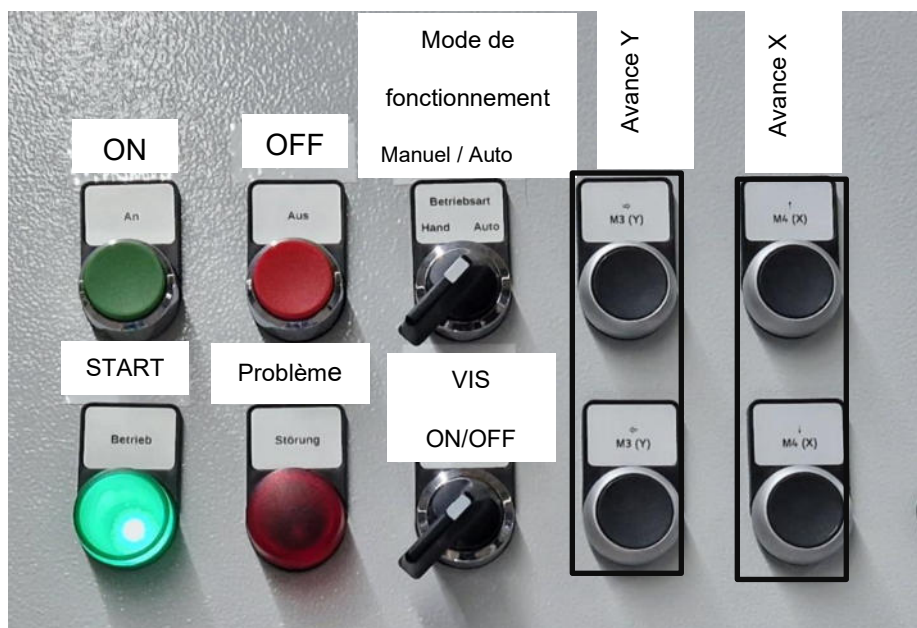
Le personnel de service doit connaître et respecter les règles générales de prévention des accidents de travail.

6.12 Fonctionnement

Allumez d'abord l'interrupteur principal. Assurez-vous que personne ne se trouve à proximité de la vis mélangeuse.



Représentation 14: Armoire électrique

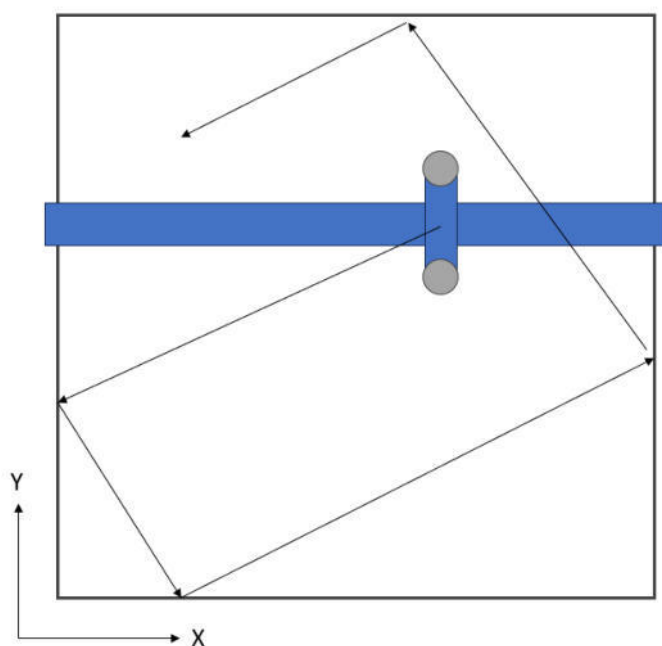


Représentation 15: Panneau de commande

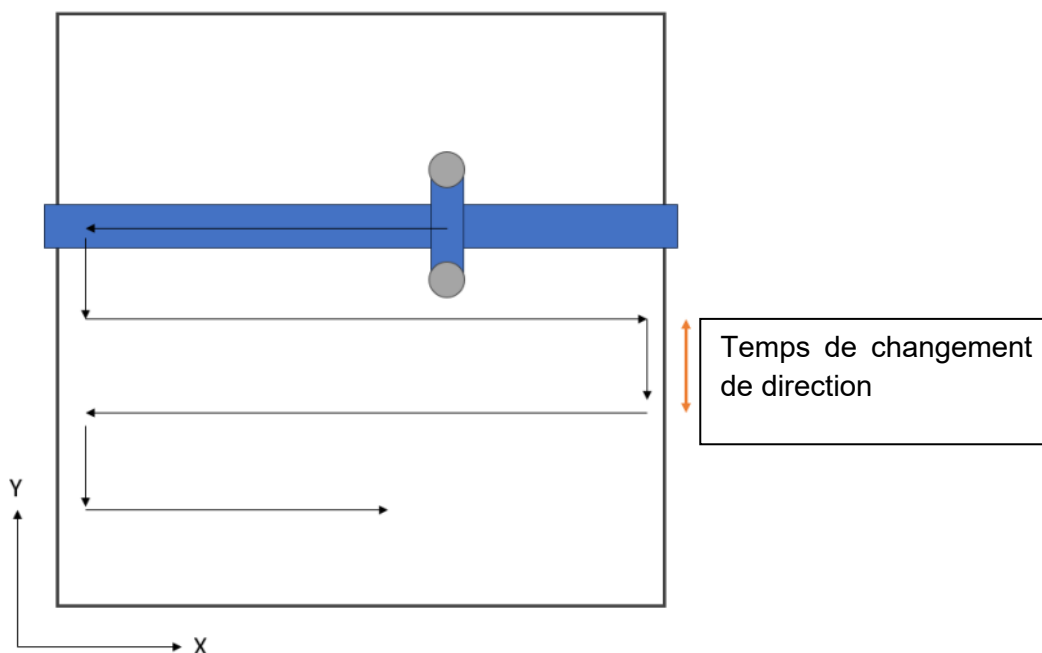
Désignation du bouton :	Fonction :
ON	Active le système en fonction de la position de la vis.
OFF	Eteint le système
Mode de fonctionnement	Sélecteur entre le mode manuel et le mode automatique
Manuel	Le chariot et le pont peuvent être déplacés en appuyant sur les boutons d'avance et en les maintenant enfoncés.  ATTENTION : En mode manuel, les interrupteurs de fin de course ne sont pas pris en compte et n'ont donc aucune fonction.
Automatique	Le chariot et le pont se déplacent automatiquement entre les interrupteurs de fin de course. Condition préalable : la vis sans fin doit tourner. Le type d'automatisme peut être sélectionné à l'aide du sélecteur "Automodus/Automatic Mode".
Avance Y	Déplace le pont dans la direction Y
Avance X	Déplace le chariot dans la direction X
START	Lorsque la lumière verte s'allume, l'installation est en service.
Mode de fonctionnement automatique	1: Déplacement diagonal Zick-Zack 2: Déplacement linéaire
Fonctionnement	Lorsque la lumière verte est allumée, l'installation fonctionne
Problème	Le voyant rouge indique un dysfonctionnement
Vis	Active et désactive la vis sans fin
Marche à vide	Cet interrupteur à clé shunte l'entraînement de la vis sans fin (position 1). Celui-ci ne doit être enclenché que lorsque le silo est vide. Dans le cas contraire, cela peut entraîner de graves défauts sur la machine.



6.13 Mode automatique



Représentation 16: Mode 1: Diagonal



Représentation17: Déplacement linéaire : Mode 2, avec temps de changement de direction

6.14 Première mise en service

Après l'installation, il est recommandé de déplacer la vis à vide dans le stockage afin de détecter à temps d'éventuelles collisions avec les murs, etc.

Pour ce faire, placez le commutateur "Marche à vide" en position 1.

Vous pouvez maintenant faire fonctionner la vis mélangeuse en mode automatique et en mode manuel.

Déplacez l'unité avec les vis sans fin et le pont dans les directions X et Y. Vous pouvez également vérifier les positions des interrupteurs de fin de course.

Ensuite vous pouvez utiliser la vis mélangeuse.

6.15 Modification du temps de changement de direction (Adaptation à faire par un électricien qualifié)

Vous pouvez adapter le temps de changement de direction de la vis mélangeuse avec la "commande logo". Pour cela, il faut ouvrir l'armoire électrique.



Représentation 18 : commande Logo écran de démarrage

- Pour cela, appuyez sur la touche ESC pour activer la lumière.
- Maintenez la touche ESC enfoncée pour passer en mode Modification.
- Naviguez vers « temps de changement de direction » jusqu'à ce qu'il soit sur fond noir.
- Appuyez sur OK pour le sélectionner.
- Réglez le temps souhaité à l'aide des touches de défilement « haut et bas ».
- Confirmez avec OK
- Quittez le menu en appuyant sur ESC

7 Maintenance et réparation

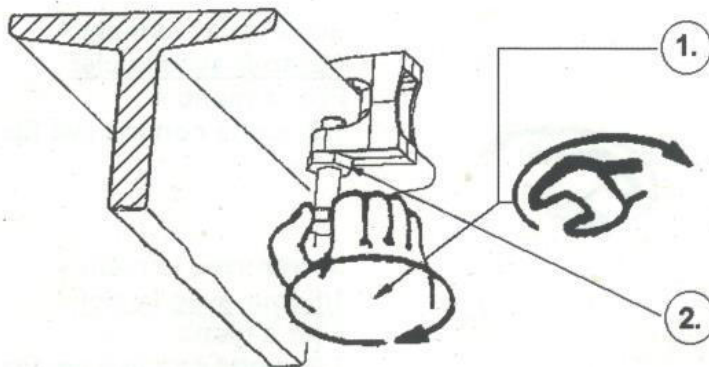
En règle générale : la maintenance ou les réparations ne doivent être effectuées que lorsque la machine a été débranchée du réseau électrique.



Activité	Une fois par an	Après 400 h d'utilisation	Remarques
Lubrification des roulements	X		Utiliser de la graisse multi-usages
Lubrification de la chaîne		X	Utiliser de la graisse multi-usages
Nettoyage de la chaîne	X		Utiliser de l'air comprimé. Veiller à se protéger les yeux.
Vérifier la tension de la chaîne		X	Retendre si nécessaire
Nettoyage des ventilateurs des moteurs électriques	X		Utiliser de l'air comprimé. Veiller à se protéger les yeux.
Vérifier la bonne marche des interrupteurs de fin de course		X	Nettoyer si nécessaire
Vérifier l'usure de la vis sans fin	X		Remplacer si nécessaire
Vérifier la résistance des plaques de fin de course		X	Resserrer les vis si nécessaire
Vérifier l'usure des roues dentées	X		Remplacer si nécessaire
Lubrification des roues dentées		X	Utiliser de la graisse multi-usages
Vérifier l'état d'usure des roulements en téflon de l'entraînement en Y	X		Remplacer si nécessaire
Vérifier l'usure des brosses de protection contre la saleté	X		Remplacer si nécessaire
Contrôler les raccords vissés	X		Resserrer les vis si nécessaire

N'utiliser que les pièces de rechange d'origine du fabricant.

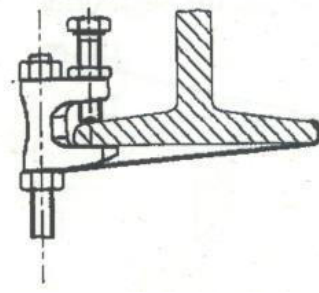
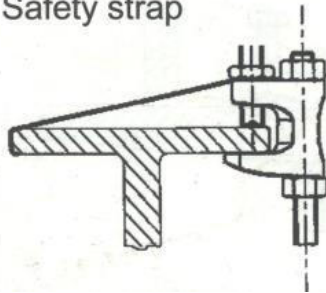
Appendice



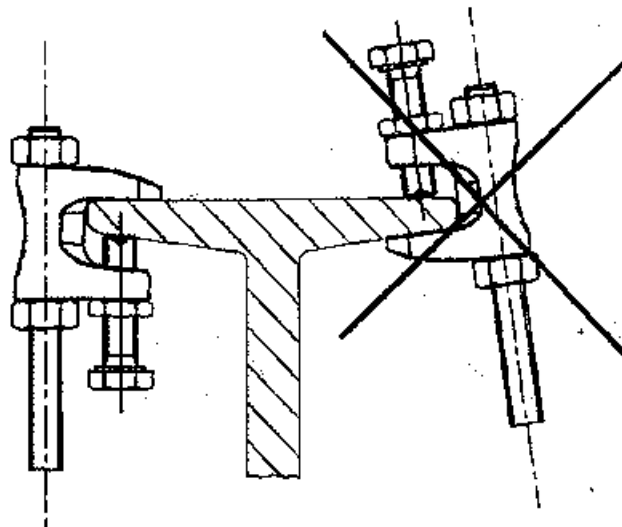
1.
Andrehen von Hand +
1/2 Schlüsselumdrehung
tighten by hand +
1/2 turn with spanner

2.
Andrehen von Hand +
1/8 Schlüsselumdrehung
tighten by hand +
1/8 turn with spanner

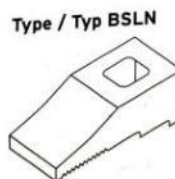
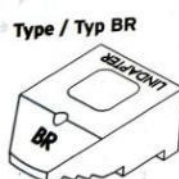
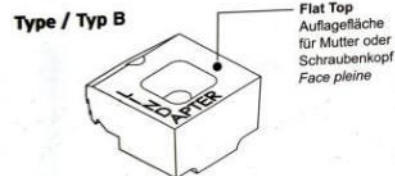
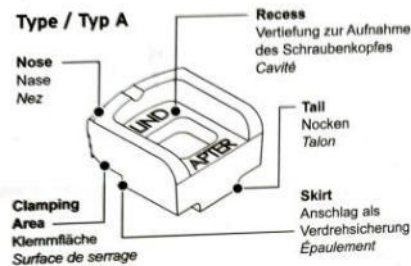
Sicherungs-
Safety strap



Serrage des bornes de faisceau des supports de fin de course.



Assemblage correct et incorrect des bornes de l'interrupteur de fin de course.



For safe working loads and characteristic resistances please refer to the Lindapter website www.Lindapter.com
Die Belastungswerte entnehmen Sie bitte der bauaufsichtlichen Zulassung und von der Internetseite www.Lindapter.de
Pour les charges utiles et les résistances caractéristiques veuillez vous référer au site de Lindapter www.Lindapter.fr



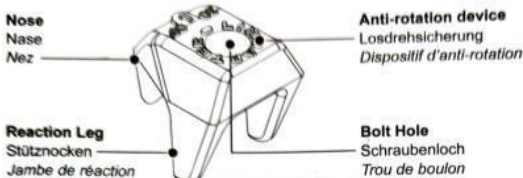
8.8 Bolt Schraube 8.8 Boulon 8.8	Torque (for unlubricated bolts)* Anziehmoment (für ungeschmierte Schrauben)* Couple de serrage (pour boulons non-lubrifiés)* Nm
M8	6
M10	20
M12	69
M16	147
M20	285
M24	491

Grd. 5 / A325 Bolt	Torque (for unlubricated bolts)* ft. lb
3/8"	15
1/2"	50
5/8"	108
3/4"	210
1"	362

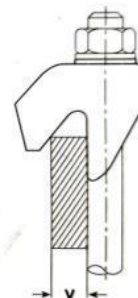
* All torque figures provided are based on fasteners in an unlubricated condition. For further information contact Lindapter.
* Alle angegebenen Anziehmomente basieren auf Befestigungselementen im ungeschmierten Zustand. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Lindapter.
* Les valeurs des couples de serrage sont fournies sur la base de boulons non-lubrifiés. Pour plus d'information, contacter Lindapter.

Pincen de poutre de type A

Type / Typ CF



Product Code Artikelnummer Code Produit	8.8 Bolt Schraube 8.8 Boulon 8.8	Torque (for unlubricated bolts)* Anziehmoment (für ungeschmierte Schrauben)* Couple de serrage (pour boulons non-lubrifiés)*	Clamping Range V Klemmbereich V Capacité de serrage V
CF12	M12	90 Nm	6 - 13mm
CF212	M12	90 Nm	12 - 20mm
CF16	M16	240 Nm	8 - 16mm
CF216	M16	240 Nm	15 - 25mm
CF20	M20	470 Nm	10 - 19mm
CF220	M20	470 Nm	18 - 30mm



CF combinations with other Lindapter clamps
CF-Kombination mit anderen Lindapter-Klemmen
Combinaisons CF avec d'autres crapauds de fixation Lindapter

Type	8.8 Bolt	Torque*
CF + A ¹⁾	M12	69 Nm
CF + A ¹⁾	M16	147 Nm
CF + A ¹⁾	M20	285 Nm
CF + AF / AAF	M12	90 Nm

* All torque figures provided are based on fasteners in an unlubricated condition. For further information contact Lindapter.
* Alle angegebenen Anziehmomente basieren auf Befestigungselementen im ungeschmierten Zustand. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Lindapter.
* Les valeurs des couples de serrage sont fournies sur la base de boulons non-lubrifiés. Pour plus d'information, contacter Lindapter.

Pincen à poutre type CF pour passerelle.

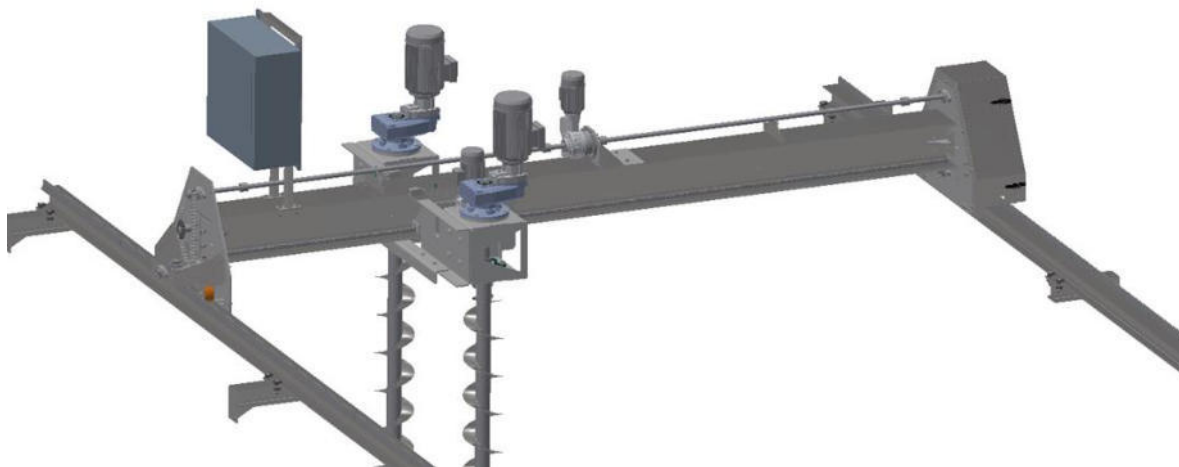
Type A et B

Vis	Charge en kN	Hauteur de la came en mm			Largeur in mm
		Court	Doubleur moyenne	Lang	
M8	1		4		20
M10	1,5	4	5	7	26
M12	5,8	4,5	6	9,5	29
M16	8,5	5,5	8	11	36
M20	14,7	7	10	12,5	46
M24	19,7	9	12	16	55

Инструкция по эксплуатации

Перевод с оригинала

Смесительный шнек



Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co. KG
Dr.-Zimmer-Str. 28, 95679 Waldershof
Телефон 09231-9792-0 Факс 09231-72697 Эл. почта info@a-schmelzer.de
www.a-schmelzer.de

Содержание

1	Предисловие.....	4
1.1	Общие сведения	4
1.2	Пояснение символов.....	5
2	Декларация о соответствии	6
3	Описание машины.....	7
3.1	Обозначение.....	7
3.2	Технические характеристики	7
3.2.1	Доставка.....	7
3.2.2	Условия окружающей среды.....	7
3.2.3	Параметры машины	8
4	Предполагаемое использование	8
4.1	Предполагаемое использование машины	8
4.2	Предупреждения о неправильном использовании машины	8
5	Инструкция по безопасности	10
5.1	Устойчивость машины	10
5.2	Необходимые защитные меры	10
5.3	Указания по технике безопасности при транспортировке, использовании и хранении.....	11
5.4	Порядок действий в случае сбоев и аварий	11
6	Транспорт и монтаж	11
6.1	Стропы (опционально)	11
6.2	Установка стальных балок со стойкой (Y-направление).....	12
6.3	Установка стальных балок.....	15
6.4	Размещение привода.....	16
6.5	Установка защиты от падения.....	16
6.6	Установка концевых выключателей.....	17
6.7	Крепление шнеков к блоку привода	18
6.8	Позиционирование стопоров концевых выключателей	19

6.9	Установка кабеля	19
6.10	Инструкция по вводу в эксплуатацию и обучению обслуживающего персонала 20	
6.11	Эксплуатация	21
6.12	Автоматический режим	23
6.13	Первый запуск	24
6.14	Изменение времени подачи (регулировка квалифицированным электриком)	24
7	Техническое обслуживание и ремонт.....	25



Перед вводом в эксплуатацию прочитайте
инструкцию по эксплуатации и указания по
технике безопасности

1 Предисловие

1.1 Общие сведения

Данное руководство было подготовлено в соответствии с директивой по машинам ЕС (06/42/ЕС), осуществляемой в соответствии с законом о безопасности продукции, и предназначено для упрощения предполагаемого использования. В руководстве содержатся важные инструкции по безопасной и правильной работе изделия. Их применение помогает разрабатывать и применять меры безопасности, чтобы уменьшить неизбежные остаточные опасности, затраты на ремонт и простои, а также повысить надёжность и долговечность продукта и его аксессуаров.

Инструкции всегда должны быть доступны в месте использования продукта.

Инструкции должны быть прочитаны и применены каждым лицом, ответственным за эксплуатацию и техническое обслуживание (техническое обслуживание, осмотр, ремонт).

Инструкции должны быть даны каждому последующему владельцу или пользователю.

В дополнение к инструкции обязательны правила предотвращения несчастных случаев, применимые в стране пользователя и по месту использования, например, такие как «Правила безопасности и охраны здоровья ассоциации сельскохозяйственной промышленности», также должны соблюдаться признанные технические правила безопасности и правильные условия труда.

