



Anlagenbau

Plant engineering



Anlagenbau

Die Unternehmensgruppe Schmelzer mit ihrem Hauptsitz im nordbayerischen Waldershof beschäftigt aktuell 250 Mitarbeiter, worunter sich über 10% Auszubildende befinden. Gegründet im Jahr 1913 von Ambros Schmelzer als Spenglerei wird das Unternehmen aktuell in der dritten Generation von der Familie Schmelzer geführt. Über die Jahre hinweg konnten die Tätigkeitsbereiche kontinuierlich ausgebaut werden – dazu zählen der industrielle Rohr- und Anlagenbau, die Agrartechnik mit Lösungen für die Getreidebelüftung und -lagerung sowie modulare Rohrsysteme, der Werkzeug- und Formenbau, das Spenglereihandwerk sowie exklusive Gartenaccessoires.

Im Bereich Anlagenbau werden maßgeschneiderte Projekte für Kaminanlagen, Zyklone, Ofenanlagen, Filter sowie Industrierohrleitungen realisiert. Neben der kundenindividuellen Fertigung kann Schmelzer die Auslegung, Konstruktion sowie die Endmontage anbieten. Das Projektmanagement wird in Waldershof geleistet, das eng mit dem Fertigungsstandort in Chodová Planá zusammenarbeitet. Dieser Fertigungsstandort wurde 1992 als Schmelzer s.r.o. gegründet und 2016 durch einen Neubau modernisiert. Rohrdurchmesser von 100 bis 4000 mm in einer Blechstärke von 1 bis 12 mm können hier produziert werden.

Plant engineering

The Schmelzer Group with its headquarters in the north Bavarian town Waldershof currently has 250 employees, with 10% trainees. Founded in 1913 by Ambros Schmelzer as a tinsmith the company is now being managed by the third generation of the Schmelzer family. Over the years, we have been able to strengthen and expand our field of activity continually including the industrial field of piping and plant construction, agricultural technology with solutions for grain ventilation and storage as well as modular pipe systems, moulding technology, metal-roofing and also garden accessories.

In the sector of plant engineering custom-fit projects for chimneys, cyclones, furnace constructions as well as filters can be realized. Besides the client-specific manufacturing we can also offer the design, construction as well as the final assembly. The project management tasks are carried out into our headquarters in Waldershof in close cooperation with our production site in Chodová Planá. This production site was founded 1992 as Schmelzer s.r.o. and has been modernized by a new building in 2016. Pipe diameters of 100 to 4000 mm in a sheet thickness of 1 to 12 mm can be produced there.



Rohrleitungsbau

Die Erfahrung aus über hundert Jahren Rohrleitungsbau macht uns zu einem zuverlässigen, innovativen und langfristigen Partner. Wir bieten einerseits branchenspezifische Lösungen, aber andererseits fertigen wir selbstverständlich auch individuell nach Ihren Vorgaben. Egal ob Standard- oder Sonderabmessungen. Realisierbar sind hierbei unterschiedliche Materialien mit einem Durchmesser zwischen 100 mm – 4000 mm bei einer Blechstärke von 1 – 12 mm.

Von der Konstruktion bis hin zur Endmontage erhalten Sie von uns Rohrleitungen passend zu Ihren Anwendungen. Handwerkliches Können, unterstützt durch modernste Technik, regt unser motiviertes Team zu Bestleistungen an. Unser Lieferspektrum erfüllt alle Kundenansprüche in Sachen Ausführung und Dimension. Ob gefalzt, spiral- oder längsgeschweißt, unser Produkt wird Ihren Anforderungen gerecht. Eine Vielzahl von Anlagen in aller Welt sind der Beweis für beste Qualität und höchste Kundenzufriedenheit.

Ihre Wünsche stehen bei uns an erster Stelle!

Piping construction

The experience from more than hundred years makes us a reliable innovative and long-term partner. On the one hand we offer industry-specific solutions but of course we also produce to your individual specifications. No matter whether standard or special dimension, diameters of 100 to 4000 mm with a sheet thickness of 1 – 12 mm in different materials can be realized.

