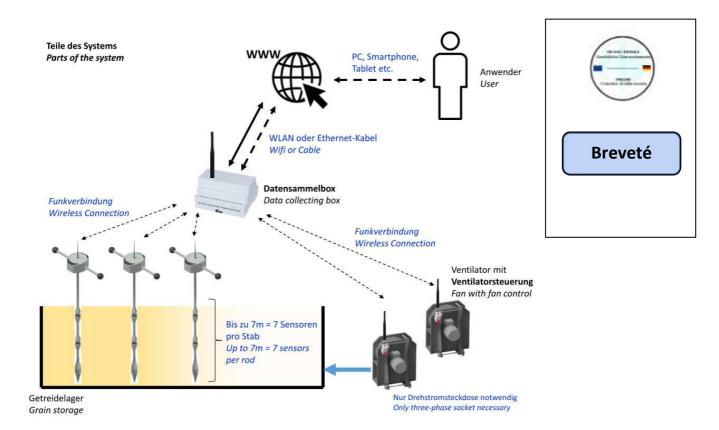
Silo Manager AW Wert





Pourquoi mesurons nous la température, la donnée AW et l'humidité de l'air apportée par le ventilateur ?

 Pour gagner du temps, ventiler efficacement, avoir un grain de qualité tout en faisant des économies

Comprend:

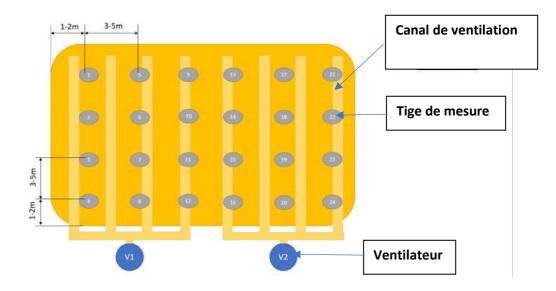
- 1 boite de réception des données fixée au mur
- Des capteurs d'humidité et de la température à insérer dans le tas de grain De 1 à 7 m
- 1 ventilateur avec commande



Hauteur du tas à respecter :

Tas de matière	Longueurs maximales des tiges de mesure
Blé	5m
Colza	6m
Orge	4m

Exemple de représentation dans le silo :



Rappel:

Les grains doivent avoir été nettoyés avant d'être stockés.

Le taux d'humidité des grains ne doit pas dépasser 18% avant l'opération de séchage et doit être de 14-15% après le séchage.

a) Ventilation par prévention : 5 – 7 m³/h par m³ stockage

b) Ventilation pour séchage : 80 – 120 $\mathrm{m^3/h}$ par $\mathrm{m^3}$ stockage

Emballage de protection spécifique :







Fonctionnement:

- 1- Les capteurs mesurent l'humidité et la température dans le tas de grain. Ils envoient ces informations dans la boite de collecte des données fixée au mur.
- 2- En fonction des données transmises, la boite de collecte des données ordonne aux ventilateurs de commencer la ventilation (si nécessaire).
- 3- Après cette période de ventilation, il y a une période de repos. Pendant ce temps les capteurs vont de nouveau mesurer l'humidité et la température.
- 4- Si les données sont ok (en fonction des données que vous avez enregistrées dans la boite de collection des données) il ne sera pas nécessaire de ventiler à nouveau. Mais si la température et le taux d'humidité sont encore trop élevés, il faudra de nouveau ventiler.

Important : le système est complètement automatisé

Durée de la ventilation : à choisir par le client

Nombre de capteurs max par boite de données : 300

Nombre de ventilateurs max par boite de données : 50

Fonctionne avec WIFI ou RJ45

Données disponible sur le portable très facilement



Notre site internet : Tel: +49 (0)9231/9792-0

Accueil - Schmelzer (a-schmelzer.com)

zentrale@a-schmelzer.de