Авторские права на эти инструкции остаются собственностью компании Schmelzer и не могут быть скопированы или предоставлены третьим лицам без их письменного согласия.

Производитель:

Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co. KG

Dr.-Zimmer-Str. 28

95679 Waldershof

Tel.: 09231 / 9792-0

Fax: 09231 / 72697

www.a-schmelzer.de

1.2 Пояснение символов



Отключите питание перед обслуживанием



Использовать защиту для ног



Использовать защиту для глаз



Применить защиту органов слуха



Следуйте инструкциям по использованию



Использовать защиту головы



Предупреждение об опасности



Предупреждение о опасном напряжении



Перед проведением работ по чистке, техническому обслуживанию и ремонту выключите двигатель, вытащите вилку сетевого шнура или закрепите главный выключатель в нулевом положении с помощью замка!



Не открывайте и не удаляйте защитный кожух во время работы двигателя!

2 Декларация о соответствии

В соответствии с Директивой ЕС по машинам 2006/42

Настоящим мы заявляем, что описанная ниже машина в своем дизайне и конструкции, а также в версии, которую мы поставили на рынок, соответствует основным требованиям охраны здоровья и безопасности в Директиве ЕС 2006/42 / ЕС. В случае изменения конструкции машины, не согласованной с нами, это заявление потеряет свою силу.

Производитель и уполномоченный представитель:

Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co KG

Dr.-Zimmer-Str. 28

95679 Waldershof

Описание машины:

Смесительный шнек для зернового материала

Тип: см. табличку

Год выпуска: см. табличку

Серийный номер: см. табличку

Вальдерсхоф 02.05.23

(Оригинальная подпись в англоязычной версии)

3 Описание машины

3.1 Обозначение

Автоматическое или ручное управление смешиванием сыпучих материалов сельскохозяйственного происхождения с размером от 1 мм до 10 мм и древесной щепы до P45 (DIN EN 14961).

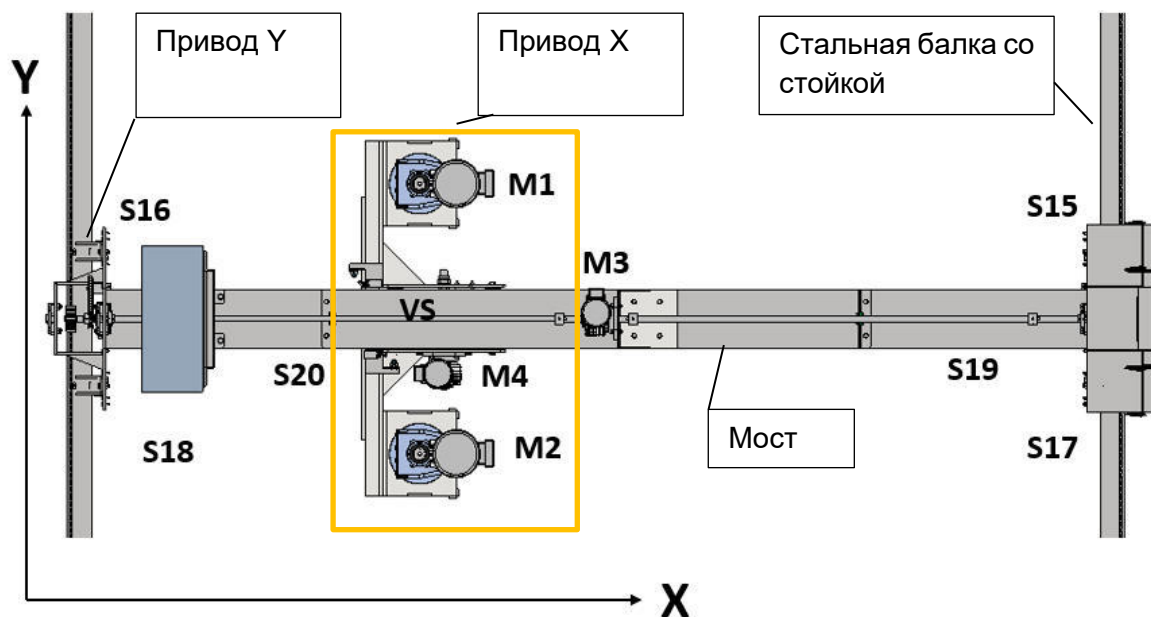


Рисунок 1: Общий вид смесительного шнека

3.2 Технические характеристики

3.2.1 Доставка

- Предварительно собранная каретка на предварительно собранном мосту
- Стальные балки для установки на месте
- Силовой шкаф, установленный на мосту
- Концевые выключатели с крепёжным материалом

3.2.2 Условия окружающей среды

Защищать от чрезмерного нагрева. Хранить в сухом месте и вдали от агрессивных или агрессивных сред.

Условия эксплуатации: Температурный диапазон: -20...40°C

Давление: атмосферное давление воздуха

Защищать от брызг воды и дождя

3.2.3 Параметры машины

Напряжение: 400В 3-фазный ток

Потребляемая мощность: 7,5кВт

Вес:

Привод без мостовой балки	695 kg
Балка моста	85 kg/m
2xШнека:	2x14,5 kg/m=29 kg/m

4 Предполагаемое использование

4.1 Предполагаемое использование машины

Автоматическое и ручное перемешивание сыпучих сельскохозяйственных продуктов (сыпучих материалов) фракцией 1-10 мм и древесной щепы до Р45 (требуется специальный шнек, не входит в стандартную версию)

- Любое другое использование является неправильным. Производитель не несёт ответственности за любые возникшие повреждения; риск несёт только пользователь.
- Использование по назначению также включает соблюдение условий эксплуатации, технического обслуживания и очистки, указанных изготовителем.
- Машина может использоваться, обслуживаться и ремонтироваться только специалистами, которые также хорошо осведомлены об опасностях.
- Обратите внимание на правильное направление вращения шнека при запуске и при замене удлинительного кабеля с вилкой.
- Стандартную версию устройства нельзя использовать во взрывоопасных зонах.
- Несанкционированные изменения не допускаются

4.2 Предупреждения о неправильном использовании машины





Следите за тем, чтобы во время работы рядом с устройством не находились люди или животные.

Не снимайте никаких предохранителей.

Не дотрагивайтесь до работающей машины.

Убедитесь, что никто не может находиться в опасной зоне во время работы шнека.

Перед первым использованием убедитесь, что стальные балки правильно выровнены и параллельны. Балки должны быть закреплены. Убедитесь, что концевые выключатели надежно закреплены.

Обратите внимание на правильное направление вращения шнека при запуске и при замене удлинителя. Невыполнение этого требования может привести к серьезному повреждению компонентов и зернохранилища.

Не вращайте шнеки, когда в хранилище нет зерна (за исключением целей тестирования). Используйте для этой цели холостой ход.

Если конец шнека соприкасается с зерном, выключите холостой ход.

Никогда не перемещайте мост или приводной агрегат с выключенными шнеками (холостой ход должен быть выключен). Компоненты могут быть серьезно повреждены.

Подключение питания



Опасность! Работы по подключению питания могут выполняться только авторизованным электриком! Необходимо соблюдать общие предписания VDE, а также региональные предписания ответственных энергоснабжающих компаний.

Никогда не подвергайте распределительный шкаф воздействию прямых брызг воды. Никогда не открывайте распределительный шкаф, не вытянув вилку. Это может привести к поражению электрическим током.

5 Инструкция по безопасности

5.1 Устойчивость машины

В полностью собранном состоянии устойчивость смесительного шнека обеспечена. Во время сборки и технического обслуживания отдельные части должны быть защищены от падения.

5.2 Необходимые защитные меры

В частности, во время сборки должна быть обеспечена достаточная защита ног и рук. При подъеме любого из компонентов над головой следует надевать соответствующую защиту головы. При очистке машины сжатым воздухом необходимо надевать защитные очки.





5.3 Указания по технике безопасности при транспортировке, использовании и хранении

Все соответствующие правила техники безопасности должны соблюдаться при всех работах по транспортировке, подъему или перемещению. Это также означает, что используются только проверенные и подходящие подъемные механизмы.

- Нахождение под подвешенным грузом, как правило, запрещено.
- Используйте подъемное оборудование с достаточной грузоподъемностью.
- При необходимости установите требуемый транспортировочный замок.
- Защитить от скольжения.
- Соблюдайте правила техники безопасности.

Для предотвращения падения людей необходимо использовать такие меры безопасности, как ремни или рабочие платформы, а также соблюдать правила предотвращения несчастных случаев и другие правила.

5.4 Порядок действий в случае сбоев и аварий

В случае неровностей и нарушений прекратите работу.

В случае непредвиденной неисправности выключите машину, отсоедините её от сети, а затем устраните неисправность или, при необходимости, обратитесь к вашему руководителю или специализированную фирму.

6 Транспорт и монтаж

6.1 Стропы (опционально)

Вы можете приобрести дополнительное подъёмное устройство. Это подъёмное устройство установлено в центре тяжести смесителя. Место его крепления отмечено на мосту, если стропа будет заказана со смесителем в комплекте. При этом привод X находится как можно ближе к

внешней стороне, где установлен шкаф управления. После полной установки смесителя в рабочее положение стропы должна быть дементирована.

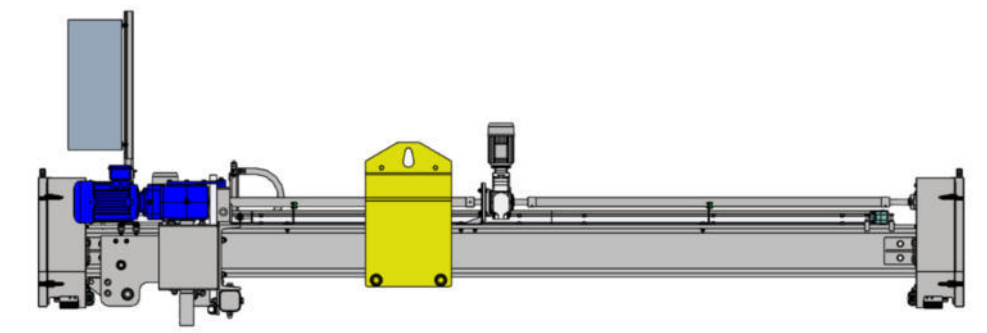


Рисунок 2: Опциональная стропы (желтая) для смесительного шнека.

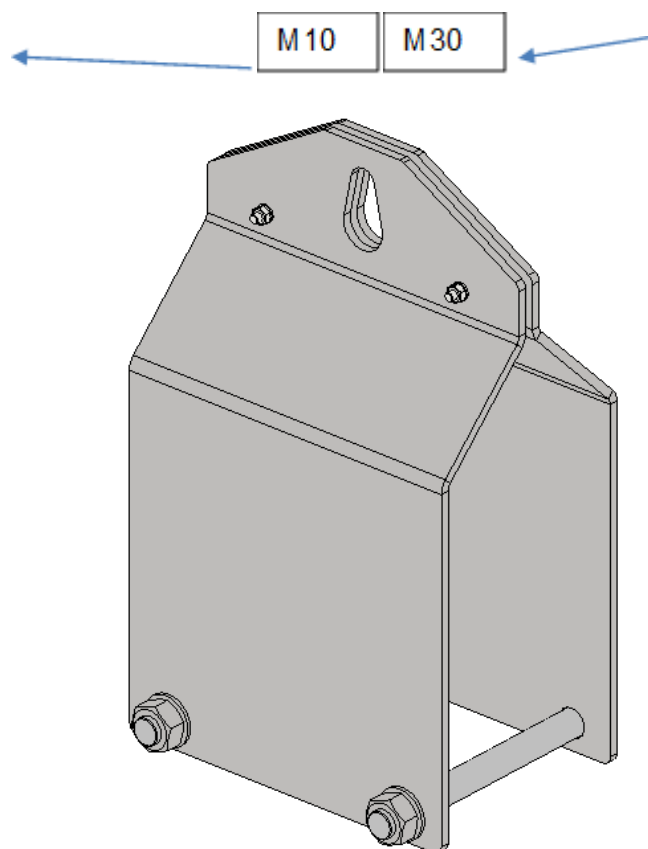


Рисунок 3: Детальное изображение стропы.

6.2 Установка стальных балок со стойкой (Y-направление)

Сначала Вы должны прикрепить опоры в направлении Y к стене силоса. Убедитесь, что крепление достаточно. Крепление зависит от стены вашего силоса и не может быть воспроизведено здесь подробно. Вы можете прикрепить опору к стальной балке НЕВ100, например, с помощью балочных зажимов.

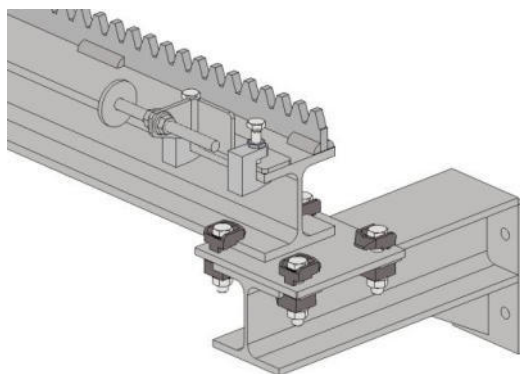
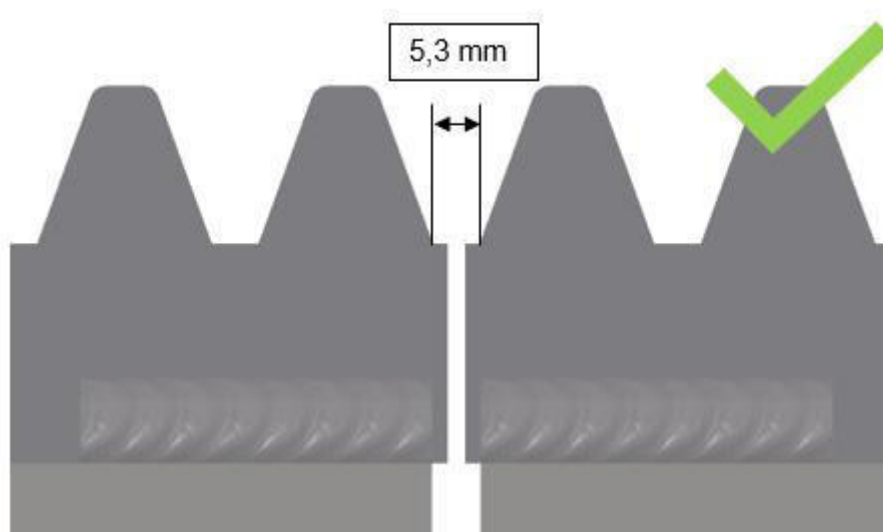
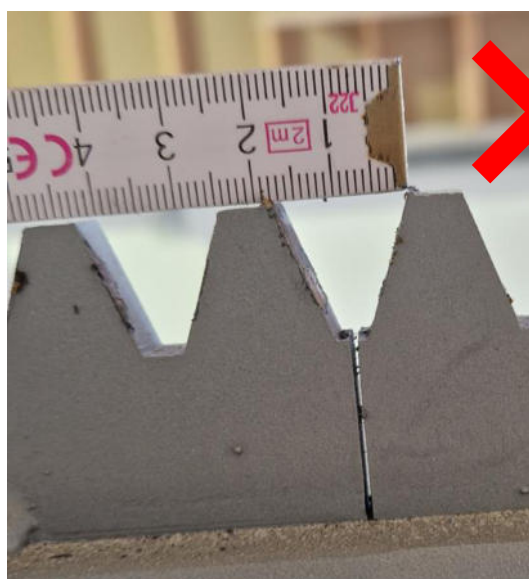


Рисунок 2: Установка стальных балок на балку НЕВ с помощью балочных зажимов (пример)



Убедитесь, что стойки в месте соединения находятся на одинаковом расстоянии друг от друга. Измерьте нужное расстояние или воспользуйтесь скребком.



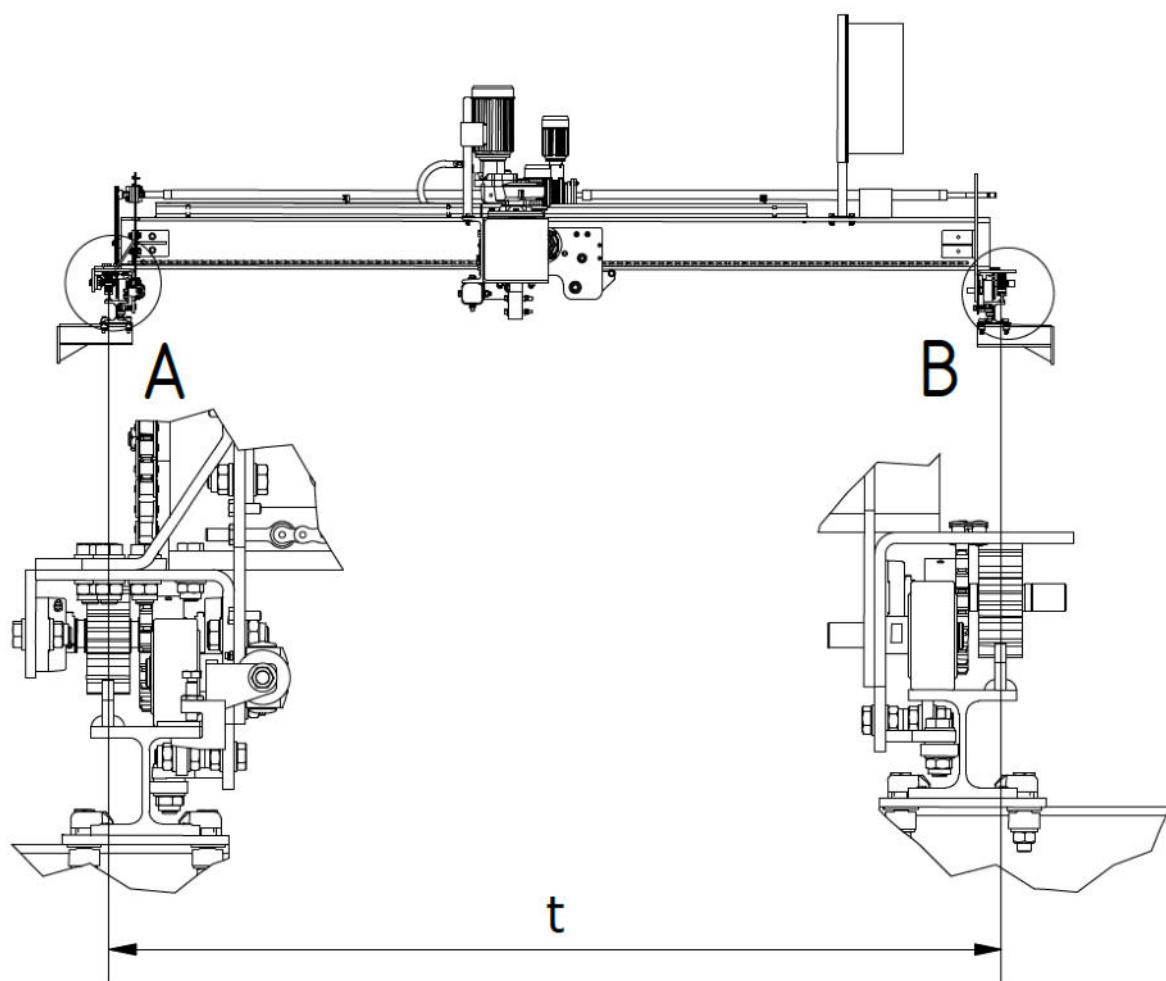


Рисунок 3: Измерение расстояния $t + 10-5\text{mm}$

6.3 Установка стальных балок

Поместите стальные балки на стену силоса и убедитесь, что расстояние между зубчатыми шинами правильное. Допуск составляет $\pm 5\text{ mm}$.

6.4 Размещение привода

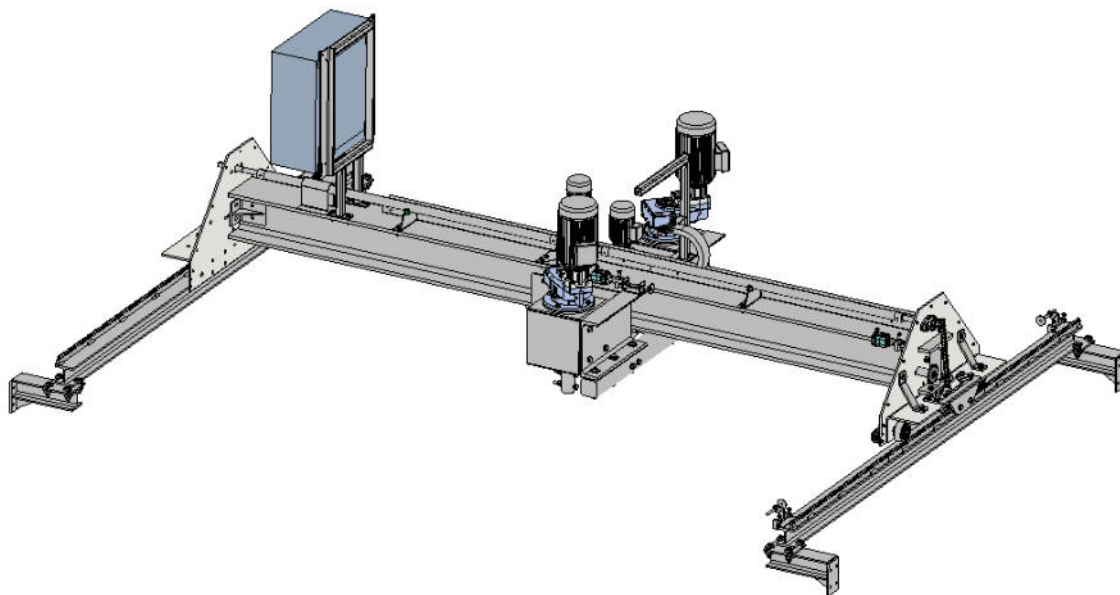


Рисунок 4: Полностью смонтированный привод

6.5 Установка защиты от падения

Прикрутите 4 устройства защиты от падения с каждой стороны с крутящим моментом 130 Нм.