From the design stage, through to the final assembly, you receive pipes suitable for your applications from us. Craftmanship, supported by state-of-the-art technology, ensure that our motivated team provides best performances. Our supply spectrum satisfies all customer requirements as regards design implementation and dimensioning. Whether beaded, spirally or longitudinally welded, our product will suit your requirements. A great number of systems throughout the world are proof of our optimal quality and highest levels of customer satisfaction. Your desires take first priority with us!



Modulare Rohrsysteme

Ausgereifte Produkte, die sich seit Jahren in Anlagen bewähren – dafür steht der Name Schmelzer. Unser modulares Rohrsystem mit präziser Bördelkante ist speziell für den Transport von Getreide und diversen Schüttgütern. Längsgeschweißte Rohre mit Foliennaht bieten Ihnen hohe Formgenauigkeit und Korrosionsschutz. Das Baukastensystem ermöglicht es, dass Rohrteile ausgetauscht werden können und ein bestehendes Rohrsystem beliebig erweitert werden kann. Rohrteile im Durchmesserbereich von 100-400mm stehen Ihnen schnell ab Lager zur Verfügung. Auch eine Nachfertigung kann dank eines hochmodernen Maschinenparks zeitnah erfolgen. Sollte es einmal härter zugehen, ist unser Rohrprogramm auch mit einem Verschleißschutz erhältlich. Diese Rohre sind mit einer abriebfesten Kunststoffauskleidung versehen. Die Standzeiten können dadurch um bis das 10- fache erhöht werden. Auch das Austauschen der Auskleidung ist in wenigen Handgriffen möglich. Für Ihre Rohrleitung stehen Ihnen auch Helix-Rohre zur Verfügung. Mit diesem spiralgeschweißten Rohrsystem können wir Längen bis 12 m realisieren.

Pipework systems

The name Schmelzer stands for perfected products which have been proved in plants since many years. Our pipework system with precise flanged edge is especially made for the transport of grain and various bulk goods. Longitudinal welded pipes with foil weld offer a high shape accuracy and protection from corrosion. The modular system makes it possible, that pipe parts can be exchanged or an already existing pipe system can also be expanded as required. Pipe parts with diameters from 100 to 400 mm can be delivered immediately ex stock. Thanks to state-of-the-art machinery a reproduction can be effected shortly. In case of abrasion our pipes are also available in a corrosion resistant design. These pipes are equipped with a wear resistant plastic lining. Therefore downtimes can be increased by 10 times. The lining can also be exchanged in a few easy steps. Our Helix pipes are also available for your piping. With this spiral welded pipe system lengths up to 12m can be realized.



Jetzt anfordern !
Unser
NEUER Katalog
Modulare Rohrsysteme
Request now !
Our
NEW Catalogue
Pipework systems



Schmelzer Glattwandsilo standardisiert und dennoch flexibel

Das Schmelzer Glattwandsilo ist ein geschweißtes Silosystem zur Lagerung von Produkten, die restlos entleert werden müssen, wie z.B. Saatgut oder Mischfutter. Ebenso bedürfen pulvrige, feinsämige oder allgemein schwerfließende Schüttgüter einer restlosen Siloentleerung nach der Lagerung. Gleiches gilt für Produkte, die unbedingt kontaminationsfrei und sortenrein bleiben müssen. Durch die geschweißte Konstruktion gibt es keine Störstellen an den plan geschliffenen Innenwänden und der Montageaufwand wird auf ein Minimum reduziert.

Schmelzer smooth wall silo standardized but also flexible

Our smooth wall silo is a welded silo system for storage of products which must be completely emptied, such as seed or mixed feed. Powdery, smoothly or generally poor flowing bulk goods must be completely emptied as well. The same applies to products which must remain unmixed and free of contamination. Due to a welded construction there are no faults at the inner wall and the assembly time is reduced to a minimum.



Ofenbau

Wir produzieren seit Jahren Ofenanlagen von höchster Präzision. Durch unsere langjährige Erfahrung in dem Bereich Herdwagen, Herdwagenschmiede-, Durchstoß- und Kammerofenbau sind wir der ideale Partner bei komplexen Projekten. Schmelzer bietet von der Detailkonstruktion bis hin zur Montage der kompletten Anlage inklusive Gas- und Wasserverrohrung alles aus einer Hand.

Höchste Qualitätsansprüche und Kundenzufriedenheit spiegeln sich in über 100 von uns gefertigten Öfen wieder. In Verbindung mit unserem eigenen Werkzeugbau können wir auch alle mechanischen Bearbeitungen abdecken.

Furnace construction

We have been producing furnace systems of the highest precision for many years. Our huge experience in the field of bogie hearth furnaces, hearth forges and box furnaces ensures that we are a competent partner for complex projects. We offer products from the stage of detailed design to complete assembly of the construction including gas and water supply – a one-stop service.

The highest quality assurance requirements and customer satisfaction are reflected in the almost 100 furnaces produced by us. In association with our own department of moulding technology, we can also cover all mechanical works.



Filter

Elektrofilter zählen zu den besten Abscheidern auch für Feinstäube. Deshalb werden Elektrofilter bei allen Verfahren angewandt, bei denen es auf gründliche Abgasreinigung von kleinsten Partikeln ankommt. Elektrofilter der Firma Schmelzer können in nasser und trockener, sowie als horizontale und vertikale Bauweise ausgeführt werden.

Im Bereich Elektrofilter können wir Ihnen neuestes Know-How zur Verfügung stellen. Wir leisten für Sie Engineering, Konstruktion und Fertigung bis hin zur Montage. In fossil befeuerten Kraftwerken und thermischen Entsorgungsanlagen sind unsere Elektrofilter die ideale Lösung.

Filters

Electrostatic precipitators are the best among separators because the particle size does not have any influence on the separation performance. Therefore, electrostatic precipitators are generally applied to procedures where a careful exhaust gas cleaning of the smallest particles is necessary. Our electrostatic precipitators are available in a wet or dry as well as in a horizontal or vertical construction.

In the electrostatic precipitator sector we can make our latest know-how available to you. We provide you with engineering, construction and manufacture services, extending through to installation. In fossil-fired power stations and thermal waste disposal plants, our electrostatic precipitators are the ideal solution.



Zyklone

Mit der Zyklon-Baureihe SZ-LB sind einfachste Vorabscheider für verschiedenste Industrieanwendungen denkbar. Kreissägen bis hin zu Industriefiltern können mit diesen Zyklonen ausgestattet werden.

Mit den Schmelzer Zyklonen der Baureihe SZ haben Sie für jede Art von Entstaubung den richtigen Vorabscheider in nahezu allen Größen. Die Zyklone sind standardmäßig mit Tangentialeinlauf ausgestattet, der einen sehr guten Abscheidegrad garantiert. Selbstverständlich können die Zyklone auch mit Spiraleinlauf oder Rohreinlauf ausgelegt werden. Die Abscheider sind in linker und rechter Ausführung erhältlich. Zubehör wie Regendächer sind für jeden Zyklon passend angefertigt.

Eigens dafür haben wir ein Programm von Standardzyklonen entwickelt, das für Luftmengen von 700 bis 60.000 m³/h reicht. Natürlich ist es auch möglich Zyklone ganz nach Ihren Bedürfnissen auszulegen. Die Berücksichtigung Ihrer bisherigen Anlagentechnik ist dabei selbstverständlich. Die Auslegung erfolgt nach dem neuesten Stand der Technik. In speziellen Fällen ist auch die Berechnung der Zyklone mittels CFD-Simulationen erforderlich, dabei stellt auch die Analyse Ihrer Staubproben für die Dimensionierung kein Problem dar.

Cyclones

There are several simple pre-separators for different industrial applications possible with our range of cyclones SZ-LB. Circular saws up to industrial filters can be equipped with these cyclones.