Z23040

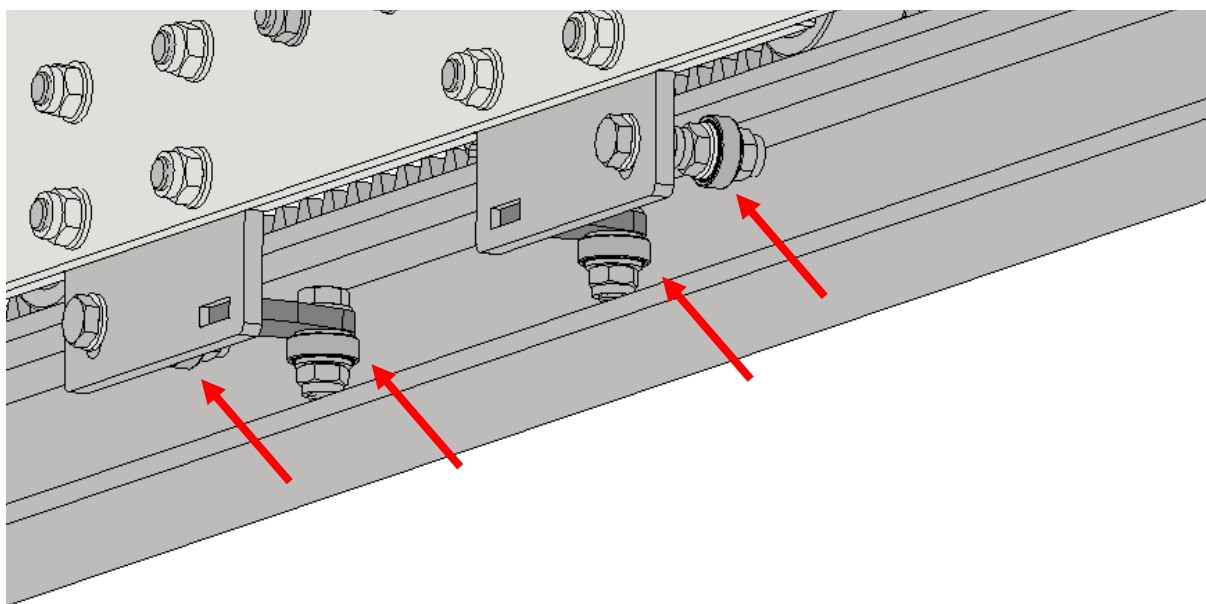


Рисунок 5: Установка защиты от падения

6.6 Установка концевых выключателей

При поставке концевые выключатели защищены от дождя. Прикрутите их к назначенному месту.

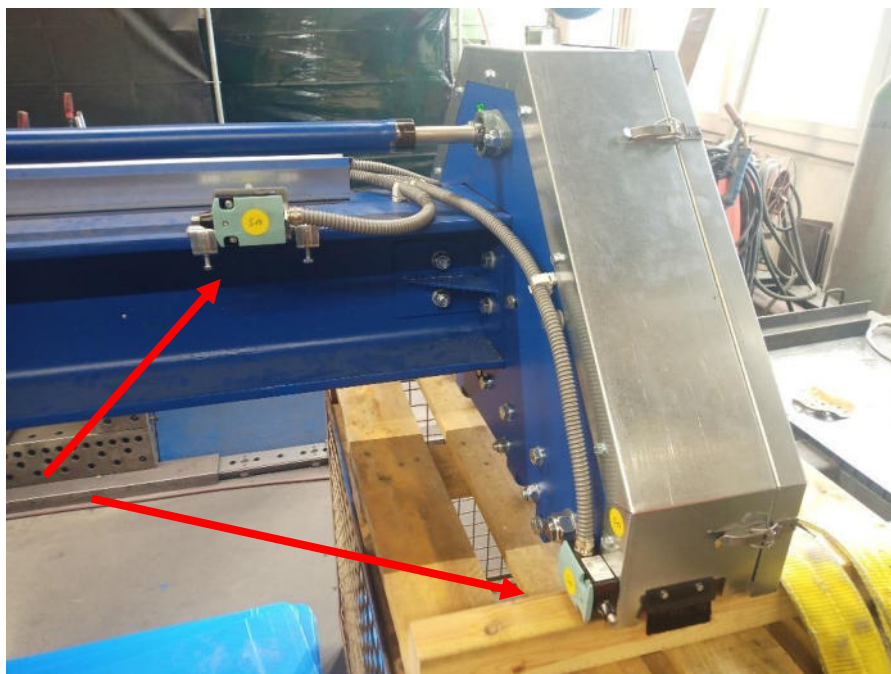


Рисунок 6: Установленные конечные выключатели

Также убедитесь, что подвижный привод может достигать положения концевых выключателей. В частности, это относится к концевым выключателям для направления X (привод).

6.7 Крепление шнеков к блоку привода

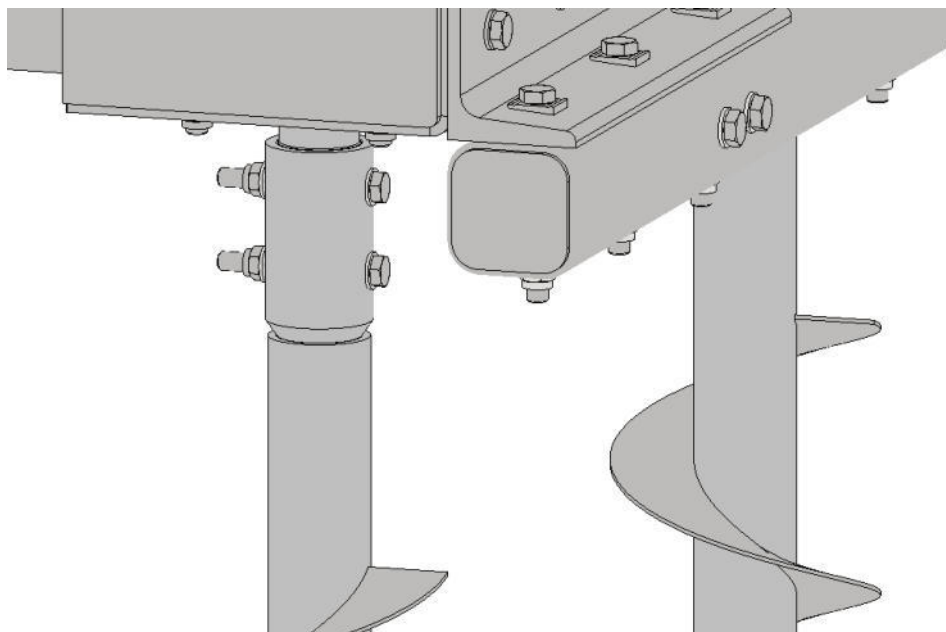


Рисунок 7: Надёжно прикрутите два шнека смесителя

Используйте для этого прилагаемые болты. Используйте 2 болта на шнек. Обратите внимание на направление вращения. Шнек должен транспортировать материал вверх. Для этой цели к шнекам и каретке прикреплено красное или белое кольцо/точка.

Z23040



Рисунок 8: Закрепите шнек с красной отметкой на сторону каретки с красной отметкой

Правильное направление вращения отмечено стрелкой.

6.8 Позиционирование стопоров концевых выключателей

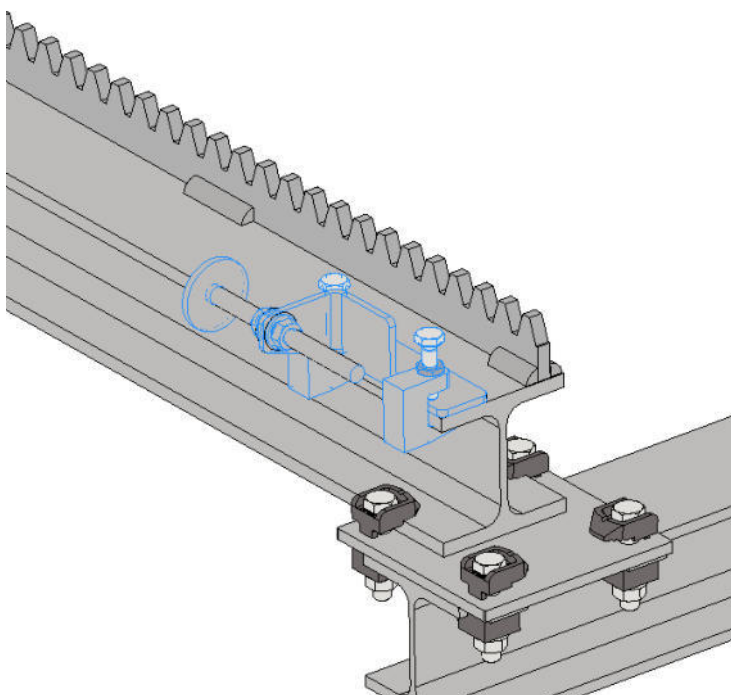


Рисунок 9: Крепление стопоров концевых выключателей.

6.9 Установка кабеля

Здесь это нельзя, конечно, описать подробно, так как длина кабелей и система управления зависят от местных условий.

Например, это может выглядеть так.



Рисунок 10: Подвижный кабель

Примеры, которые могут быть использованы:

<https://www.mea-group.com/en/products/steel-tracks/>

<https://www.deyle-power.de/de/produkt-kabelschleppsysteme-f.html>

6.10 Опциональное управление Master-Slave

У нас можно заказать систему управления «**Master-Slave**» как специальную версию вместо стандартной системы управления. Это позволяет проводить управление шнеком с отдельного корпуса управления. Это означает, что прямой доступ к шкафу управления на шнеке больше не требуется. В комплект поставки входят все необходимые кабели длиной 10 м или 30 м.

Блок управления, расположенный на самом винте шнека, называется ведомым. У него есть только кнопка аварийной остановки.

Главный блок представляет собой меньший корпус управления, на котором расположены все элементы управления.



Важно при размещении главного устройства, чтобы из соображений безопасности с его места расположения обеспечивался беспрепятственный обзор всей системы смешивания.

Схема соединений между ведущим и ведомым устройствами приведена в прилагаемой принципиальной схеме, которая находится внутри шкафа управления. Эту работу должен выполнять электрик на месте.

6.11 Инструкция по вводу в эксплуатацию и обучению обслуживающего персонала

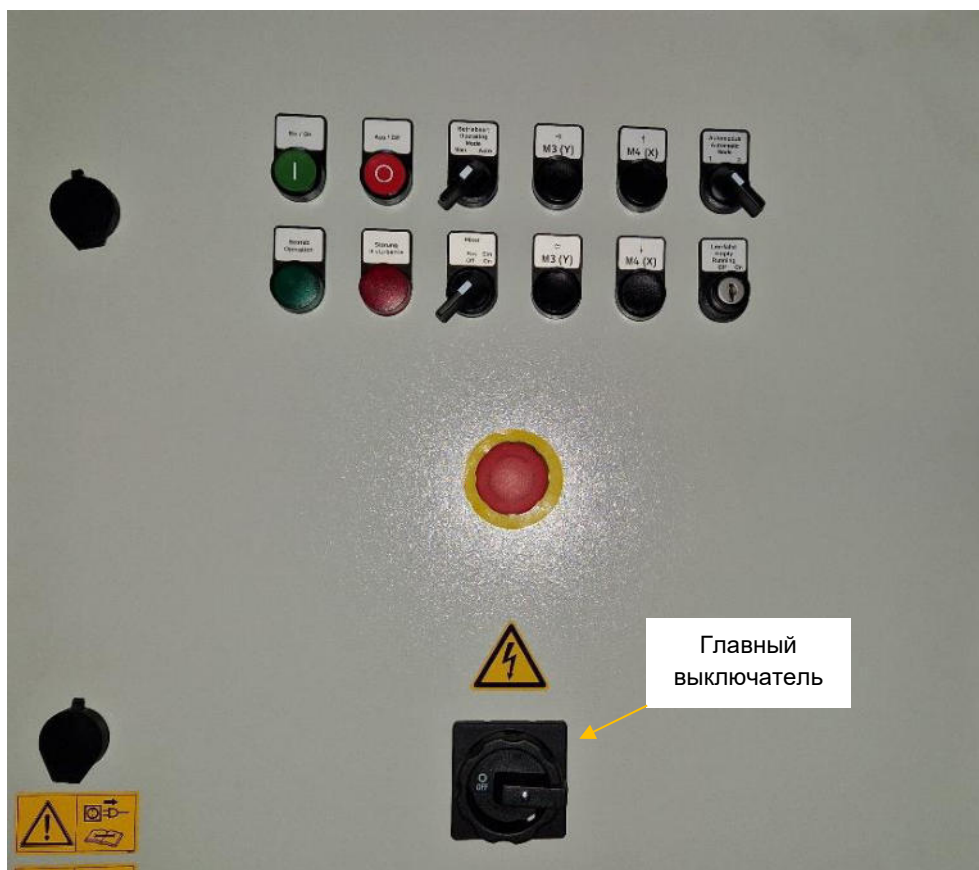
Перед использованием смесителя необходимо прочесть и понять данные инструкции. Если у Вас есть дополнительные вопросы, пожалуйста, свяжитесь с Вашим специализированным дилером перед началом использования устройства.

Инструкции должны быть доступны в любое время, особенно для обслуживающего персонала.

Обслуживающий персонал должен быть ознакомлен с общими правилами техники безопасности.

6.12 Эксплуатация

Сначала включите главный выключатель. Убедитесь, что рядом со смесителем никого нет.



Главный выключатель

Рисунок 11: Шкаф управления.



Рисунок 1212: Панель управления.

Название:	Функция:
Вкл	Включает установку в зависимости от положения винта.
Выкл	Выключает установку
Режим работы	Селекторный переключатель между ручным и автоматическим режимом
Ручной	Каретку и мост можно перемещать, нажимая и удерживая кнопки  ВНИМАНИЕ: В ручном режиме концевые выключатели не учитываются и поэтому не функционируют.
Автоматический	Каретка и мост перемещаются вперёд и назад между концевыми выключателями. Обязательным условием является то, что шнеки вращаются.
Подача Y	Перемещает мост в направлении Y
Подача X	Перемещает каретку в направлении X
Автоматический режим	1: Зигзагообразный диагональный привод 2: Линейное перемещение
Работа	Когда горит зелёный свет, система работает
Сбой	Указывает на неисправность красным светом
Шнеки	Включение и выключение шнеков
Холостой ход	 Этот режим обходит червячный привод шнеков (Положение 1). Его можно включать только тогда, когда бункер пуст. В противном случае могут возникнуть серьёзные неисправности установки.

6.13 Автоматический режим

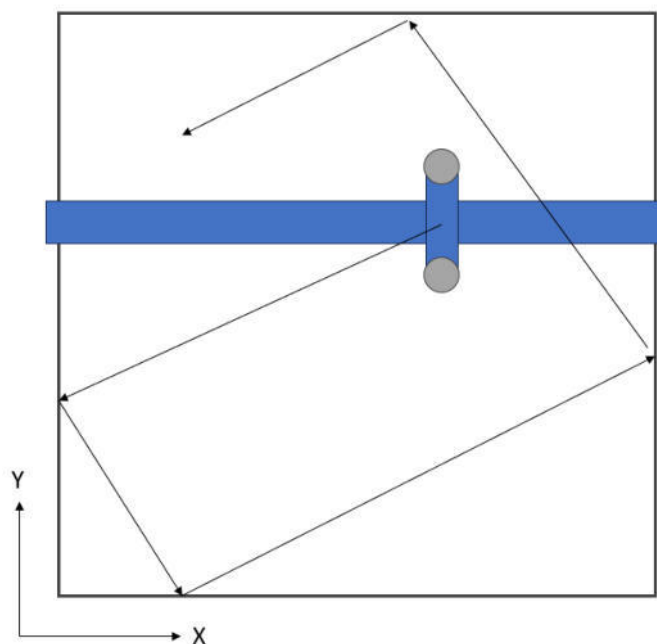


Рисунок 13: Модус 1: диагональный

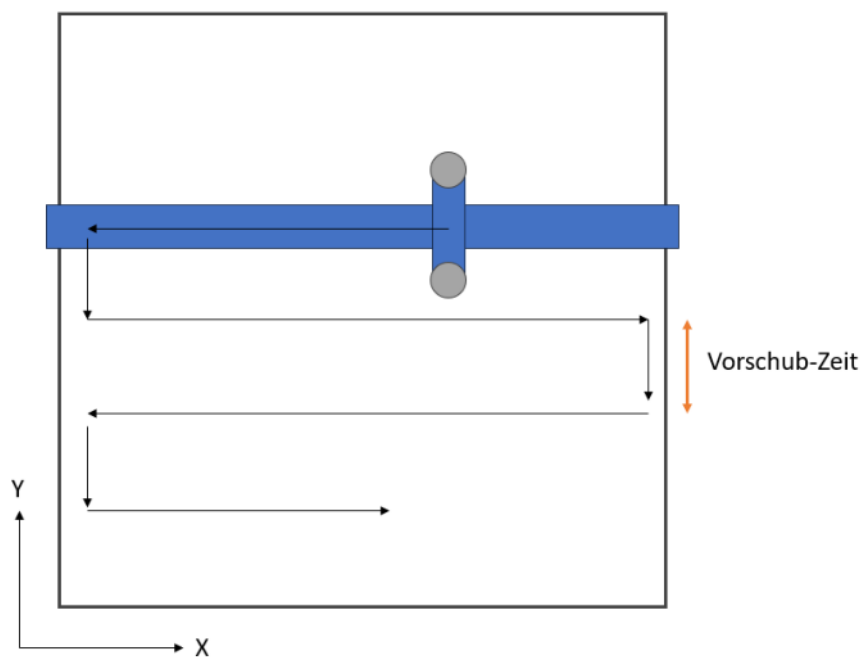


Рисунок 14: Модус 2, линейное движение с регулируемым временем подачи

6.14 Первый запуск

После установки рекомендуется проехать по пустому складу, чтобы на ранней стадии обнаружить возможные столкновения со стенами и т. д.

Для этого установите переключатель "холостой ход" в положение «Вкл».

Теперь Вы можете запустить смесительный шнек в автоматическом и в ручном режиме.

Запустите каретку и мост один раз в направлениях X и Y. Вы также можете проверить положение концевых выключателей.

6.15 Изменение времени подачи (регулировка квалифицированным электриком)

Вы можете отрегулировать время подачи шнека на «Управлении LOGO». Для этого шкаф управления должен быть открыт.



Рисунок 15: Начальный экран управления LOGO.

- Для этого нажмите кнопку ESC, чтобы активировать свет
- Удерживайте клавишу ESC, чтобы переключиться в режим редактирования
- Перейдите к времени подачи, пока оно не будет выделено черным цветом.
- Нажмите OK, чтобы выбрать его
- Используйте кнопки вверх и вниз, чтобы установить желаемое время
- Подтвердите с помощью OK
- Закройте меню с помощью ESC

7 Техническое обслуживание и ремонт

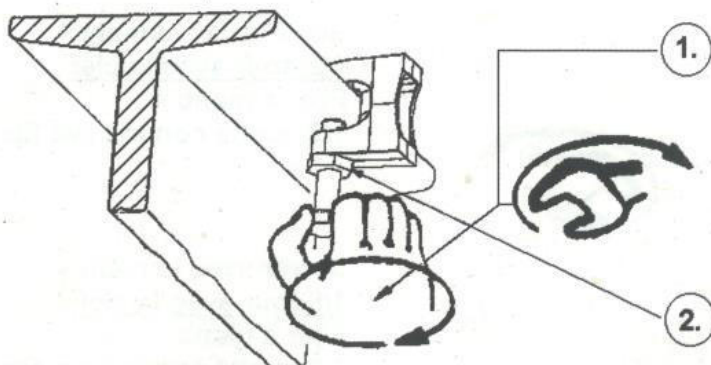
Общее правило таково: техническое обслуживание или ремонт проводить только в том случае, если машина была отключена от источника питания.



Вид работ	Раз в год	После 400 часов	Примечание
Смазка подшипников	X		Используйте универсальную смазку
Смазка цепи		X	Используйте универсальную смазку
Очистка цепи	X		Применяйте сжатый воздух. Используйте защиту глаз.
Проверка натяжения цепи		X	Подтяжка при необходимости
Очистка вентиляторов электромоторов	X		Применяйте сжатый воздух. Используйте защиту глаз.
Проверить концевые выключатели на подвижность		X	Очистить при необходимости.
Проверка шнеков на износ	X		При необходимости заменить
Проверка прочности пластин концевых выключателей		X	При необходимости подтянуть болты
Проверка шестерён на износ	X		Замена при необходимости
Смазка шестерён		X	Используйте универсальную смазку
Проверка тефлоновых подшипников Y-образного привода на предмет износа.	X		При необходимости заменить
Проверьте щётки грязеуловителя на предмет износа.	X		При необходимости заменить
Проверка резьбовых соединений	X		При необходимости подтянуть болты

Используйте только оригинальные запасные части производителя.