With our cyclones of the range SZ you have suitable pre-separators for each type of dedusting in almost all sizes. The cyclones are generally equipped with a tangential inlet, which ensures an excellent separation performance. The cyclones can also be realized in a spiral form inlet. The separators are available in a left and right version. Accessories such as rain covers are manufactured to fit for each cyclone.

Especially for this purpose, we have developed a program of standard cyclones which is suitable for air quantities from 700 to 60.000 m³/h. Of course it is also possible to design cyclones according to your requirements. The consideration of your previous equipped technology is self-evident.

The design is subject to the latest technology. In specific cases, the calculation of the cyclone by CFD simulation is also necessary.

Thereby, the analysis of your dust sample does not represent a problem for the dimensioning.



Kamine

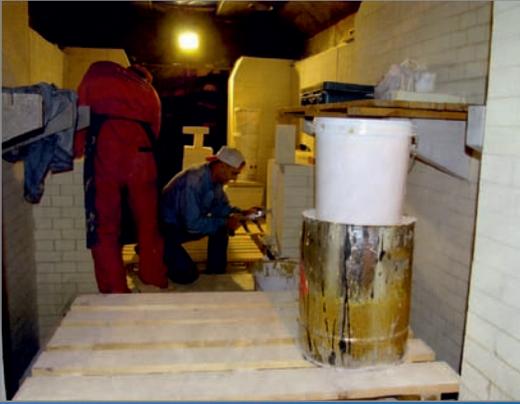
Wir bieten Ihnen den Rundumservice bei der Errichtung Ihrer einschaligen oder zweischaligen Kaminanlage. Von der Vorplanung bis zur Inbetriebnahme erhalten Sie kompetente Unterstützung. Ein Wartungsvertrag für Ihren Kamin mit Schmelzer garantiert eine störungsfreie und langlebige Anlage.

Unsere Stahlkamine bei Bedarf mit Flüssigkeitsschwingungsdämpfer und Lüftungstürme werden entsprechend den jeweiligen technischen Anforderungen zur Abführung von Abgasen und Abluft nach DIN EN 13084-7 ausgelegt, konstruiert, gefertigt und montiert. Die Außengestaltung erfolgt nach Ihren wirtschaftlichen und architektonischen Wünschen sowie nach statischen Gesichtspunkten. Die Kennzeichnung des Produkts erfolgt gemäß der CE-Richtlinie. Umfassende qualitätssichernde Maßnahmen stellen sicher, dass Ihre Anlagen höchste Standards erfüllen.

Steel chimneys

We offer a comprehensive care-free package for the erection of your single or double-leaf chimney plant. Our experienced engineers will be at your side from the preliminary planning process to commissioning. A maintenance contract guarantees a trouble-free, durable plant.

Our steel chimneys and ventilation towers are designed, constructed, manufactured and assembled according to the respective technical requirements regarding the removal of exhaust gas and exhaust air in compliance with DIN EN 13084-7. The exterior design is carried out under consideration of your economic and architectural requirements, as well as static aspects. The product's awarded mark is in accordance with CE regulations. Comprehensive quality assurance measures make sure that your plant meets the highest standard.



Montagen

Die Montage hochwertiger Investitionsgüter ist eine verantwortungsvolle Aufgabe. Der fachgerechte Umgang mit Rohrleitungsteilen und deren Installation ist entscheidend für die Qualität einer technischen Anlage.

Mit unseren Tochterunternehmen sind wir auf folgende Industriebereiche spezialisiert:

Rohr- und Industriemontagen

Die slowenische Schmelzer-Pisek d.o.o. übernimmt Montagen von Neuanlagen, Umbauten, Erweiterungen oder Modernisierungen.

Branchen: Entstaubung, Filterbau, Stahlwerke, Förderanlagen usw.

Industrieofenmontagen

Mit unseren erfahrenen Spezialisten führen wir weltweit Montagen und Sanierungen von Industrieofenanlagen aus.

Branchen: Gießereien, Schmiedetechnik, Vergüteanlagen, Stahlbau usw.

Industrial assembly

Assembling of high-value capital goods is a responsible role. The professional handling of piping systems and its installation is crucial for the quality of a technical plant.