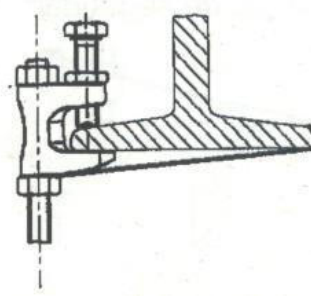
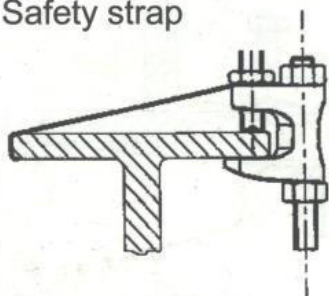
Приложение



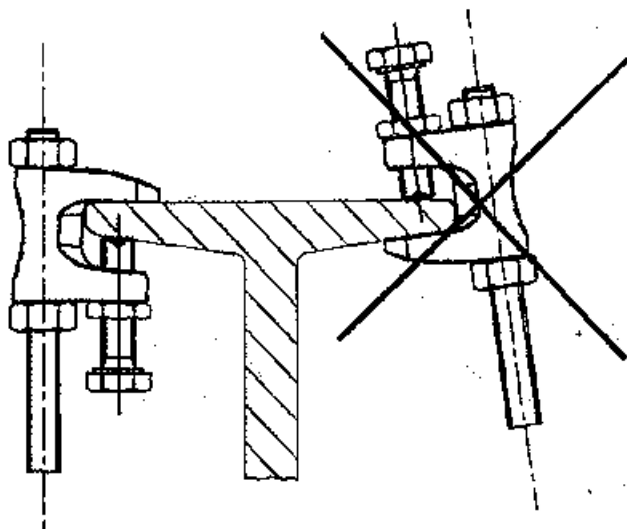
Andrehen von Hand +
1/2 Schlüsselumdrehung
tighten by hand +
1/2 turn with spanner

Andrehen von Hand +
1/8 Schlüsselumdrehung
tighten by hand +
1/8 turn with spanner

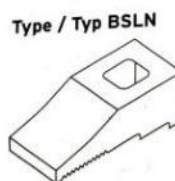
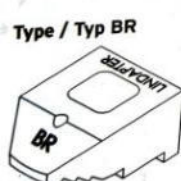
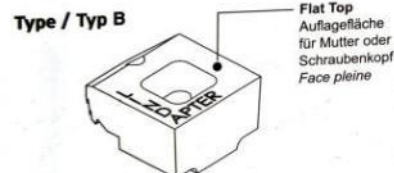
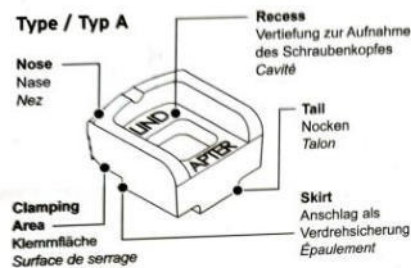
Sicherungs-
Safety strap



Затяжка клемм балки держателей концевых выключателей.



Правильная и неправильная сборка клемм концевых выключателей.



For safe working loads and characteristic resistances please refer to the Lindapter website www.Lindapter.com
Die Belastungswerte entnehmen Sie bitte der bauaufsichtlichen Zulassung und von der Internetseite www.Lindapter.de
Pour les charges utiles et les résistances caractéristiques veuillez vous référer au site de Lindapter www.Lindapter.fr



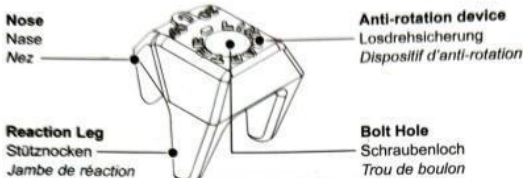
8.8 Bolt Schraube 8.8 Boulon 8.8	Torque (for unlubricated bolts)* Anziehmoment (für ungeschmierte Schrauben)* Couple de serrage (pour boulons non-lubrifiés)* Nm
M8	6
M10	20
M12	69
M16	147
M20	285
M24	491

Grd. 5 / A325 Bolt	Torque (for unlubricated bolts)* ft. lb
3/8"	15
1/2"	50
5/8"	108
3/4"	210
1"	362

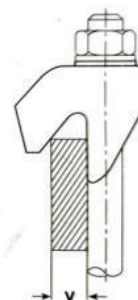
* All torque figures provided are based on fasteners in an unlubricated condition. For further information contact Lindapter.
* Alle angegebenen Anziehmomente basieren auf Befestigungselementen im ungeschmierten Zustand. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Lindapter.
* Les valeurs des couples de serrage sont fournies sur la base de boulons non-lubrifiés. Pour plus d'information, contacter Lindapter.

Балочные зажимы типа А

Type / Typ CF



Product Code Artikelnummer Code Produit	8.8 Bolt Schraube 8.8 Boulon 8.8	Torque (for unlubricated bolts)* Anziehmoment (für ungeschmierte Schrauben)* Couple de serrage (pour boulons non-lubrifiés)*	Clamping Range V Klemmbereich V Capacité de serrage V
CF12	M12	90 Nm	6 - 13mm
CF212	M12	90 Nm	12 - 20mm
CF16	M16	240 Nm	8 - 16mm
CF216	M16	240 Nm	15 - 25mm
CF20	M20	470 Nm	10 - 19mm
CF220	M20	470 Nm	18 - 30mm



CF combinations with other Lindapter clamps
CF-Kombination mit anderen Lindapter-Klemmen
Combinaisons CF avec d'autres crapauds de fixation Lindapter

Type	8.8 Bolt	Torque*
CF + A ¹⁾	M12	69 Nm
CF + A ¹⁾	M16	147 Nm
CF + A ¹⁾	M20	285 Nm
CF + AF / AAF	M12	90 Nm

* All torque figures provided are based on fasteners in an unlubricated condition. For further information contact Lindapter.
* Alle angegebenen Anziehmomente basieren auf Befestigungselementen im ungeschmierten Zustand. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Lindapter.
* Les valeurs des couples de serrage sont fournies sur la base de boulons non-lubrifiés. Pour plus d'information, contacter Lindapter.

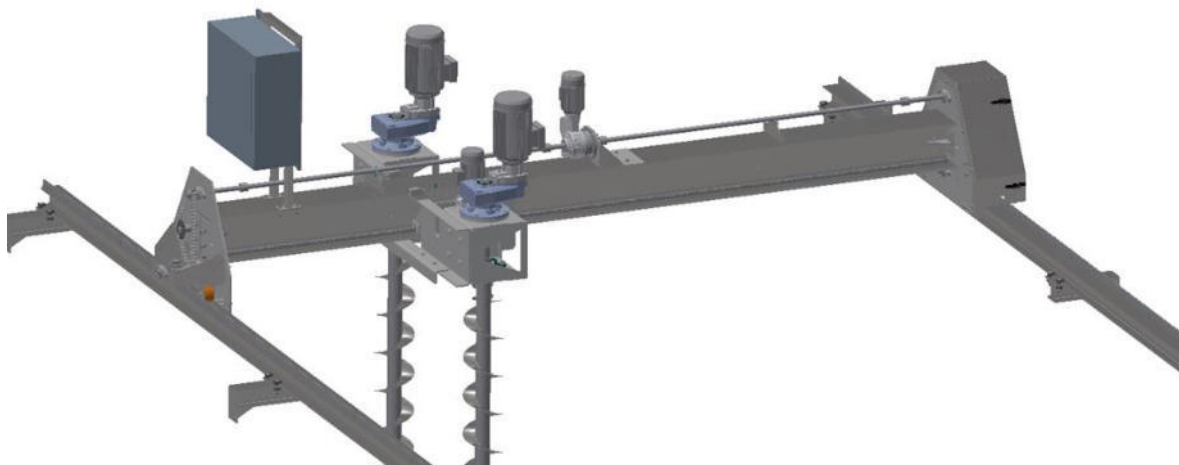
Балочные зажимы типа CF для подиума.

Высота кулачков, типы А и В

Винт	Нагрузка в кН	Высота кулачка в мм			Ширина
		Короткий	Терпимая	Давным-давно	
M8	1		4		20
M10	1,5	4	5	7	26
M12	5,8	4,5	6	9,5	29
M16	8,5	5,5	8	11	36
M20	14,7	7	10	12,5	46
M24	19,7	9	12	16	55

Instruktionsbok

Omröringsskruv



Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co. KG
Dr.-Zimmer-Str. 28, 95679 Waldershof
Telefon 09231-9792-0 Fax 09231-72697 e-mail info@a-schmelzer.de
www.a-schmelzer.de

Innehållsförteckning

1	Allmänt	4
1.1	Förord	4
1.2	Symbolbeskrivningar	5
2	Försäkran om överensstämmelse	6
3	Maskinbeskrivning	7
3.1	Beteckning	7
3.2	Tekniska data	7
3.2.1	Leveransomfattning	7
3.2.2	Omgivningsförhållanden	7
3.2.3	Maskindata	8
4	Avsedd användning	8
4.1	Maskinens/avsedda användningsområde	8
4.2	Varningsskyltar för felaktig användning av maskinen	8
5	Säkerhetsföreskrifter	10
5.1	Maskinens stabilitet	10
5.2	Skyddsåtgärder som ska vidtas	10
5.3	Säkerhetsföreskrifter för transport, hantering och lagring	11
5.4	Åtgärder vid störningar och haverier	11
6	Transport och montering	11
6.1	Lyftbygel (tillval)	11
6.2	Montering av stålbalkar med kuggstång (Y-riktning)	12
6.3	Uppriktning av stålbalkarna	15
6.4	Placering av portalen	16
6.5	Montering av fallskyddet	16
6.6	Montering av gränslägesbrytare	17
6.7	Montering av omrörningsskruvarna på drivenheten	18
6.8	Justera stoppen för gränslägesbrytaren	19
6.9	Kabelupphängning	19

6.10	Anvisningar för idrifttagning och utbildning av driftpersonal.....	20
6.11	Drift.....	20
6.12	Automatiskt läge	22
6.13	Första körning.....	22
6.14	Ändring av matningstid (inställningen görs av auktoriserad elektriker)	23
7	Underhåll och reparation	23



Läs denna instruktionsbok noga innan drifttagningen!

1 Allmänt

1.1 Förord

Denna instruktionsbok har utarbetats enligt EU:s maskindirektiv (06/42/EG) och är till för att underlätta korrekt användning av maskinen. Instruktionsboken innehåller viktiga anvisningar för att säkert och korrekt kunna använda maskinen. Om anvisningarna följs, kan risker undvikas, reparationskostnaderna minskas och driftstopp undvikas, dessutom ökar tillförlitligheten och livslängden.

Instruktionsboken ska alltid finnas tillgänglig där maskinen används.

Personal som ansvarar för drift, hantering, underhåll, inspektioner och reparationer ska läsa instruktionsboken.

Om maskinen överläts, måste instruktionsboken alltid följa med.

Utöver instruktionsbokens anvisningar ska alla gällande föreskrifter för arbetsmiljö och förebyggande av olycksfall följas.

Företaget Schmelzer har upphovsrätten till Instruktionsboken. Instruktionsboken får inte kopieras eller göras tillgänglig för tredje part utan skriftligt medgivande.

Tillverkare:

Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co. KG

Dr.-Zimmer-Str. 28

95679 Waldershof

Tel.: 09231 / 9792-0

Fax: 09231/72697

www.a-schmelzer.de

1.2 Symbolbeskrivningar



Dra ut stickkontakten innan du öppnar höljet



Använd skyddsskor



Använd ögonskydd



Använd hörselskydd



Följ anvisningarna



Använd huvudskydd



Varning för riskställen



Varning för farlig elektrisk spänning



Stäng av motorn, dra ut nätkontakten eller säkra huvudströmbrytaren i nolläge med ett hänglås innan rengörings-, underhålls- och reparationsarbeten utförs!



Öppna inte och ta inte bort skyddsanordningar när motorn är igång!

2 Försäkran om överensstämmelse

Enligt EU:s direktiv 2006/42/EG

Härmed försäkrar vi att nedan angivna maskin är så konstruerad och tillverkad att den version som vi marknadsför uppfyller tillämpliga grundläggande säkerhets- och hälsokrav enligt EG-direktivet 2006/42/EG. Om ändringar görs utan vårt godkännande, blir denna försäkran ogiltig.

Tillverkare och behörigt ombud:

Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co KG

Dr.-Zimmer-Str. 28

95679 Waldershof

Beskrivning av maskinen:

Omrörningsskruv för kornigt bulkmaterial

Typ: se märkskylten

Tillverkningsår: se märkskylten

Serienummer: se märkskylten

Waldershof den 2 maj 2023

(Originalsignaturen finns i den engelska versionen av instruktionsboken)

3 Maskinbeskrivning

3.1 Beteckning

Automatisk och manuell blandning av friflytande bulkmaterial från jordbruket med kornstorlek 1–10 mm kornstorlek och flis upp till högst P45 (DIN EN 14961).

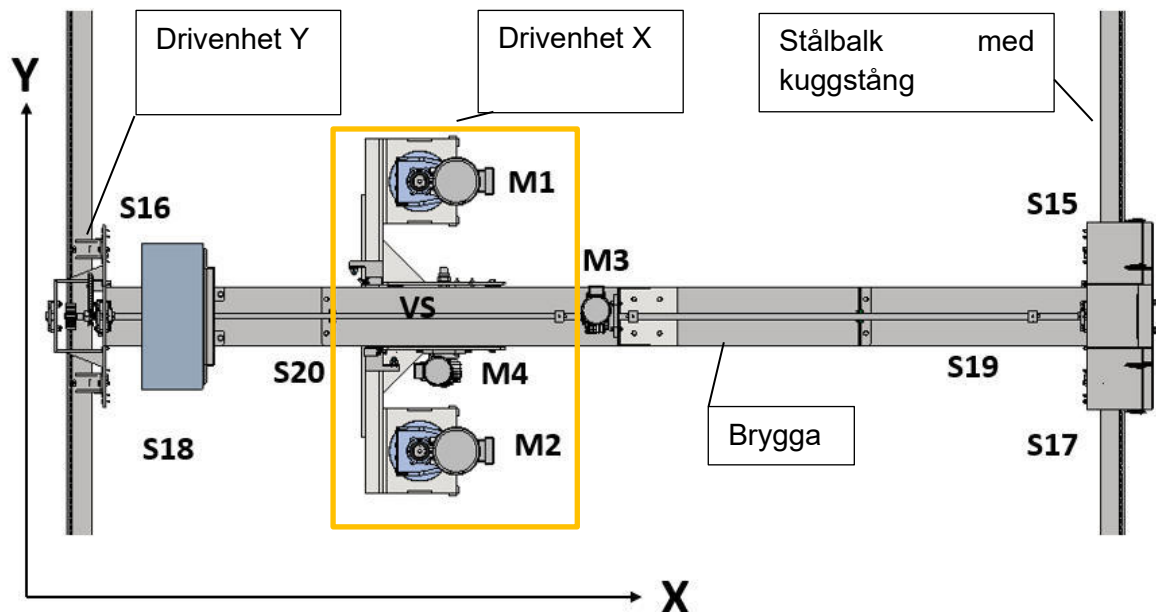


Bild 1: Översikt omröringsskruv.

3.2 Tekniska data

3.2.1 Leveransomfattning

- Förmonterad drivenhet på den förmonterade bryggan
- Stålbalkar för kundens installation
- Kopplingsdosa monterad på bryggan
- Gränslägesstoppar med skruvar

3.2.2 Omgivningsförhållanden

Skyddas mot kraftig hetta. Förvaras torrt, får inte utsättas för aggressiva eller frätande medier.

Driftsvillkor: Temperaturområde: -20...40°C

Tryck: Normalt atmosfärstryck

Skyddad mot stänk och regn

3.2.3 Maskindata

Spänning: 400 V 3-fas växelström

Effektförbrukning: 7,5 kW

Vikter:

Drivenhet utan brygga	695 kg
Bryggbalk per meter	85 kg/m
2 x skruvar:	2x14,5 kg/m=29 kg/m

4 Avsedd användning

4.1 Maskinens/avsedda användningsområde

Automatisk och manuell omrörning av fritt flytande, skördade jordbruksprodukter (bulkmaterial) med kornstorlek 1–10 mm och flis max. P45 (En speciell skruv krävs för detta, den ingår inte i standardversionen)

- All annan användning betraktas som felaktig. Tillverkaren ansvarar inte för skador som beror på annan användning än den avsedda.

Avsett användningssätt innebär också, tillverkarens instruktioner för drift, underhåll och skötsel följs.

- Maskinen får endast användas, underhållas och repareras av medarbetare som har ingående kunskaper om riskerna.

- Vid idrifttagning och vid byte av förlängningskabel med plugg, se till att skruvens rotationsriktning är korrekt.

- Standardversionen av enheten får inte användas i explosionsfarlig omgivning

- Obehöriga ändringar är inte tillåtna

4.2 Varningsskyltar för felaktig användning av maskinen





Se till att inga personer eller djur befinner sig i maskinens riskområde när den är igång.

Ta inte bort några skydd.

Sträck dig inte in i maskinen när den är igång.

Se till att inga personer finns sig i riskområdet när omröraren körs.

Se till att stålbalkarna är korrekt och parallellt monterade innan idrifttagningen. Balkarna ska vara fastmonterade. Se till att gränslägesbrytarna är ordentligt fastsatta.

- Vid idrifttagning och vid byte av förlängningskabel, se till att skruvens rotationsriktning är korrekt. Om detta inte görs, kan allvarliga skador uppkomma på komponenterna och spannmålsbehållaren.

Kör inte omrörarna om det inte finns spannmål i silon (utom för test). Då ska maskinen köras i tomgångsläge.

Stäng av tomgångsläget när den nedre änden av skruven kommer i kontakt med spannmålen.

Om silon är full, får bryggan eller drivenheten inte köras utan att skruvarna är igång (tomgångsläget måste vara av). Annars kan stora skador på komponenterna uppkomma.

Spänningsmatning



**Observera! Om en fast anslutning ska göras, måste en auktoriserad elektriker anlitas!
Allmänna regler för elanslutningar, samt elleverantörens regler måste följas.**

Kopplingsskåpet får inte utsättas för vattenstänk. Öppna aldrig kopplingsskåpet utan att dra ur kontakten. Detta kan leda till en elektrisk stöt.

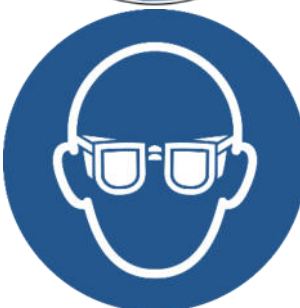
5 Säkerhetsföreskrifter

5.1 Maskinens stabilitet

När maskinen är färdigmonterad står den stabilt. Under monterings- och underhållsarbete måste alla lösa delar säkras, så att de inte kan falla ner.

5.2 Skyddsåtgärder som ska vidtas

Använd alltid lämpliga skyddsskor och handskar under arbetet. Använd skyddshjälm om någon av komponenterna måste lyftas över huvudet. Använd skyddsglasögon när maskinen rengörs med tryckluft.



5.3 Säkerhetsföreskrifter för transport, hantering och lagring

Följ gällande säkerhetsföreskrifter under transport, lyft eller flyttning. Använd endast testad och lämplig lyftutrustning.

- Det är förbjudet att vistas under hängande last.
- Använd endast lyftutrustning med tillräcklig bärförmåga.
- Montera vid behov nödvändiga transportsäkringar.
- Säkra mot glidning.
- Följ reglerna för förebyggande av olyckor.

Använd skyddsutrustning mot fallolyckor, till exempel selar eller arbetsplattformar. Följ alla olycksfallsföreskrifter och övriga gällande regler.

5.4 Åtgärder vid störningar och haverier

Om störningar eller fel inträffar, avbryt arbetet.

Om ett oförutsett fel inträffar, stäng av maskinen, koppla bort elnätet och åtgärda felet, vid behov kontakta företagets chef eller återförsäljaren.

6 Transport och montering

6.1 Lyftbygel (tillval)

Du kan också köpa en lyftbygel som tillval. Denna lyftanordning är monterad i omrörarskruvens tyngdpunkt. Detta är markerat i det fall omrörarskruven har beställts med lyftbygel. På bilden sitter Lyftbygeln mer till vänster pga tyngdpunkten. Efter att omrörarskruven har monterats och före idrifttagningen måste slingan tas bort igen.

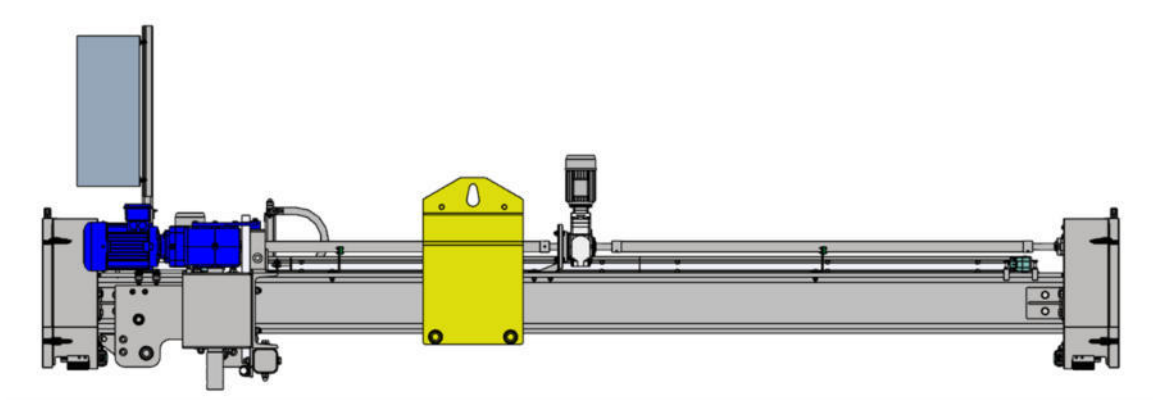


Bild 2: 1.Lyftbygel (tillval)

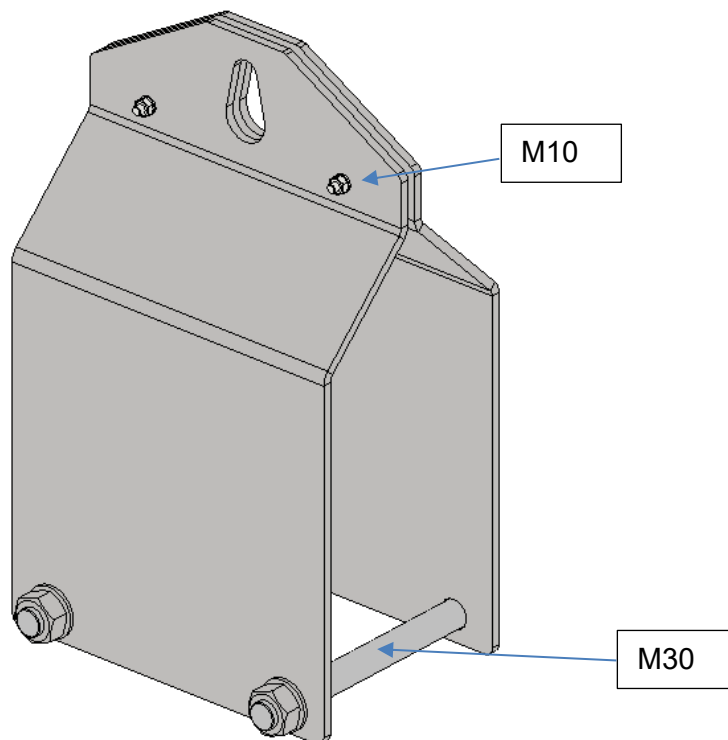


Bild 3: Anschlagmittel im Detail.