During the last 10 years we have specialized together with our two installation companies in the following industries:

Pipe mounting and industrial assembly

The Slovenian company Schmelzer-Pisek d.o.o. assumes the assembly of new plants, modernizations, upgrades and extensions.

Industries: de-dusting, filter engineering, steel construction, conveyor systems, etc.

Industrial furnace assembly

With our experienced specialists we execute assemblies and renovations of industrial furnaces worldwide and on site.

Industries: foundries, forging technology, tempering systems, steel construction, etc.

Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 9001:2015**

Zertifikat-Registrier-Nr. 01 100 080996

Unternehmen:

 **schmelzer** seit 1913
WIR MEISTERN METALL
Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co. KG
Dr.-Zimmer-Str. 28
D - 95679 Waldershof

mit den Standorten gemäß Anlage

Geltungsbereich: Entwicklung, Konstruktion, Projektierung und Vertrieb von Rohrleitungen, Anlagen und Anlagenkomponenten
Herstellung von Rohrleitungen und Blecherzeugnissen
Herstellung von Anlagen und Anlagenkomponenten
Entwicklung, Konstruktion und Herstellung sowie Vertrieb von Spritzgießformen

Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der ISO 9001:2015 erfüllt sind.

Gültigkeit: Dieses Zertifikat ist gültig vom 06.02.2017 bis zum 13.02.2019.
Erstzertifizierung 2008

06.02.2017


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com



 **TÜVRheinland®**
Genau. Richtig.

Anlage zum Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 9001:2015**

Zertifikat-Registrier-Nr. 01 100 080996

Nr.	Standort	Geltungsbereich
/01	Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co. KG Dr.-Zimmer-Str. 28 D - 95679 Waldershof	Entwicklung, Konstruktion, Projektierung und Vertrieb von Rohrleitungen, Anlagen und Anlagenkomponenten Herstellung von Rohrleitungen und Blecherzeugnissen
/02	Schmelzer Formentechnik GmbH & Co. KG Dr.-Zimmer-Str. 28 D - 95679 Waldershof	Entwicklung, Konstruktion und Herstellung sowie Vertrieb von Spritzgießformen
/03	SCHMELZER s.r.o. Nádražní 450 CZ - 348 13 Chodová Planá	Herstellung von Anlagen und Anlagenkomponenten

06.02.2017


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Seite 1 von 1

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Genau. Richtig.

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-DG-0878.2018.001

Hersteller: **Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co. KG**
Dr.-Zimmer-Str. 28
DE-95679 Waldershof

Fertigungsstätte: **Schmelzer s.r.o.**
Marianskolazenská ul.c. 258, CZ-348 15 Chodava Plana

Überprüfung nach: AD 2000-Merkblatt HP 0 und EN ISO 3834-2

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Verarbeitung und Prüfung der Werkstoffe sicherstellt, fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Die Firma hat damit die schweißtechnischen Voraussetzungen zur Fertigung von Druckgeräten gemäß vorgeschriebenen Regelwerken nachgewiesen. Unabhängig von dieser Bescheinigung sind im Rahmen der Fertigung von Druckgeräten im Geltungsbereich der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU die Verfahrensschritte gemäß dem jeweils gewählten Modul einzuhalten.

Berichtsnummer: Der Geltungsbereich ist unserem Bestätigungsschreiben vom 23.04.2018 zu entnehmen.

München, 26. Juni 2018

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Frank Steidl



EQ2858016 TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 596 München, Deutschland TÜV®



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Firma

Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co. KG
Dr.-Zimmer-Straße 28, D-95679 Waldershof

wurde für den Betrieb

Schmelzer s.r.o.,
Marianskolazenská ul.c. 258, CZ-34813 Chodova Plana

als Hersteller nach

AD 2000-Merkblatt HP 0 und DIN EN ISO 3834-3
überprüft.

Sie hat damit die schweißtechnischen Voraussetzungen zur Fertigung von Druckgeräten gemäß

Druckgeräterichtlinie 97/23/EG

nachgewiesen.