6.2 Montering av stålbalkar med kuggstång (Y-riktning)

Montera först balkarna på siloväggen så att de stöds i Y-riktningen. Se till att infästningen är tillräckligt kraftig. Infästningen är beroende av siloväggens utformning och kan inte här beskrivas detaljerat. Portalen kan fästas på en stålbalk HEB100, till exempel med fästklämmor.

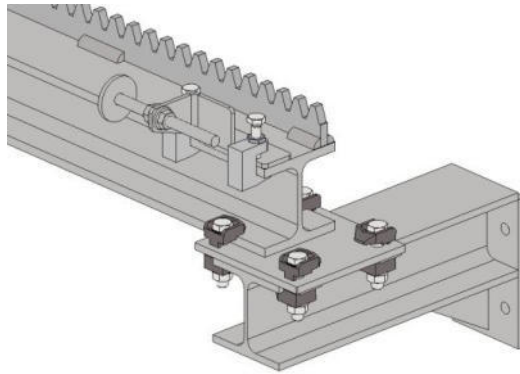
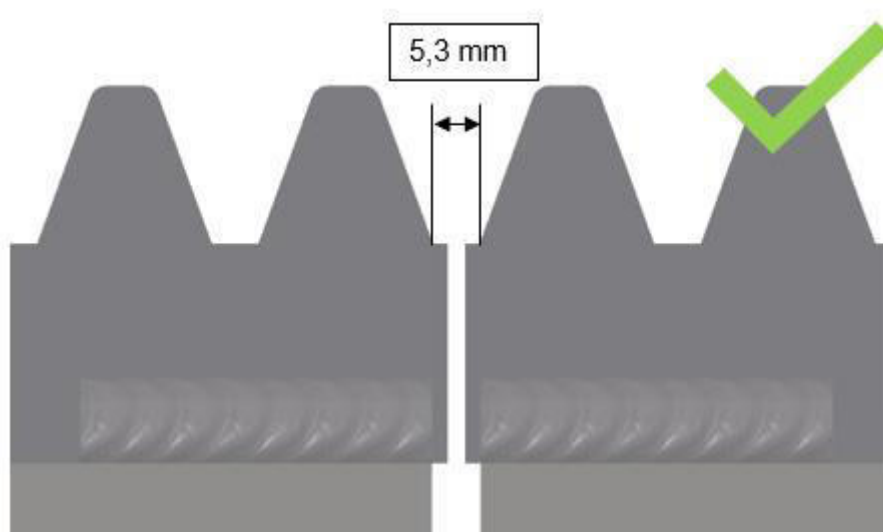
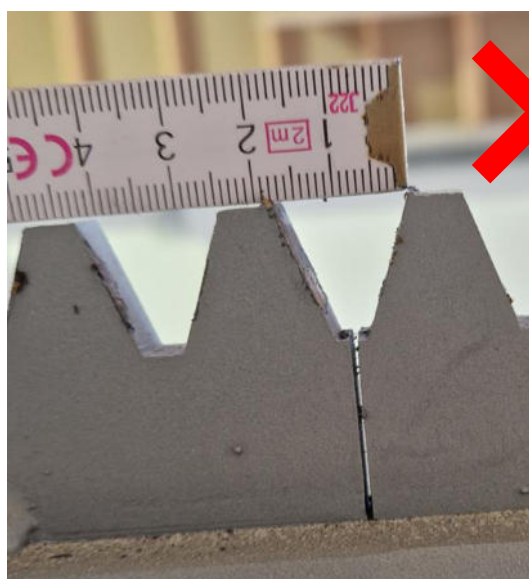


Bild 4: Lyftbygel gulmarkerad



Se till att ställningarna vid skarven har samma avstånd mellan varandra som själva ställningen. Mät upp rätt avstånd eller använd en mall.



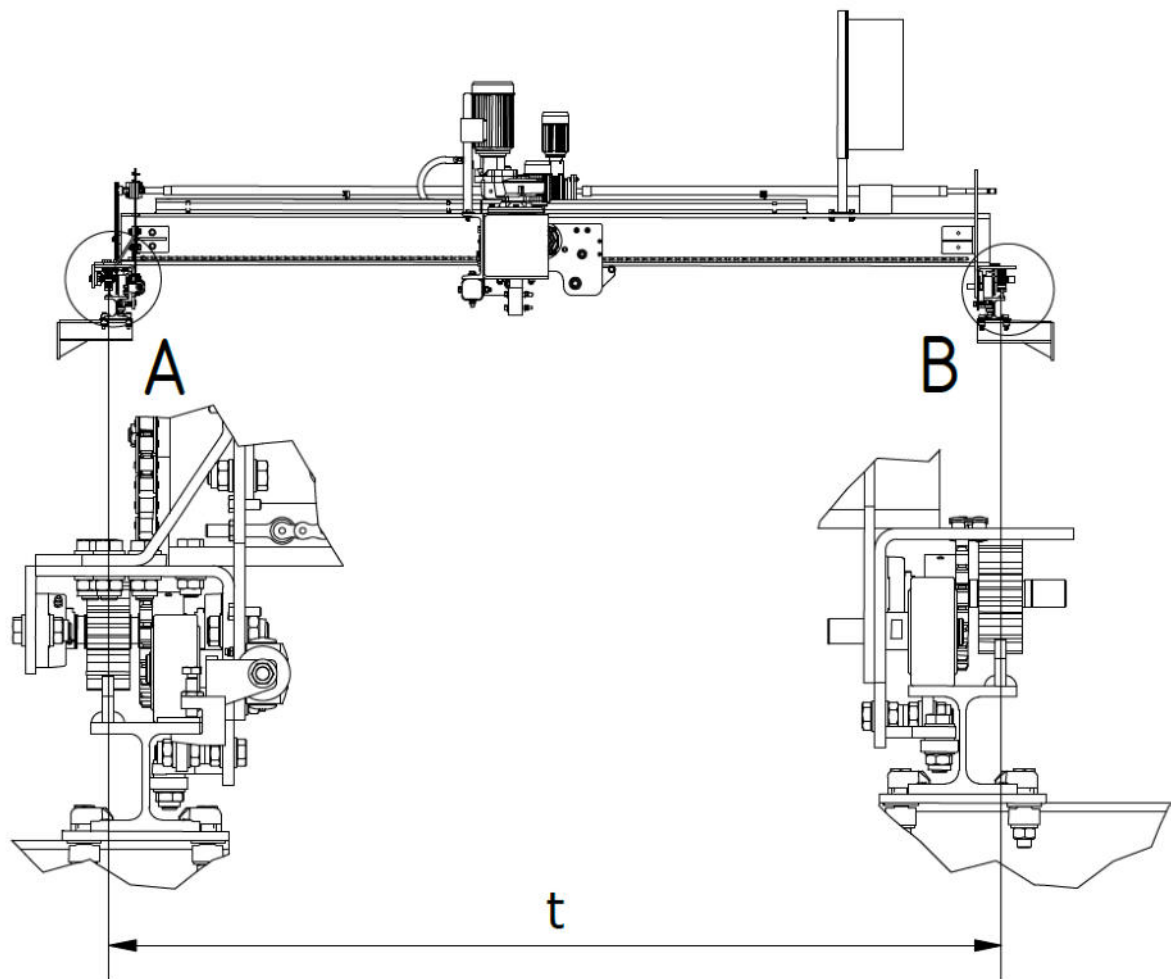


Bild 2: Mätning av avståndet t. +10-5mm

6.3 Uppriktning av stålbalkarna

Placera stålbalkarna på siloväggen, se till att kuggstängerna är parallella och på rätt avstånd. Toleransen är ± 5 mm.

6.4 Placering av portalen

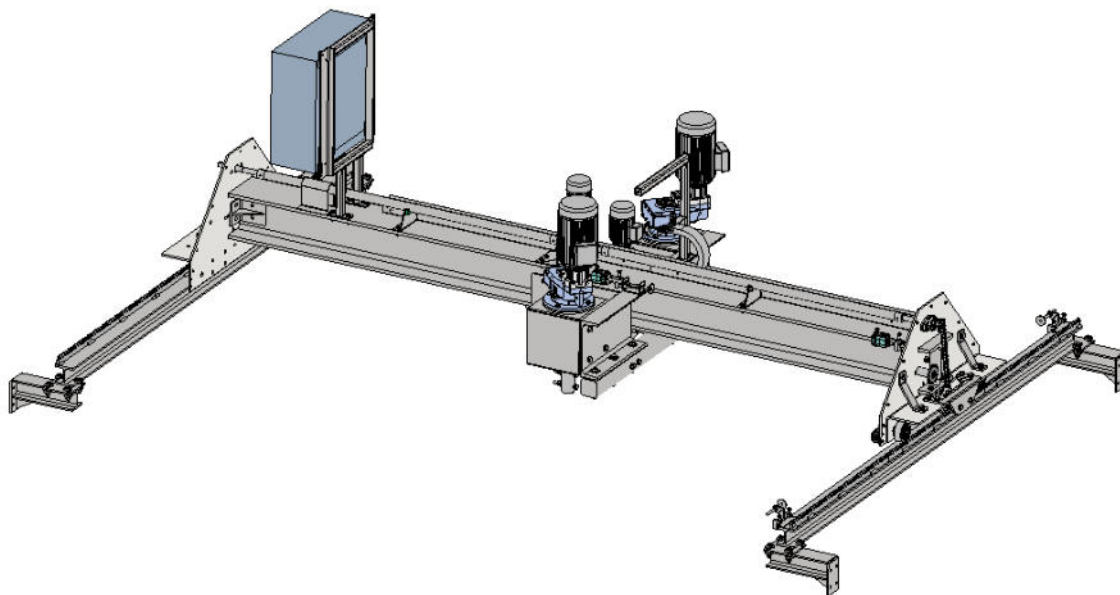


Bild 3: Portal på plats.

6.5 Montering av fallskyddet

Skruva fast de fyra fallskyddsanordningarna på varje sida, dra skruvarna med vridmomentet 130 Nm.

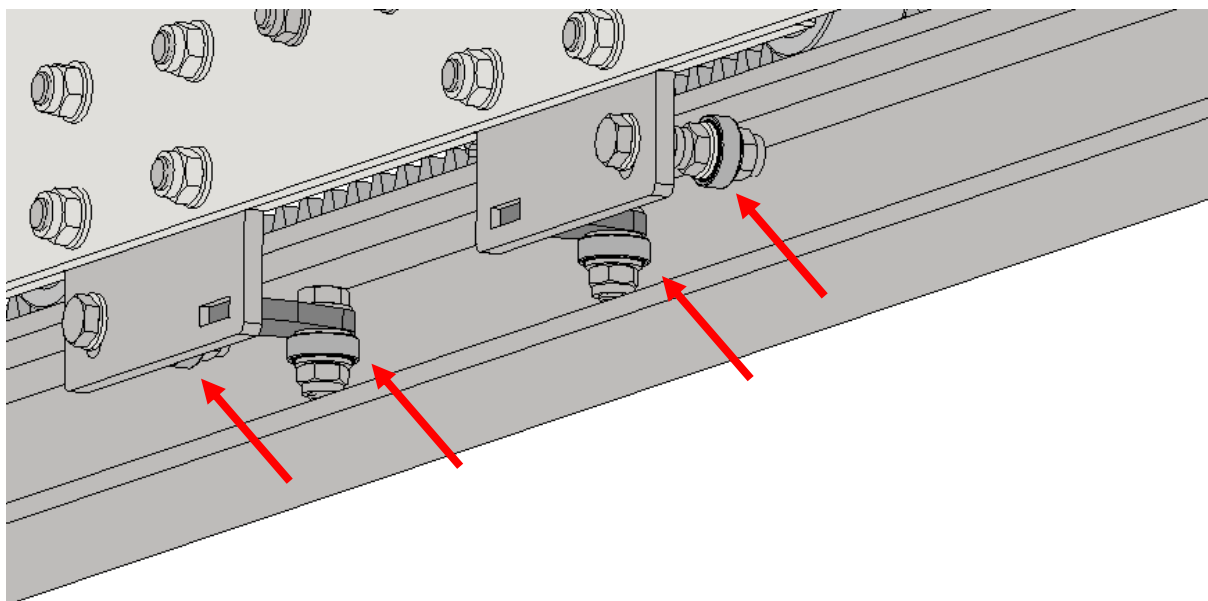


Bild 4: Montering av fallskydd.

6.6 Montering av gränslägesbrytare

Vid leveransen är gränslägesbrytarna regnskyddat monterade. Skruva fast dem på avsedda platser.

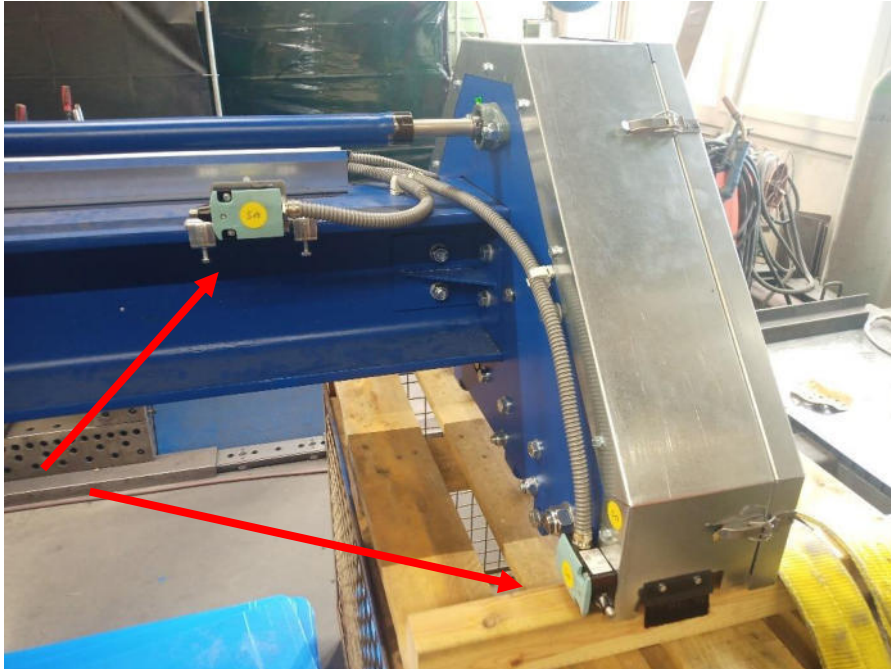


Bild 5: Monterad ändlägesbrytare.

Se till att löpvagnen kan köras fram till gränslägesbrytaren. Detta gäller särskilt gränslägesbrytaren för X-riktningen (vagnen).

6.7 Montering av omrörningsskruvarna på drivenheten

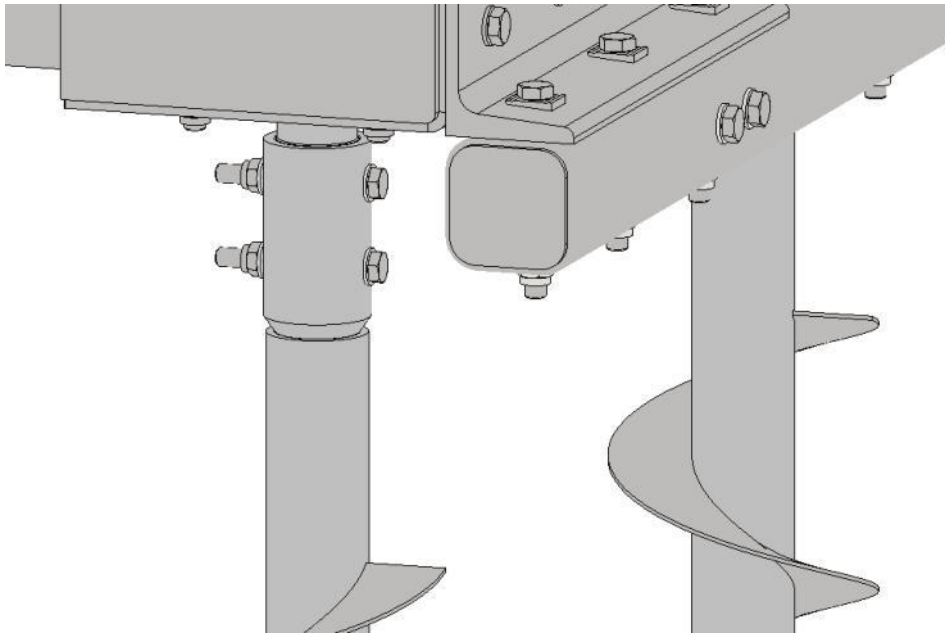


Bild 6: Skruva fast de två omrörningsskruvarna.

Använd de medföljande skruvarna för detta. Använd två skruvar för varje omrörningsskruv. Observera rotationsriktningen. Skruven ska transportera materialet uppåt. Det finns en röd och en vit ring/punkt på skruvarna och på drivenheten.



Bild 7: Montera den rödmarkerade omrörningsskruven vid den röda punkten.

Rätt rotationsriktning anges med en pil.

6.8 Justera stoppen för gränslägesbrytaren

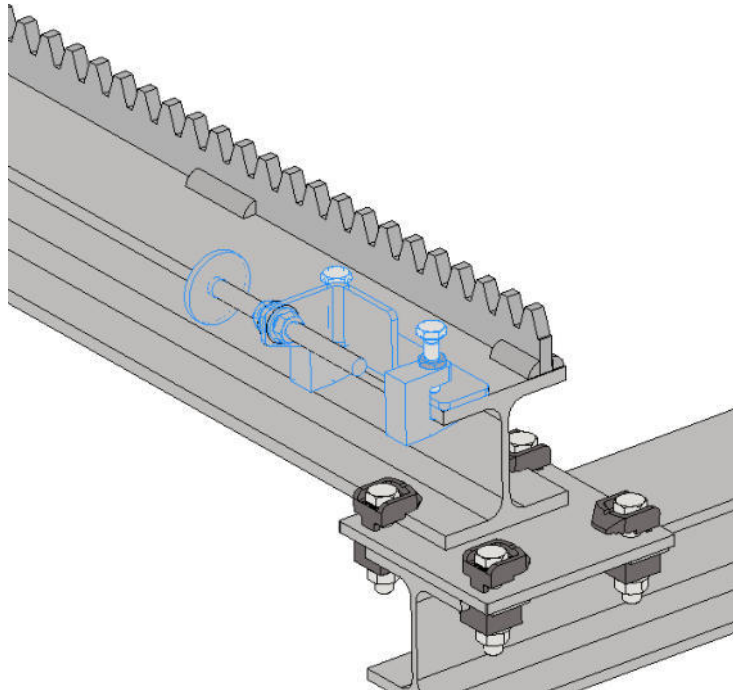


Bild 8: Infästning av gränslägesbrytarens stopp.

6.9 Kabelupphängning

Detta kan inte beskrivas i detalj här, eftersom kabellängderna och upphängningen beror på de lokala förhållandena.

Kabeln kan till exempel hängas upp så här.



Bild 9: Kabelsläpkedja

Exempel på produkter som kan användas för detta:

<https://www.mea-group.com/en/products/steel-tracks/>

<https://www.deyle-power.de/de/produkt-kabelschleppsysteme-f.html>

6.10 Anvisningar för idrifttagning och utbildning av driftpersonal

Läs och förstå instruktionsboken innan maskinen börjar användas. Frågor kan besvaras av din återförsäljare innan idrifttagning.

Instruktionsboken måste alltid hållas tillgänglig, särskilt för driftspersonalen.

Driftspersonalen bör känna till de allmänna föreskrifterna för förebyggande av olyckor.

6.11 Drift

Slå först på huvudbrytaren. Se till att ingen är i närheten av omröringsskruven.



Bild 10: Kopplingskåp.



Bild 11: Manöverpanel

Beteckning:	Funktion:
På/Off	Slår på maskinen, beroende på omrörarens läge.
Av/Off	Stänger av maskinen
Driftläge/Operating mode	Väljare för manuellt eller automatiskt läge
Man.	Vagnen och bryggan kan flyttas genom att trycka och hålla ner matningsknapparna.  OBSERVERA: I manuellt läge tas ingen hänsyn till gränslägesbrytarna och de har därför ingen funktion.
Auto.	Vagnen och bryggan körs automatiskt fram och tillbaka mellan gränslägesbrytarna. Förutsättningen är att omröringsskruven är igång. Typen av automatisk kan väljas med alternativet "Automatiskt/Automatic"
Y-riktning	Flyttar bryggan i Y-riktning
X-riktning	Flyttar vagnen i X-riktning
Automatiskt läge/Automatic Mode	1: Sicksack diagonalkörning 2: Linjär körning
Drift/Operation	När den gröna lampan lyser, är systemet i drift
Störning/Disturbance	Rött ljus betyder att det finns en störning
Mixer	Slår på och av omröringsskruven.
Tomgång/Empty Running	Denna nyckelbrytare överbryggar snäckväxeln (läge 1). Tomgångsläget får bara användas när silon är tom. Annars kan det bli allvarliga fel på maskinen. 

6.12 Automatiskt läge

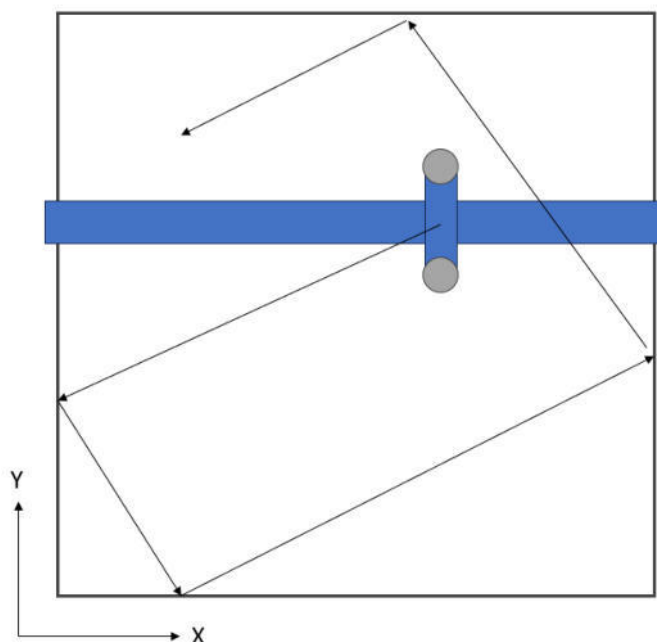


Bild 12: Läge 1: Diagonal

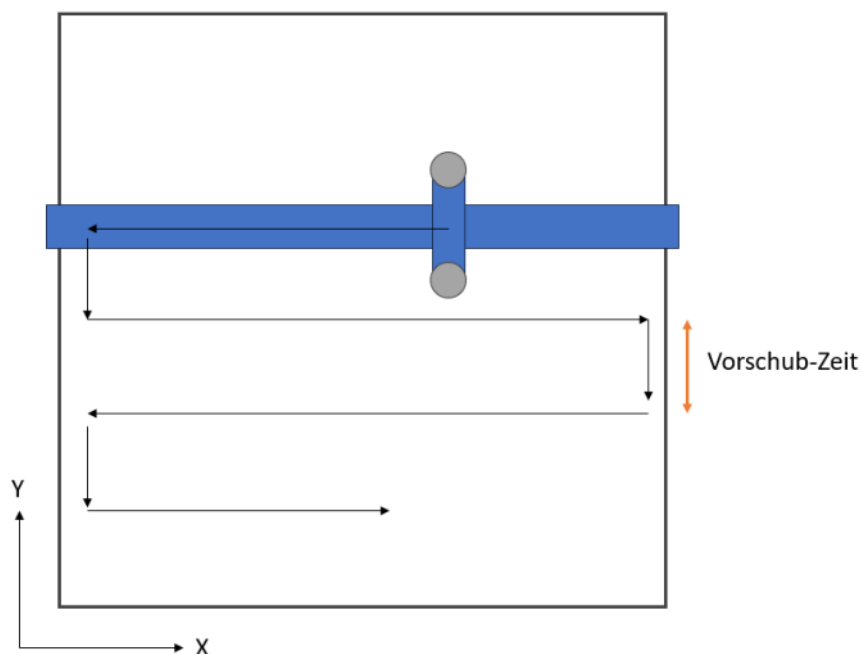


Bild 13: Linjär körning: Läge 2, med inställbar matningstid

6.13 Första körning

Efter monteringen är det lämpligt att köra maskinen när silon är tom, för att kunna identifiera eventuella kollisioner med väggar eller annat.

För att göra detta, sätt nyckelbrytaren "Tomgångsläge" i läge På.

Nu kan omröringsskruven köras i automatiskt eller i manuellt läge.

Kör drivenheten och bryggan en gång i X- och Y-riktningarna. Även lägena för gränslägesbrytarna bör kontrolleras.

Därefter kan skruven köras.

6.14 Ändring av matningstid (inställningen görs av auktoriserad elektriker)

Skruvens matningstid kan anpassas med Logostryningen. Då måste kopplingskåpet öppnas.



Bild 14: Startskärm för logostyrning.

- Tryck på knappen ESC för att aktivera lampan
- Tryck och håll ned knappen ESC för att växla till redigeringsläge
- Gå till matningstiden, så att den markeras i svart
- Tryck på OK för att välja den
- Ställ in önskad tid med upp- och nedpilarna
- Bekräfta med OK
- Lämna menyn med ESC

7 Underhåll och reparation

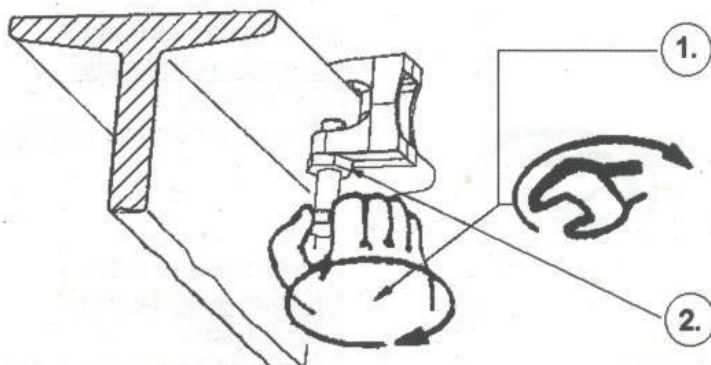
Följande gäller allmänt: Underhåll och reparationer får bara utföras när maskinen har kopplats bort från elnätet.



Åtgärd	Årigen	Efter 400 driftstimmar	Anmärkning
Smörjning av lager	X		Använd universalfett
Smörjning av kedjan		X	Använd universalfett
Rengöring av kedjan	X		Använd tryckluft. Använd ögonskydd.
Kontrollera kedjans spänning		X	Efterspänn vid behov
Kontrollera kedjans slitage		X	Använd kedjetolk 0,4%. Om kedjetolken går in mellan länkarna, byt kedja.
Rengöring av elmotorernas fläktar	X		Använd tryckluft. Använd ögonskydd.
Kontrollera att ändlägesbrytarna fjädrar		X	Rengör vid behov
Kontrollera att omröringsskruvarna inte är slitna	X		Byt ut vid behov
Kontrollera att gränslägeshållarna och stoppen sitter fast		X	Efterdra skruvarna vid behov
Kontrollera att kuggarna inte är slitna	X		Byt ut vid behov
Smörjning av kugghjulen		X	Använd universalfett
Kontrollera att Y-drivenhetens teflonlager inte är slitet	X		Byt ut vid behov
Kontrollera att smutsavvisningsborstarna inte är slitna	X		Byt ut vid behov
Kontrollera skruvförbanden	X		Efterdra skruvarna vid behov

Använd endast tillverkarens originalreservdelar.

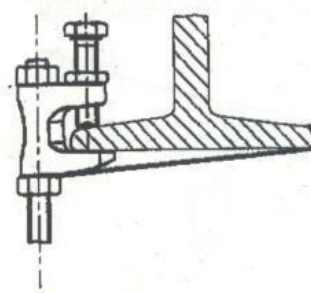
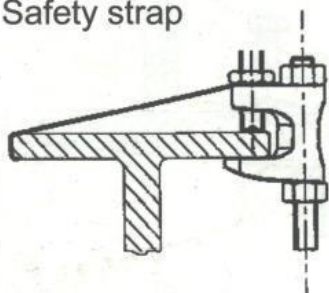
Tillägg



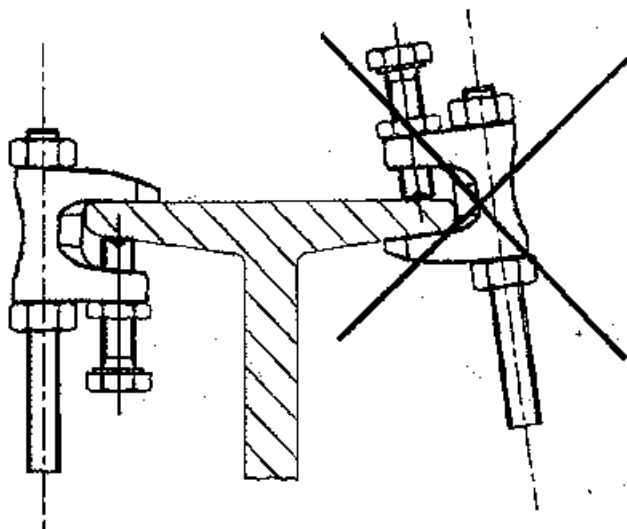
Andrehen von Hand +
1/2 Schlüsselumdrehung
tighten by hand +
1/2 turn with spanner

Andrehen von Hand +
1/8 Schlüsselumdrehung
tighten by hand +
1/8 turn with spanner

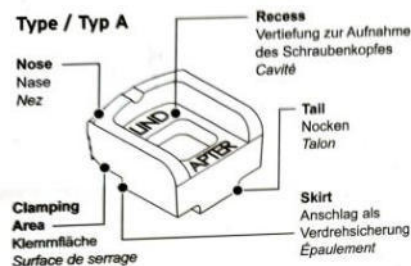
Sicherungslasche
Safety strap



Åtdragning av ändlägesbrytarhållarnas strålterminaler.

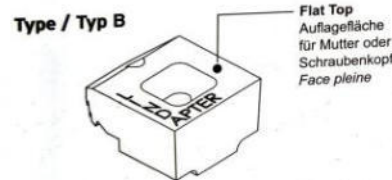


Korrekt och felaktig montering av gränslägesbrytarterminaler.

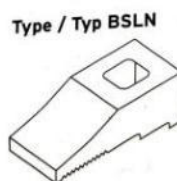
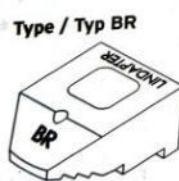


8.8 Bolt Schraube 8.8 Boulon 8.8	Torque (for unlubricated bolts)* Anziehmoment (für ungeschmierte Schrauben)* Couple de serrage (pour boulons non-lubrifiés)*
	Nm

M8	6
M10	20
M12	69
M16	147
M20	285
M24	491



Grd. 5 / A325 Bolt	Torque (for unlubricated bolts)* ft. lb.
3/8"	15
1/2"	50
5/8"	108
3/4"	210
1"	362

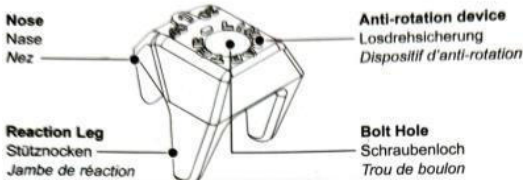


For safe working loads and characteristic resistances please refer to the Lindapter website www.Lindapter.com
Die Belastungswerte entnehmen Sie bitte der bauaufsichtlichen Zulassung und von der Internetseite www.Lindapter.de
Pour les charges utiles et les résistances caractéristiques veuillez vous référer au site de Lindapter www.Lindapter.fr

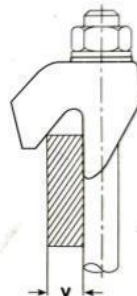
* All torque figures provided are based on fasteners in an unlubricated condition. For further information contact Lindapter.
* Alle angegebenen Anziehmomente basieren auf Befestigungselementen im ungeschmierten Zustand. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Lindapter.
* Les valeurs des couples de serrage sont fournies sur la base de boulons non-lubrifiés. Pour plus d'information, contacter Lindapter.

Balkklämmor av typ A

Type / Typ CF



Product Code Artikelnummer Code Produit	8.8 Bolt Schraube 8.8 Boulon 8.8	Torque (for unlubricated bolts)* Anziehmoment (für ungeschmierte Schrauben)* Couple de serrage (pour boulons non-lubrifiés)*	Clamping Range V Klemmbereich V Capacité de serrage V
CF12	M12	90 Nm	6 - 13mm
CF212	M12	90 Nm	12 - 20mm
CF16	M16	240 Nm	8 - 16mm
CF216	M16	240 Nm	15 - 25mm
CF20	M20	470 Nm	10 - 19mm
CF220	M20	470 Nm	18 - 30mm



CF combinations with other Lindapter clamps
CF-Kombination mit anderen Lindapter-Klemmen
Combinaisons CF avec d'autres crapauds de fixation Lindapter

Type	8.8 Bolt	Torque*
CF + A ¹⁾	M12	69 Nm
CF + A ¹⁾	M16	147 Nm
CF + A ¹⁾	M20	285 Nm
CF + AF / AAF	M12	90 Nm

* All torque figures provided are based on fasteners in an unlubricated condition. For further information contact Lindapter.
* Alle angegebenen Anziehmomente basieren auf Befestigungselementen im ungeschmierten Zustand. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Lindapter.
* Les valeurs des couples de serrage sont fournies sur la base de boulons non-lubrifiés. Pour plus d'information, contacter Lindapter.

Typ CF-balkklämmor för catwalk.

Kamhöjd typ A och B

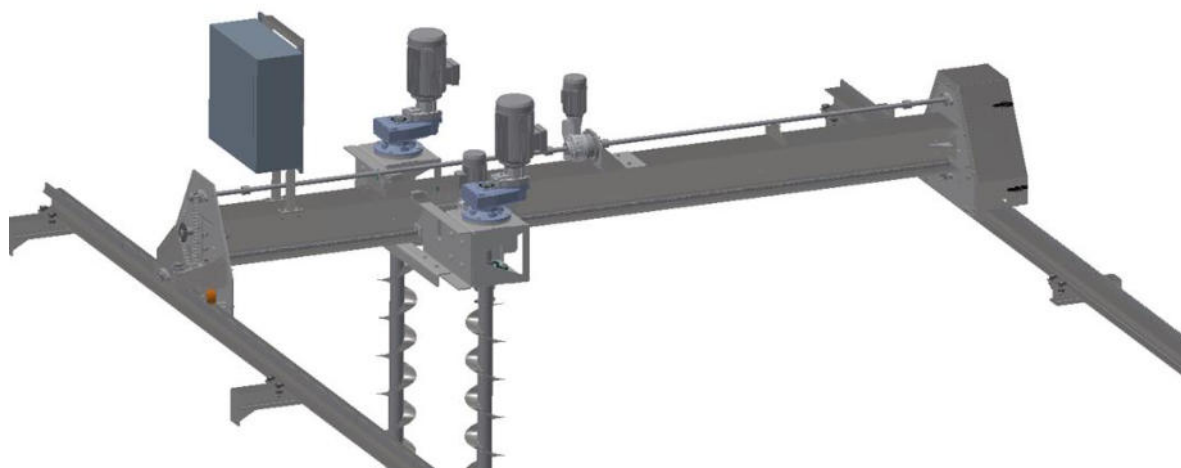
Skruv	Belastning i kN	Kamhöjd i mm			Bredd
		Kort	Medium	Lang	
M8	1		4		20
M10	1,5	4	5	7	26
M12	5,8	4,5	6	9,5	29
M16	8,5	5,5	8	11	36
M20	14,7	7	10	12,5	46
M24	19,7	9	12	16	55

Manual de operación

Traducción del manual de operación original (Org. Alemán)

Rührschnecke

Tornillo Mezclador



Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co. KG
Dr.-Zimmer-Str. 28, 95679 Waldershof
Teléfono 09231-9792-0 Fax 09231-72697 E-Mail info@a-schmelzer.de
www.a-schmelzer.de

Contenido

1	Información general	4
1.1	Prólogo	4
1.2	Explicación de los símbolos	5
2	Declaración de conformidad	6
3	Descripción de la máquina	7
3.1	Descripción	7
3.2	Datos técnicos	7
3.2.1	Suministro	7
3.2.2	Condiciones ambientales	7
3.2.3	Datos de la máquina	8
4	Utilización previa	8
4.1	Uso de la máquina	8
4.2	Advertencias relativas debido al uso indebido de la máquina.....	8
5	Instrucciones de seguridad.....	10
5.1	Estabilidad de la máquina	10
5.2	Medidas de Protección	10
5.3	Instrucciones de seguridad para el transporte, la manipulación y el almacenamiento 11	
5.4	Procedimiento en caso de fallas en el funcionamiento y accidentes	11
6	Transporte y Montaje	11
6.1	Mecanismo de izado (Opcional).....	11
6.2	Instalación de las vigas de acero con cremallera (Dirección Y).....	12
6.3	Alineación de las vigas de acero.....	15
6.4	Posicionamiento del portal	16
6.5	Instalación de la protección contra caídas.....	16
6.6	Instalación del interruptor de carrera.....	17
6.7	Fijación de los tornillos del tornillo mezclador en la unidad de control.....	18

6.8	Colocación de los topes de los finales de carrera (en las vigas de acero con cremallera).....	19
6.9	Gestión de cables	19
6.10	Sistema de Control Master-Slave opcional.....	20
6.11	Indicaciones para la puesta en marcha y la capacitación del personal operativo ..	20
6.12	Operación	21
6.13	Modo Automático	23
6.14	Primera puesta en marcha	24
6.15	Modificación del tiempo de avance (los ajustes se deben realizar por un eléctrico profesional).....	24
7	Mantenimiento y reparación	25



Lea y siga estas instrucciones antes de la primera operación

1 Información general

1.1 Prólogo

Estas instrucciones han sido elaboradas de conformidad con la Directiva de Máquinas de la UE (06/42/CE) aplicada por la Ley de Seguridad de Productos y tienen por objeto facilitar la utilización de la máquina para los fines previstos. Las instrucciones contienen información importante sobre cómo utilizar la máquina de forma segura y adecuada. El cumplimiento de estas instrucciones contribuirá a minimizar riesgos, reducir los costes de reparación y los tiempos de inactividad, así como a aumentar la confiabilidad y la vida útil.

Las instrucciones deben estar siempre disponibles en el lugar de trabajo.

Estas instrucciones deben ser leídas y aplicadas por todas las personas responsables del funcionamiento, utilización y mantenimiento (revisión, inspección, reparación).

Las instrucciones deben transmitirse a cualquier propietario o usuario posterior

Además de las instrucciones y las normas vinculantes de prevención de accidentes aplicables en el país y el lugar de uso, como las “Normas de seguridad y salud de las asociaciones profesionales agrarias”, también deben respetarse las normas técnicas reconocidas para un trabajo seguro y profesional

Los derechos de autor de las instrucciones siguen siendo propiedad de Schmelzer y no pueden copiarse ni ponerse a disposición de terceros sin su consentimiento por escrito.

Fabricante:

Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co. KG

Dr.-Zimmer-Str. 28

95679 Waldershof

Tel.: 09231 / 9792-0

Fax: 09231 / 72697

www.a-schmelzer.de

1.2 Explicación de los símbolos



Saque el enchufe de la toma de corriente antes de abrir la unidad de control



Usar protección para los pies



Utilice protección para los ojos



Utilizar protección auditiva



Siga las instrucciones de uso



Llevé protección para la cabeza



Aviso de alerta de peligro



Alerta de tensión peligrosa



Antes de realizar trabajos de limpieza, mantenimiento y reparación, apague el motor, desenchufe el cable de la corriente eléctrica.



No abra ni retire el dispositivo de protección con el motor en marcha.

2 Declaración de conformidad

Según la directiva de máquinas de la UE 2006/42/CE

Por la presente declaramos que la máquina descrita a continuación, en su diseño y construcción, así como en la versión comercializada por nosotros, cumple los requisitos esenciales de seguridad y salud de la Directiva 2006/42/CE de la UE. Esta declaración perderá su validez si la máquina se modifica sin nuestro consentimiento.

Fabricante y distribuidor autorizado:

Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co KG

Dr.-Zimmer-Str. 28

95679 Waldershof

Descripción de la máquina:

Tornillo mezclador para materiales a granel

Tipo: Véase la placa de características

Año de construcción: Ver la placa de características

Número de serie: Véase la placa de características

Waldershof 02 de mayo de 2023

(Para la firma original, véase la versión en inglés en el manual de instrucciones de uso)

Proteja de las salpicaduras de agua y la lluvia

3.2.3 Datos de la máquina

Tensión: 400V 3 Fase de Corriente trifásica

Consumo de energía eléctrica: 7,5kW

Peso:

Unidad de accionamiento sin puente de apoyo	695 kg
Vigas de puente por metro	85 kg/m
2xTornillos:	2x14,5 kg/m=29 kg/m

4 Utilización previa

4.1 Uso de la máquina

Agitación automática y manual de productos de cosecha agrícola (material a granel) de flujo libre con un tamaño de grano de 1 mm a 10 mm y astillas de madera de P45 como máximo (para ello se necesita un tornillo especial, que no forma parte de la versión estándar).

- Cualquier otro uso diferente es inadecuado. El fabricante no se hace responsable de los daños resultantes; el riesgo recae exclusivamente a cargo del usuario.
- El uso previsto también incluye el cumplimiento de la operación prescrita por el fabricante, los requisitos de mantenimiento y limpieza especificados por el fabricante
- La máquina solo puede ser operada, reparada y realizar mantenimiento por especialistas que también conozcan a fondo los peligros.
- Al ponerla en marcha y al cambiar el cable de prolongación con el enchufe, asegúrese de que el sentido de giro del tornillo sea correcto
- La versión estándar del aparato no debe utilizarse en atmósferas potencialmente explosivas.

4.2 Advertencias relativas debido al uso indebido de la máquina





Asegúrese de que no haya personas ni animales cerca del aparato durante su funcionamiento

No retire ningún dispositivo de protección.

No introduzca la mano cuando la máquina se encuentre en marcha.

Asegúrese de que ninguna persona pueda estar en la zona cuando el tornillo esté en marcha, puede ser peligroso.

Antes del primer uso, asegúrese de que las vigas de acero estén alineadas correctamente y en paralelo. Las vigas deben estar fijas, asegúrese de que los finales de carrera estén bien fijados.

Cuando ponga en operación y cambie el cable de extensión, asegúrese de que el tornillo gire en la dirección correcta. De lo contrario, pueden producirse graves daños en los componentes y en el depósito de grano.

No ponga en marcha los tornillos cuando no haya grano en el almacén (excepto para realizar pruebas). Utilice para ello el modo de vacío.

Si el extremo inferior del tornillo entra en contacto con el grano, desconecte el modo de vacío.

Cuando el almacén se encuentre lleno, nunca accione el puente o la unidad de accionamiento, sin girar los tornillos (El modo “vacío” debe estar desactivado). Pueden producirse daños importantes en los componentes.

Conexión eléctrica



¡Atención! ¡La conexión permanente solo debe ser realizada por un electricista autorizado! Debe tenerse en cuenta las normas generales VDE y el código local aplicables a nivel regional y nacional de las empresas de suministro de energía responsables.

No exponga nunca el cuadro eléctrico a la lluvia directa. No abra nunca el cuadro eléctrico sin desconectar el enchufe. Podría producirse una descarga eléctrica.

5 Instrucciones de seguridad

5.1 Estabilidad de la máquina

Cuando está completamente montada, la estabilidad de la limpiadora está garantizada. Sin embargo, las piezas individuales deben asegurarse para que no se caigan, especialmente durante el montaje y el mantenimiento.