Unabhängig von dieser Bescheinigung sind die Verfahrensschritte gemäß dem jeweils gewählten Modul einzuhalten.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Verarbeitung und Prüfung der Werkstoffe sicherstellt, fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Der Geltungsbereich ist unserem Bestätigungsschreiben 19.03.2015 zu entnehmen.

München, 24. März 2015


TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
(M. Strobl)
Benannte Stelle, Kennnummer 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Abteilung Werkstoff- und Schweißtechnik
Westendstraße 199, D-80596 München

TÜV®



DVS ZERT

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
2451-CPR-EN1090-2013.0391.002

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Herstellungsumfang	siehe Rückseite
Hersteller	hergestellt durch oder für Schmelzer s. r. o.
Herstellwerk <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	Nádražní 490 34813 Chodová Planá Tschechische Republik
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn <small>Datum der Ertausstellung</small>	22.11.2011
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite
Ausstellungsdatum	Düsseldorf, 03.05.2016 Port

h. Gurschke
Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

DVS ZERT GmbH, Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf, Deutschland, www.dvs-zert.de

DVS ZERT

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
2451-CPR-EN13084-2016.0003.001

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Zylindrische Stahlbauteile zur Verwendung in einschaligen Stahlschornsteinen und Innenrohren aus Stahl für freistehende Stahlschornsteine
Verwendungszweck	Ableitung von Abgasen an die Außenluft
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA. 2 nach EN 13084-7:2013
Hersteller	Schmelzer s.r.o. Nádražní 490 34813 Chodová Planá Tschechien
Herstellwerk(e) <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	Schmelzer s.r.o. Nádražní 490 34813 Chodová Planá Tschechien
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 13084-7:2013 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn <small>Datum der Ertausstellung</small>	03.05.2016
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite
Ausstellungsdatum	Düsseldorf, 03.05.2016 Port

h. Gurschke
Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

DVS ZERT GmbH, Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf, Deutschland, www.dvs-zert.de

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

TUV SÜD
Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Firma
Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co. KG
Dr.-Zimmer-Straße 28, D-95679 Waldershof

mit dem Betrieb:
Schmelzer s.r.o.
Marianskolazenska ul.c. 258, CZ-34813 Chodova Plana

erfüllt die schweißtechnischen umfassenden Qualitätsanforderungen nach
EN ISO 3834-2

Der Umfang des Nachweises ist in der Anlage aufgeführt.

A.-Nr.: 600 014 525
München, 24. März 2015

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstraße 199, D-80686 München

Abteilung
Werkstoff- und Schweißtechnik

h. Gurschke
TÜV SÜD

TÜV®

Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Saarbrücken

GSI SLV
Saarbrücken

Schweißzertifikat

1090-2.00205.GSIsa.2015.002
in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Schmelzer s.r.o. Nádražní 490 CZ 34813 Chodová Planá
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsstufe	EXC3 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Nennnummern nach DIN EN ISO 4063)</small>	111, 135, 141, 783
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Name, Vorname, Name, Qualifikation, Berufstitel)</small>	Ing. Josef Kasl, EWE geb. am: 28.05.1958
Vertreter <small>(Name, Vorname, Name, Qualifikation, Berufstitel)</small>	-
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	26.02.2016
Ausstellungsdatum	Saarbrücken, 03.05.2016 Port/JAS

h. Gurschke
GSI SLV
Dipl.-Ing. Stiefel
Leiter der Prüfstelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH - Niederlassung Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Saarbrücken - Heindrichstraße 81 - 66117 Saarbrücken
Tel.: +49 681 58823-0 Fax: +49 681 58823-27 E-Mail: info@slv.gsi.de Internet: www.slv.gsi.de



Produktion







Anlagenbau

Plant engineering

Ambros Schmelzer & Sohn GmbH & Co. KG

Dr.-Zimmer-Str. 28

D - 95679 Waldershof

Phone +49 (0) 9231 / 97 92 - 0

Telefax +49 (0) 9231 / 7 26 97

info@a-schmelzer.de

www.a-schmelzer.de



Stand 10/2018

 **seit 1913**
schmelzer
WIR MEISTERN METALL