5.2 Medidas de Protección

Durante el montaje deben protegerse los pies y manos. Además, debe utilizarse protección adecuada para la cabeza cuando se levante uno de los componentes por encima de la cabeza, y protección ocular al limpiar la máquina con aire comprimido.





5.3 Instrucciones de seguridad para el transporte, la manipulación y el almacenamiento

Se deben respetar todas las normas de seguridad pertinentes en todos los trabajos, de transporte, elevación y desplazamiento.

- En general, está prohibido permanecer debajo de una carga suspendida en altura.
- Utilizar equipos de elevación con suficiente capacidad de carga.
- Coloque los seguros de transporte necesarios.
- Seguro contra deslizamientos.
- Respetar las normas de prevención de accidentes.

Deben utilizarse medidas de seguridad, como arneses o plataformas de trabajo, para evitar la caída de personas y deben respetarse las normas de prevención de accidentes y otras normas.

5.4 Procedimiento en caso de fallas en el funcionamiento y accidentes

En caso de irregularidades y/o fallas, por su seguridad, detener los trabajos.

En caso de una falla imprevista, apague la máquina, desconéctela de la electricidad y luego repare la falla o, si es necesario, póngase en contacto con el supervisor de su empresa o con un distribuidor especializado.

6 Transporte y Montaje

6.1 Mecanismo de izado (Opcional)

También puede adquirir un dispositivo de elevación o eslingas de carga opcional. Este dispositivo se monta en el centro de gravedad del mezclador. Este centro de gravedad está marcado en el mezclador. El carro siempre se sitúa lo más cerca posible del exterior donde está montado

el cuadro eléctrico. Después de montar el mezclador y antes de la operación de arranque, se debe desmontar el dispositivo

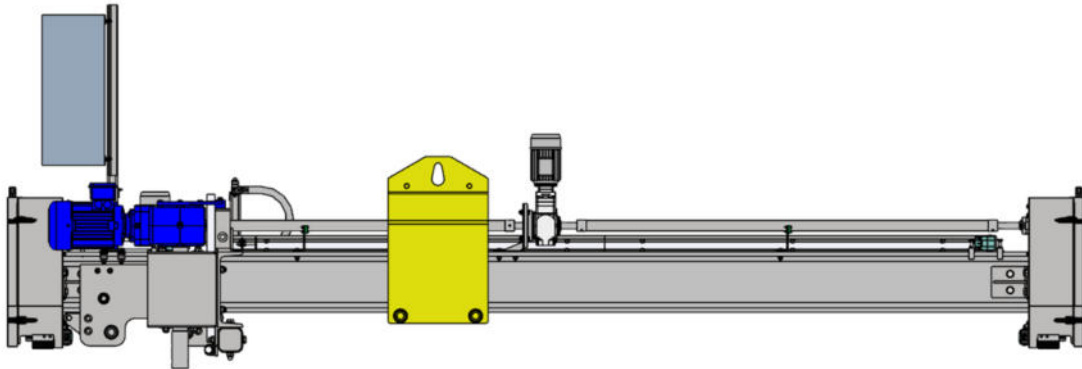


Figura 2: dispositivo de elevación o eslinga de carga opcional (amarilla) para el tornillo mezclador.

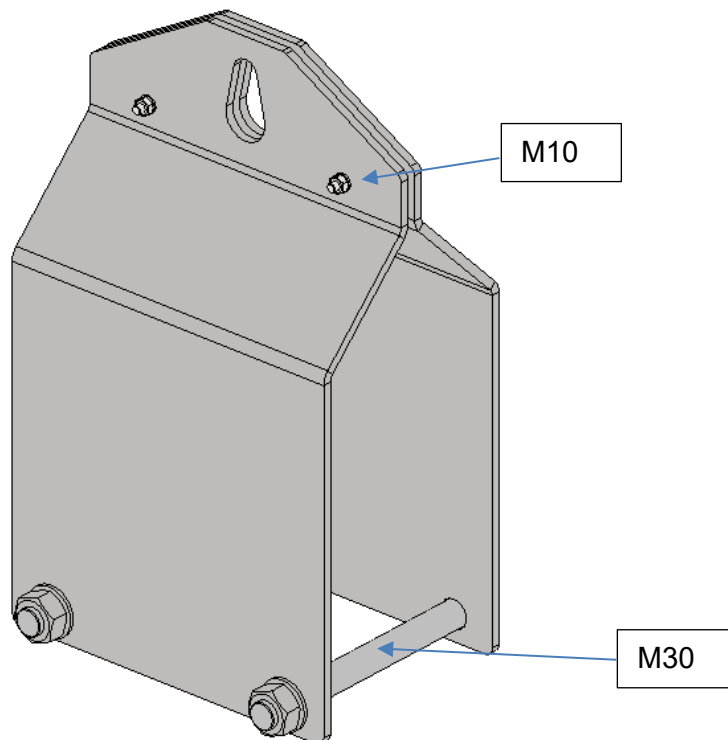


Figura 3:Detalle del mecanismo elevador.

6.2 Instalación de las vigas de acero con cremallera (Dirección Y)

En primer lugar, debe fijar las vigas para el soporte en la dirección Y a la pared de su silo. Asegúrese de que la fijación es suficiente. La fijación depende de la pared de su silo y no puede describirse aquí en detalle. Por ejemplo: puede usar vigas de acero HEB100 utilizando abrazaderas para vigas.

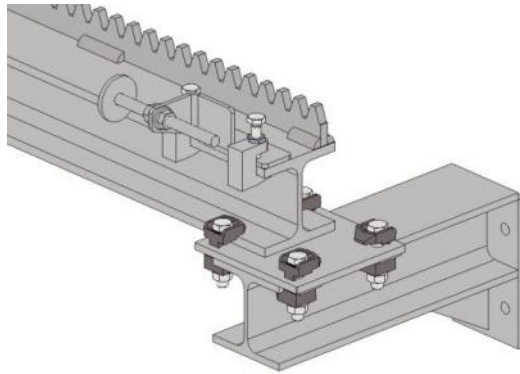


Figura 4: (Ejemplo) Instalación de las vigas de acero en una viga HEB con abrazaderas de viga



Asegúrese de que las cremalleras de la junta estén a la misma distancia que la propia cremallera. Mida la distancia correcta o utilice un molde utilizándolo como patrón como diseño específico.

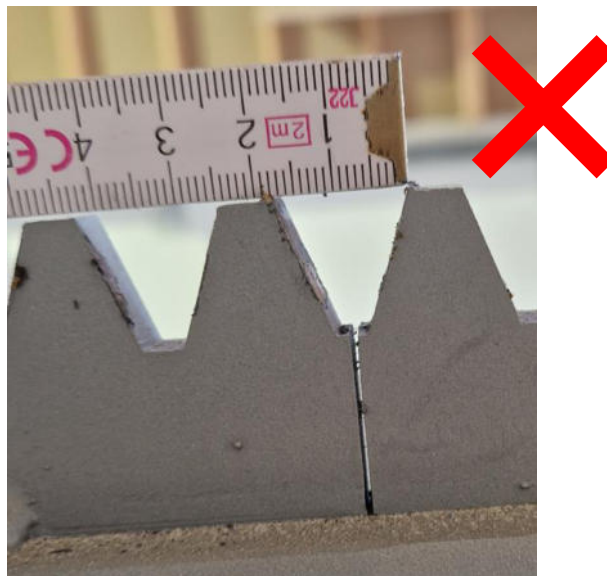


Figura 5: ejemplo incorrecto, la distancia es demasiado corta.



Figura 6: ejemplo una distancia demasiado grande.

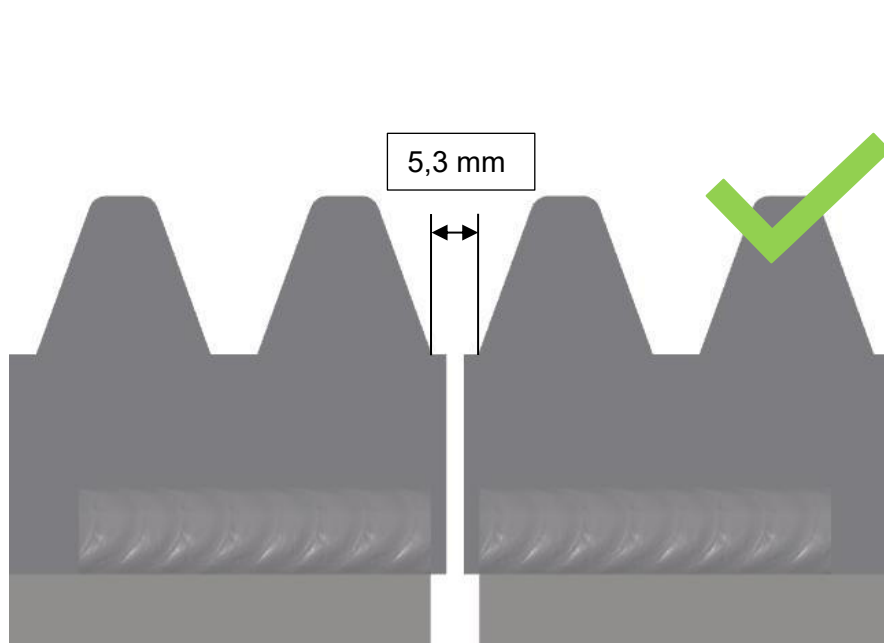


Figura 7: ejemplo de la distancia correcta.

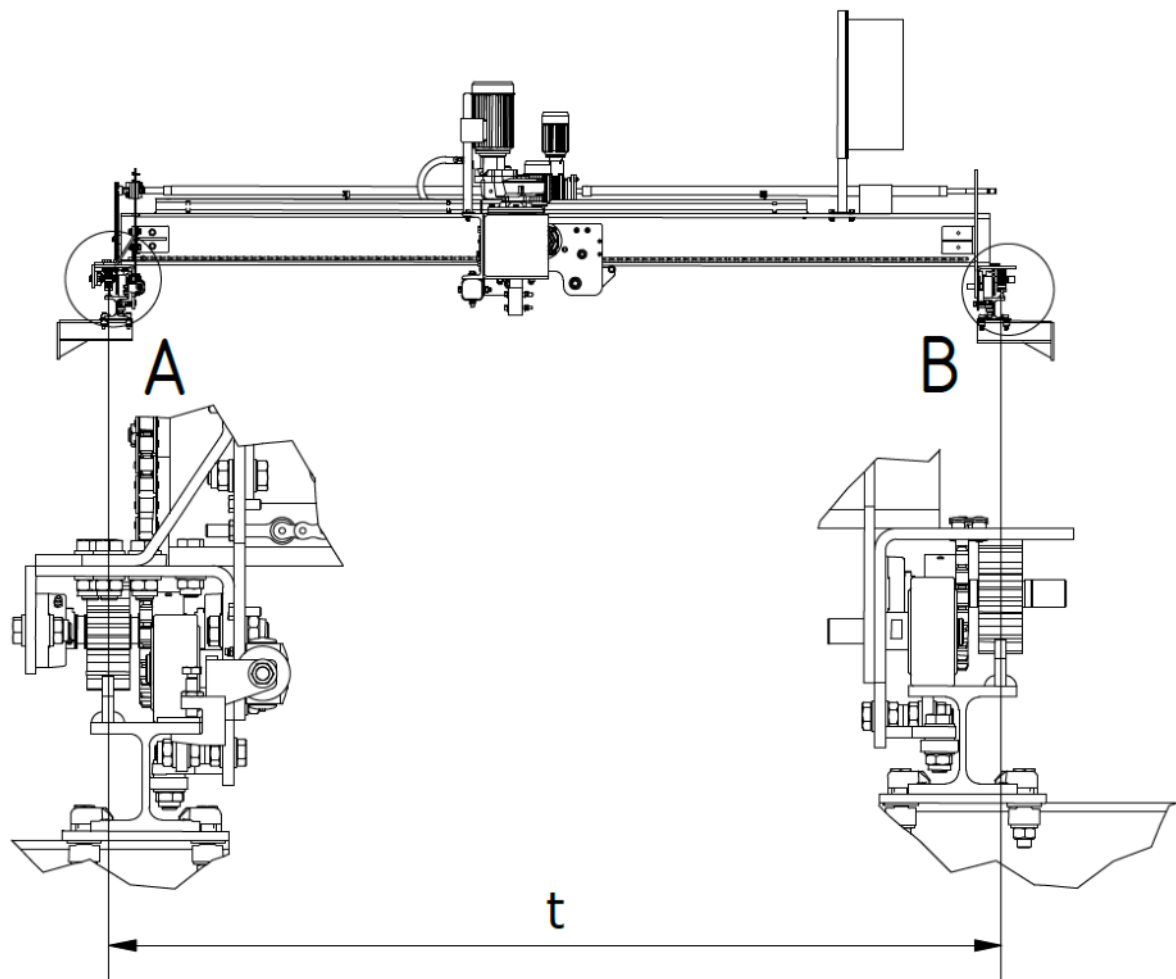


Figura 8: Medición de la distancia $t +10 -5$ mm.

6.3 Alineación de las vigas de acero

Coloque las vigas de acero en la pared del silo y asegúrese de que los bastidores estén correctamente paralelos. La tolerancia es de ± 5 mm.

6.4 Posicionamiento del portal

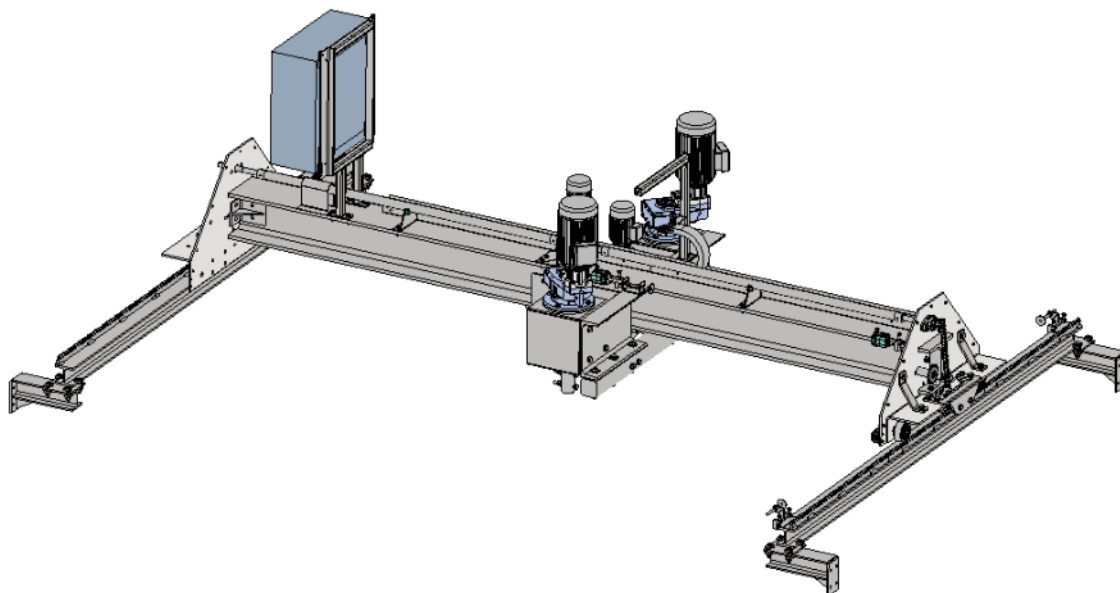


Figura 9: Portal ya colocado.

6.5 Instalación de la protección contra caídas

Atornille y apriete los 4 cierres de seguridad a cada lado con un par 130Nm.

s.dibujo Z23040

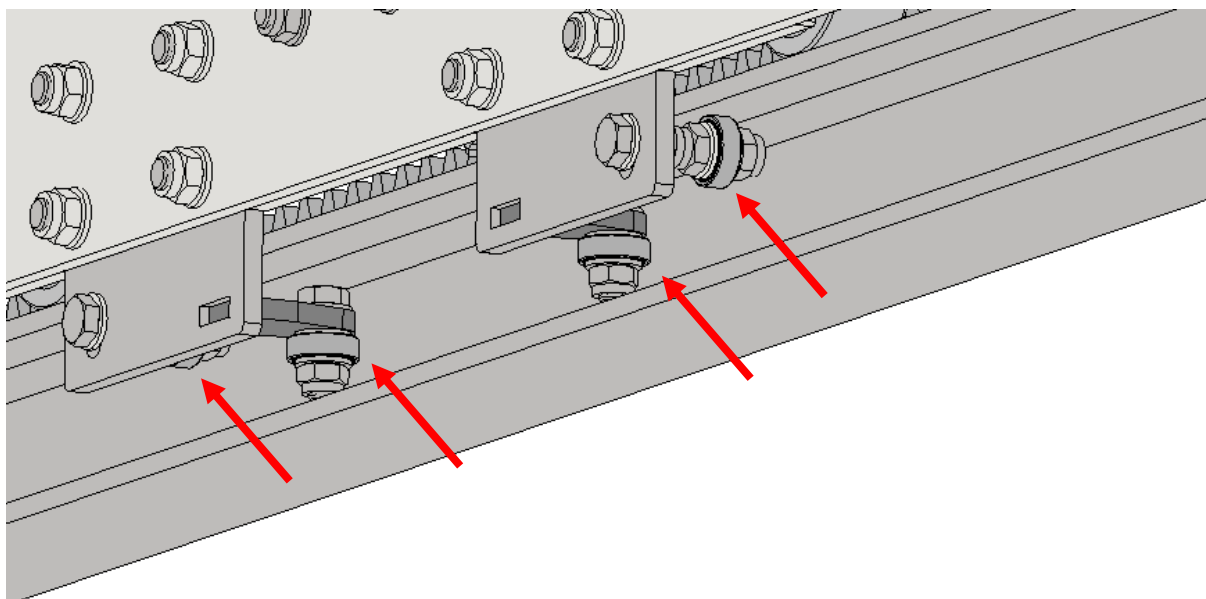


Figura10: Instalación de protección contra caídas.

6.6 Instalación del interruptor de carrera

Tal y como se entrega, los interruptores de carrera se montan protegidos contra la lluvia. Atorníllelos bien en el lugar indicado.

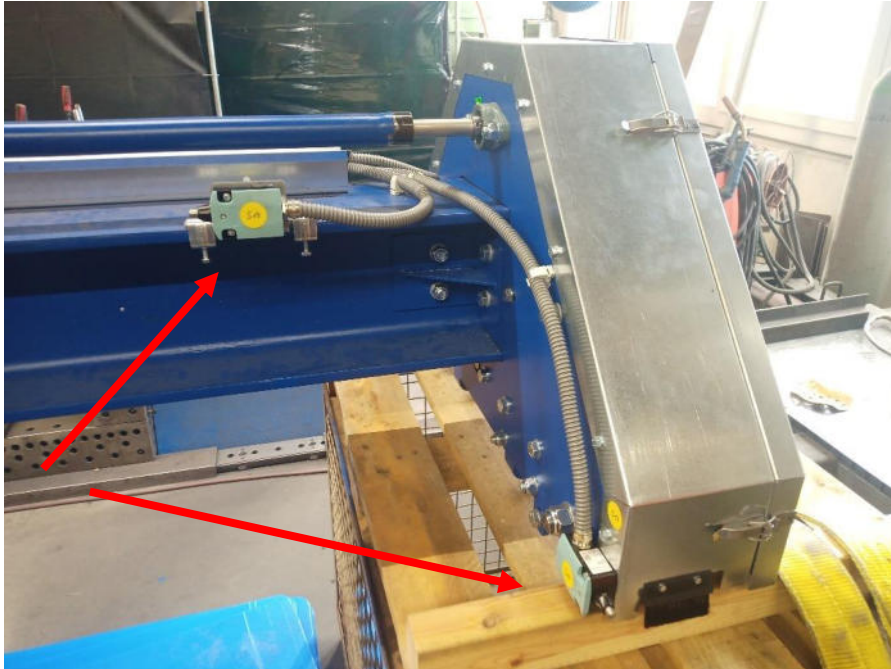


Figura 11: Interruptores de fin de carrera conectados.

Asegúrese también de que el desplazamiento del carro pueda alcanzar la posición de los interruptores de carrera. Esto se aplica en particular a los interruptores de carrera para la dirección X (desplazamiento).

6.7 Fijación de los tornillos del tornillo mezclador en la unidad de control

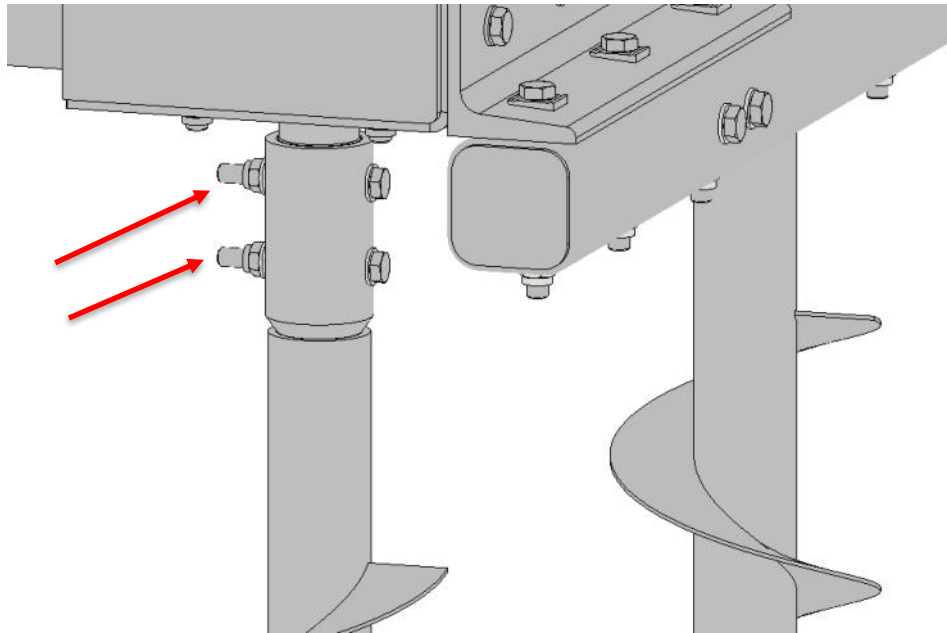


Figura 12: Atornille perfectamente los dos tornillos mezcladores.

Monte los tornillos mezcladores, utilizando los tornillos suministrados. Coloque dos tornillos para cada tornillo mezclador. Asegúrese de observar el sentido del giro. Apriete los tornillos con un par de torsión de 190Nm. El tornillo mezclador debe transportar el material hacia arriba. Para ello, en la unidad de accionamiento hay un círculo/punto rojo o blanco adjunto.

s.Dibujo Z23040



Figura 13: Enrosque el tornillo identificado con una marca roja en el lado correspondiente con el punto rojo.

El sentido correcto está marcado con una flecha.

6.8 Colocación de los topos de los finales de carrera (en las vigas de acero con cremallera).

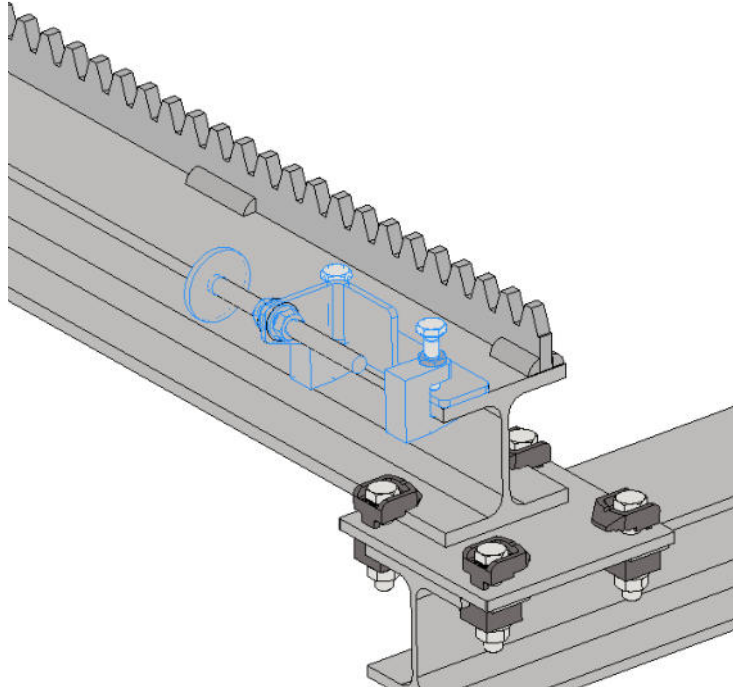


Figura14: Fijación de los topos de los finales de carrera.

6.9 Gestión de cables

Por supuesto, esto no se puede describir aquí en detalle, ya que las longitudes de los cables y el sistema de gestión dependen de las condiciones locales.

Por ejemplo, puede tener este aspecto.



Figura 15: Cadena de arrastre por cable

Los productos que pueden utilizarse aquí son por ejemplo:

<https://www.mea-group.com/en/products/steel-tracks/>

<https://www.deyle-power.de/de/produkt-kabelschleppsysteme-f.html>

6.10 Sistema de Control Master-Slave opcional

El sistema de control Master-Slave está disponible como una versión especial en lugar de nuestro sistema de control estándar. Este sistema permite operar el tornillo mezclador desde una unidad de control remota. De este modo, ya no es necesario acceder directamente al armario de control ubicado en el Tornillo mezclador. El suministro incluye todos los cables necesarios, disponibles en longitudes de 10 m o 30 m, según la configuración seleccionada.

Se denomina „Slave“ a la caja de control, ubicada directamente en el propio mezclador. Esta unidad está equipada únicamente con un botón de parada de emergencia.

El „Master“ es la caja de control más pequeña en la que se encuentran todos los elementos de control.



Es importante que, por motivos de seguridad, el "Master" se instale en una ubicación desde la cual se tenga una visibilidad total y sin obstrucciones de todo el sistema de mezcla desde su posición.

El cableado entre la caja de control llamada „Master“ y el la caja de control denominada „Slave“ debe realizarse siguiendo el esquema eléctrico adjunto, que se encuentra en el interior del armario de control. Esta instalación debe ser realizada obligatoriamente por un electricista profesional.

6.11 Indicaciones para la puesta en marcha y la capacitación del personal operativo

Antes de poner en marcha el equipo, debe leerse y comprenderse este manual.

Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con su distribuidor especializado antes de la puesta en marcha.

El manual debe estar siempre accesible, especialmente para el personal operador.

El personal operativo debe estar familiarizado con las normas generales de prevención de accidentes.

6.12 Operación

Encienda primero el interruptor principal. Asegúrese de que no haya nadie cerca del mezclador.

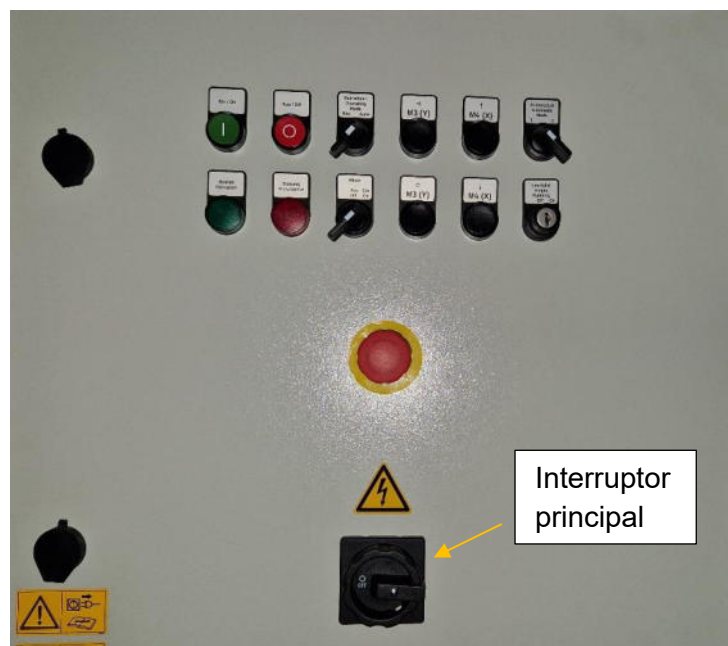


Figura 16: Armario de control



Figura 177: Panel de operación

Nombre:	Función:
Ein/On/Encendido	Conecta el sistema en función de la posición del tornillo
Aus/Off/ Apagado	Apaga el sistema
Betriebsmodus/Operating Mode/ Modo operativo	Interruptor entre el modo manual y modo automático
Man/ Funcionamiento manual	El desplazamiento del carro y del puente se realiza pulsando y manteniendo presionadas las teclas de avance.  ATENCIÓN: En el modo manual, los finales de carrera no se tienen en cuenta y, por lo tanto, no funcionan.
Auto./ Funcionamiento automático	El carro y el puente se desplazan automáticamente entre los finales de carrera. El requisito previo es que el sinfín esté girando. El tipo de modo automático puede seleccionarse mediante el control deslizante de selección "Auto Mode/Automatic Mode/ Modo Automático"
Y-Dirección	Desplaza el puente a lo largo en dirección Y
X-Dirección	Desplazamiento del puente en dirección X
Automodus/Automatic Mode/Modo automático	1: Movimiento diagonal en Zick-Zack 2: Movimiento Lineal
Betrieb/Operation/Operación	Cuando la luz verde está encendida, la instalación está en marcha
Störung/Disturbance/Fallo o avería	Muestra una falla a través de la luz roja.
Mixer/ Mezclador	Enciende y apaga el tornillo mezclador.
Leerlauf/Empty Running/ Funcionamiento en vacío	Este interruptor de llave puentea el accionamiento del tornillo mezclador (posición 1). SOLO DEBE ACTIVARSE CUANDO EL SILO ESTÁ VACÍO. De lo contrario, pueden producirse defectos graves en la máquina. 

6.13 Modo Automático

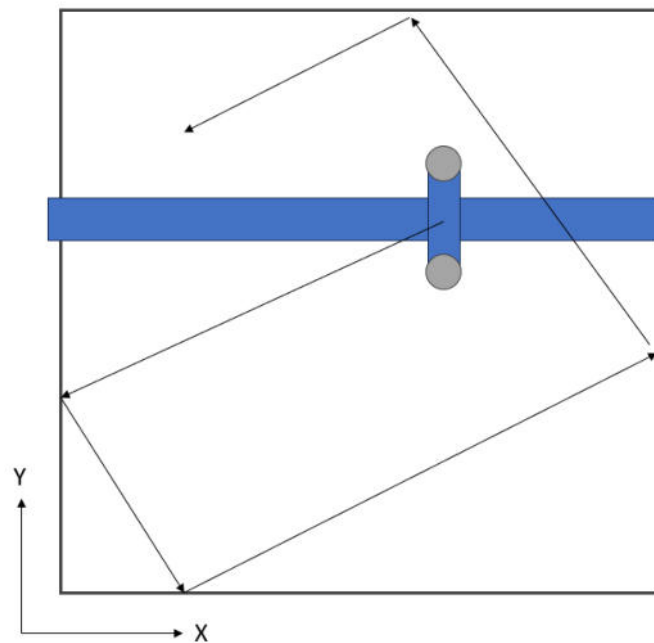


Figura 18: Modo 1: Diagonal

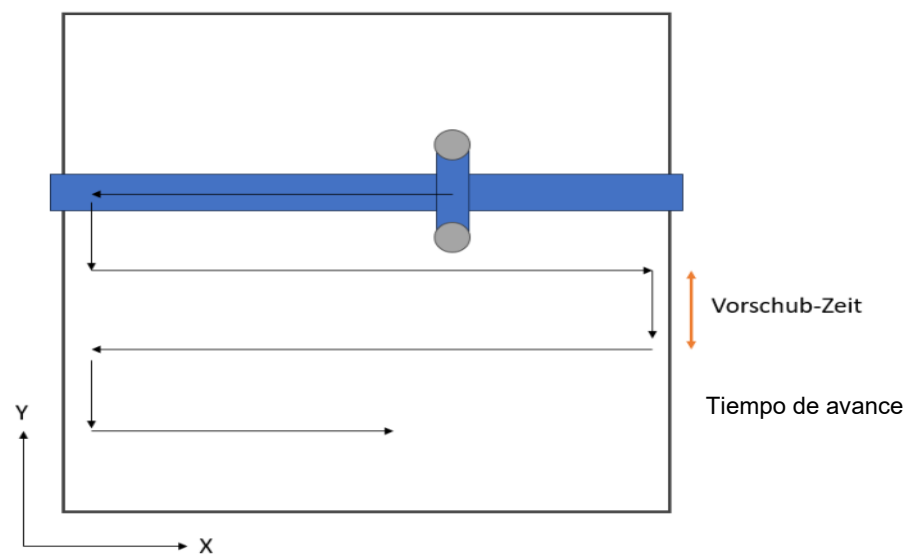


Figura 19: Movimiento lineal: Modus 2, con tiempo de avance ajustable

6.14 Primera puesta en marcha

"Después de la instalación, es importante realizar una prueba de movimiento del sistema SIN CARGA para identificar posibles obstrucciones o riesgos de interferencia con estructuras adyacentes".

Para ello, coloque el interruptor de llave «Recorrido vacío» en la posición «On/encendido».

Una vez que el sistema esté listo, puede operar el tornillo mezclador, en modo automático o en modo manual según el proceso.

Mueva la unidad de accionamiento y el puente una vez en las direcciones X e Y. También puede verificar las posiciones de los finales de carrera

Una vez completado lo anterior, puede utilizar el tornillo Mezclador para su operación normal.

6.15 Modificación del tiempo de avance (los ajustes se deben realizar por un eléctrico profesional)

Puede ajustar el tiempo de avance del tornillo mezclador en el «controlador LOGO!». Para ello es necesario abrir el cuadro de control.



Figura 20: ¡Pantalla de inicio del control LOGO!

- Pulse la tecla ESC para activar la luz.
- Mantenga presionada la tecla ESC para entrar en el modo de edición.
- Desplácese hasta el campo del tiempo de avance, hasta que aparezca resaltada en negro.
- Pulse OK para seleccionar esta opción
- Utilice las teclas de flecha arriba y abajo para configurar el tiempo deseado.
- Presione OK para confirmar
- Presione la tecla ESC para salir del menú

7 Mantenimiento y reparación

Por norma general: el mantenimiento o la reparación deben realizarse únicamente con la máquina desconectada de la red eléctrica.



Actividad	1 vez al año	Después de 400 ho-	Qué hacer
Lubricación de los baleros o cojinetes	X		Utilice grasa multiusos
Lubricación de la cadena		X	Utilice grasa multiusos
Limpieza de la cadena	X		Utilice aire comprimido. Atención a la protección de los ojos.
Compruebe la tensión de la cadena		X	Volver a tensar si es necesario
Verificar el desgaste de la cadena		X	Utilizando un calibrador de cadena 0,4%. Si el medidor de cadena cabe entre los elementos. Por favor, sustituya la cadena.
Limpieza de los ventiladores de los motores eléctricos	X		Utilice aire comprimido. Atención a la protección de los ojos.
Revise que el interruptor de límite se mueva sin bloqueos y funcione correctamente		X	Limpiar si es necesario
Comprobar el tornillo mezclador por desgaste	X		Sustitúyalo si es necesario
Verificar la resistencia de las placas de los interruptores de carrera		X	Apriete los tornillos si es necesario
Controlar el desgaste de los engranajes	X		Sustitúyalo si es necesario
Lubricación de los engranajes		X	Utilice grasa multiusos
Inspección de desgaste en los cojinetes de teflón del eje Y	X		Sustitúyalo en caso de ser necesario
Comprobar el desgaste de las escobillas deflectores de suciedad.	X		Sustitúyalo si es necesario
Revisión de los tornillos de unión	X		Apriete los tornillos si es necesario

Utilice únicamente piezas de repuesto originales del fabricante.

Anexo

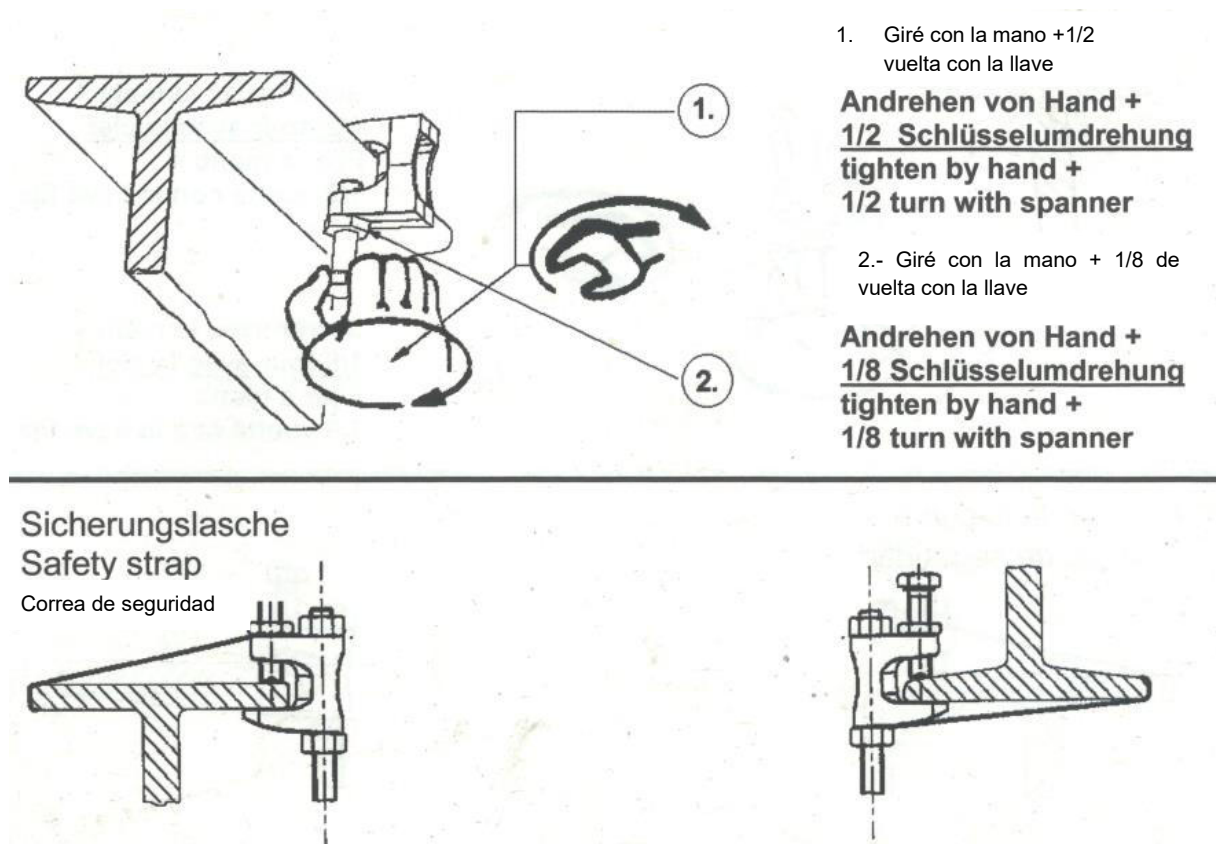


Figura 21: Apriete las abrazaderas de soporte de los interruptores de carrera.

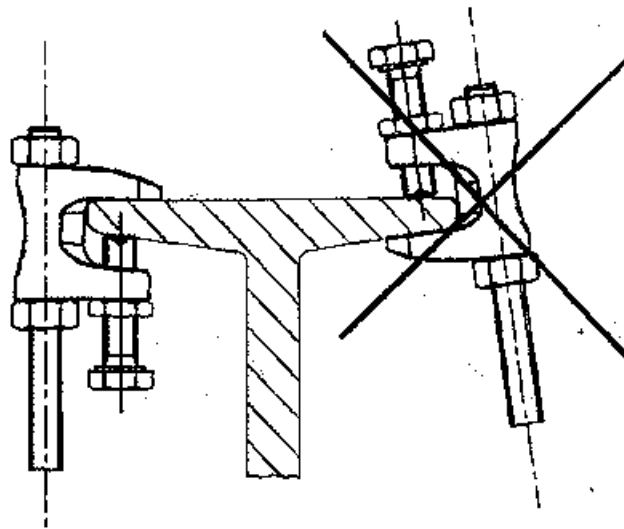


Figura 22: Montaje correcto e incorrecto de los terminales de los interruptores de carrera

Type / Typ A

Nose
Nase
Nez

Recess
Vertiefung zur Aufnahme
des Schraubenkopfes
Cavité

Tail
Nocken
Talon

Clamping Area
Klemmfläche
Surface de serrage

Skirt
Anschlag als
Verdrehsicherung
Épaulement

Type / Typ B

Flat Top
Auflagefläche
für Mutter oder
Schraubenkopf
Face pleine

Type / Typ BR

Type / Typ BSLN

For safe working loads and characteristic resistances please refer to the Lindapter website www.Lindapter.com
Die Belastungswerte entnehmen Sie bitte der bauaufsichtlichen Zulassung und von der Internetseite www.Lindapter.de
Pour les charges utiles et les résistances caractéristiques veuillez vous référer au site de Lindapter www.Lindapter.fr

Approvals (Type A and B only)
Zulassungen (Nur Typ A und B)
Homologations (Type A et B seulement)

CE Lloyd's Register

8.8 Bolt Schraube 8.8 Boulon 8.8	Torque (for unlubricated bolts)* Anziehmoment (für ungeschmierte Schrauben)* Couple de serrage (pour boulons non-lubrifiés)* Nm
M8	6
M10	20
M12	69
M16	147
M20	285
M24	491

Grd. 5 / A325 Bolt	Torque (for unlubricated bolts)* ft. lb
3/8"	15
1/2"	50
5/8"	108
3/4"	210
1"	362

* All torque figures provided are based on fasteners in an unlubricated condition. For further information contact Lindapter.
* Alle angegebenen Anziehmomente basieren auf Befestigungselementen im ungeschmierten Zustand. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Lindapter.
* Les valeurs des couples de serrage sont fournies sur la base de boulons non-lubrifiés. Pour plus d'information, contacter Lindapter.

Figura 23: Pinzas para vigas Tipo A

Type / Typ CF

Nose
Nase
Nez

Anti-rotation device
Losdrehsicherung
Dispositif d'anti-rotation

Reaction Leg
Stütznocken
Jambe de réaction

Bolt Hole
Schraubenloch
Trou de boulon

Approvals
Zulassungen
Homologations

CE

Product Code Artikelnummer Code Produit	8.8 Bolt Schraube 8.8 Boulon 8.8	Torque (for unlubricated bolts)* Anziehmoment (für ungeschmierte Schrauben)* Couple de serrage (pour boulons non-lubrifiés)*	Clamping Range V Klemmbereich V Capacité de serrage V
CF12	M12	90 Nm	6 - 13mm
CF212	M12	90 Nm	12 - 20mm
CF16	M16	240 Nm	8 - 16mm
CF216	M16	240 Nm	15 - 25mm
CF20	M20	470 Nm	10 - 19mm
CF220	M20	470 Nm	18 - 30mm

CF combinations with other Lindapter clamps
CF-Kombination mit anderen Lindapter-Klemmen
Combinaisons CF avec d'autres crapauds de fixation Lindapter

Type	8.8 Bolt	Torque*
CF + A ¹⁾	M12	69 Nm
CF + A ¹⁾	M16	147 Nm
CF + A ¹⁾	M20	285 Nm
CF + AF / AAF	M12	90 Nm

* All torque figures provided are based on fasteners in an unlubricated condition. For further information contact Lindapter.
* Alle angegebenen Anziehmomente basieren auf Befestigungselementen im ungeschmierten Zustand. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Lindapter.
* Les valeurs des couples de serrage sont fournies sur la base de boulons non-lubrifiés. Pour plus d'information, contacter Lindapter.

Figura 24: Abrazaderas de viga tipo CF para pasarela.

Tabla 1: Alturas de leva Tipo A y B

Tornillo	Carga en kN	Altura de leva en mm			Anchura
		Corta	Media	Larga	
M8	1		4		20
M10	1,5	4	5	7	26
M12	5,8	4,5	6	9,5	29
M16	8,5	5,5	8	11	36
M20	14,7	7	10	12,5	46
M24	19,7	9	12	16	55